

На Ваш изх. № ОВОС – 1508-3/08.08.2024 г.

ДО
Г-Н ИВАЙЛО ЙОТКОВ
ДИРЕКТОР НА РИОСВ -ПЛОВДИВ
БУЛ „МАРИЦА“ 122
ГР. ПЛОВДИВ

МИНИСТЕРСТВО на ОКОЛНАТА СРЕДА и ВОДИ
РЕГИОНАЛНА ВЪСТЪПНИЦА
ВХ. № ОВОС-1508-3
05.08 2024
ПЛОВДИВ

Относно: Внесено уведомление с вх. ОВОС-1508/04.07.2024 г. за „Обособяване на площадка за третиране и рециклиране на неопасни отпадъци от пластмаса и обособяване на площадка за временно съхраняване на излезли от употреба гуми (ИУГ) до тяхното предаване за последващо третиране – оползотворяване“, поземлен имот с идентификатор 00702.536.100 по ККР, гр. Асеновград, община Асеновград, област Пловдив

УВАЖАЕМИ ГОСПОДИН ЙОТКОВ,

Във връзка с писмо с вх. ОВОС-1508-3/08.08.2024 г. за „Обособяване на площадка за третиране и рециклиране на неопасни отпадъци от пластмаса и обособяване на площадка за временно съхраняване на излезли от употреба гуми (ИУГ) до тяхното предаване за последващо третиране – оползотворяване“, поземлен имот с идентификатор 00702.536.100 по ККР, гр. Асеновград, община Асеновград, област Пловдив, Ви предоставям допълнителна информация, както следва:

Единственият възможен източник на производствени и вентилационни газови потоци - носители на емисии е от основният процес на екструдирание. В екструдера, при процеса на топене във вакуум зоната се отделят производствени газове. Същите преминават през воден филтър и изцяло кондензират. Този процес на кондензиране се извършва във вакуумната зона в екструдера. Ето защо не се отделят производствени и вентилационни газови потоци. В тази връзка, за инсталацията не е приложим чл. 11 от Закона за чистота на атмосферния въздух.

Към производствения цех не се предвижда изграждане на аспирационна система и няма да се изгражда изпускато устройство към цеха. При реализация на ИП не се предвижда експлоатация на горивен или друг източник на емисии в атмосферния въздух.

Не се очакват наличие на неорганизираните емисии на вредни вещества във въздуха.

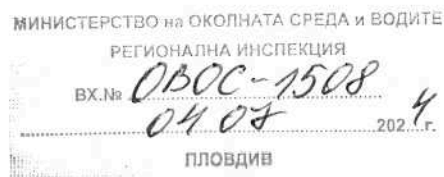
С уважение,

БЕЛЧЕВ

Изпълнителен директор на „РТФ БГ“ ЕАД

Приложение № 5 към чл. 4, ал. 1 от Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда (Ново – ДВ, бр. 12 от 2016 г., в сила от 12.02.2016 г., изм. и доп., бр. 3 от 2018 г., изм., бр. 31 от 2019 г., в сила от 12.04.2019 г., доп., бр. 67 от 2019 г., в сила от 28.08.2019 г., бр. 62 от 2022 г., в сила от 5.08.2022 г.)

ДО
Г-Н ИВАЙЛО ЙОТКОВ
ДИРЕКТОР НА РИОСВ -ПЛОВДИВ
БУЛ „МАРИЦА“ 122
ГР. ПЛОВДИВ



УВЕДОМЛЕНИЕ

за инвестиционно предложение

от „РТФ БГ“ ЕАД,

УВАЖАЕМИ ГОСПОДИН ЙОТКОВ,

Уведомяваме Ви, че „РТФ БГ“ ЕАД има следното инвестиционно предложение:

„Обособяване на площадка за третиране и рециклиране на неопасни отпадъци от пластмаса и обособяване на площадка за временно съхраняване на излезли от употреба гуми (ИУГ) до тяхното предаване за последващо третиране – оползотворяване“.

Характеристика на инвестиционното предложение:

1. Резюме на предложението:

Инвестиционното предложение „Обособяване на площадка за третиране и рециклиране на неопасни отпадъци от пластмаса и обособяване на площадка за временно съхраняване на излезли от употреба гуми (ИУГ) до тяхното последващо третиране – оползотворяване“ е ново и е предвидено да се осъществи в съществуващ поземлен имот с идентификатор 00702.536.100 по ККР, гр. Асеновград, община Асеновград, област Пловдив, **с начин на трайно ползване: за химическа и каучукова промишленост**, видно от Скица № 15-617683-17.06.2024 г.

Дейността по оползотворяване, чрез механичното рециклиране включва раздробяване и топене на пластмасовите отпадъци. Същото има за цел, от една страна да осигури нуждите от суровина /гранулат/ за собствено производство на изделия от пластмаса, и от друга – да разшири

продуктовия асортимент на компанията. Устойчивото управление, от затворен цикъл на пластмаси и каучук дава възможност да се изпълняват тенденциите за опазването на климата.

Общата площ на поземления имот, в който ще се извършват дейностите е 46 265 кв.м., от които на площадката, с площ от 20 000 (двадесет хиляди) кв.м. се предвижда да се реализира инвестиционното предложение. За ползването на посочената площ е сключен Договор за наем от 01.06.2024 г., за 5 години с АД „Полимерстрой, клон Асеновград, собственик на поземлен имот с идентификатор 00702.536.100 по ККР, гр. Асеновград, община Асеновград, област Пловдив.

В рамките на поземления имот има изградени:

Сграда с идентификатор 00702.536.100.4, находяща се в гр. Асеновград, община Асеновград, област Пловдив по кадастралната карта и кадас регистри, одобрени със Заповед № 300-5-52/08.07.2004 г. на Изпълнителния директор на АК, с адрес на сградата: гр. Асеновград, с площ от 3941 кв.м., брой етажи: 1 /един/, предназначение: Промислена сграда;

Сграда с идентификатор 00702.536.100.2, находяща се в гр. Асеновград, община Асеновград, област Пловдив по кадастралната карта и кадастралните регистри, одобрени със Заповед № 300-5-52/08.07.2004 г. на Изпълнителния директор на АК, с адрес на сградата: гр. Асеновград, с площ от 390 кв.м., брой етажи: 1 (един), предназначение: Промислена сграда;

Сграда с идентификатор 00702.536.100.5, находяща се в гр. Асеновград, община Асеновград, област Пловдив по кадастралната карта и кадастралните регистри, одобрени със Заповед № 300-5-52/08.07.2004 г. на Изпълнителния директор на АК г., адрес на сградата: гр. Асеновград, с площ от 196 кв.м., брой етажи: 1 (един), предназначение: Промислена сграда.

Сграда с идентификатор 00702.536.100.6, находяща се в гр. Асеновград, община Асеновград, област Пловдив по кадастралната карта и кадастралните регистри, одобрени със Заповед № 300-5-52/08.07.2004 г. на Изпълнителния директор на АК, с адрес на сградата: гр. Асеновград, с площ от 201 кв.м., брой етажи: 1 (един), предназначение: Промислена сграда;

Сграда с идентификатор 00702.536.100.7, находяща се в гр. Асеновград, община Асеновград, област Пловдив по кадастралната карта и кадастралните регистри, одобрени със Заповед № 300-5-52/08.07.2004 г. на Изпълнителния директор на АК, с адрес на сградата: гр. Асеновград, с площ от 42 кв.м., брой етажи: 1 (един), предназначение: Промислена сграда.

Отпадъците от пластмаса са неопасни, като е предвидено тяхното временно съхранение, предварително третиране /сортиране, смилане, пресяване, фракционирание/ и последващо механичното рециклиране, което включва топене на пластмасови материали за създаване на нови продукти, като дейностите с отпадъци, кодове и количества са отразени в таблицата по-долу.

№	Вид на отпадъка		Дейности, кодове	Количество (тон/год.)	Произход
	Код	Наименование			
	1	2			
		3	4	5	
1.	02 01 04	Отпадъци от пластмаси /с изключение на опаковки/	R3 – рециклиране/възстановяване на органични вещества, които не са използвани като разтворители, вкл. чрез компостиране и други процеси на биологична трансформация. R12 – размяна на отпадъците за оползотворяване по който и да е от методите с кодове R1 – R11 R13 – съхраняване до извършване на която и да е от операциите по оползотворяване с кодове от R1 до R12, с изключение на временното съхраняване на отпадъците на площадката на образуване до събирането им.	500	От физически и юридически лица
2.	07 02 13	Отпадъци от пластмаса		1 500	
3.	12 01 05	Стърготини, стружки и изрезки от пластмаса		500	
4.	15 01 02	Пластмасови опаковки		2 000	
5.	16 01 19	Пластмаси		1 500	
6.	17 02 03	Пластмаса		500	
7.	19 12 04	Пластмаса и каучук		8 000	

8.	20 01 39	Пластмаси		1 000	
----	----------	-----------	--	-------	--

Отпадъците от излезли от употреба гуми (ИУГ) са неопасни и за временно съхраняване до тяхното последващо третиране – оползотворяване като дейностите с отпадъци, кодове и количества са отразени в таблицата по-долу.

№	Вид на отпадъка		Дейности, кодове	Количество (тон/год.)	Произход
	Код	Наименование			
	1	2			
9.	16 01 03	Излезли от употреба гуми	R13 – съхраняване до извършване на която и да е от операциите по оползотворяване с кодове от R1 до R12, с изключение на временното съхраняване на отпадъците на площадката на образуване до събирането им.	5 000	От физически и юридически лица

Отпадъците, генерирани от дейностите на площадката, ще се съхраняват разделно, в зависимост от техния вид, произход и състав, в съдове за съхранение на отпадъци, обозначени с табели, съдържащи съответния код и наименование на отпадъка. Ето защо, се предполага, че ИП няма да окаже значително отрицателно въздействие върху компонентите на околната среда.

(посочва се характерът на инвестиционното предложение, в т.ч. дали е за ново инвестиционно предложение и/или за разширение или изменение на производствената дейност съгласно приложение № 1 или приложение № 2 към Закона за опазване на околната среда (ЗООС))

2. Описание на основните процеси, капацитет, обща използвана площ; необходимост от други свързани с основния предмет спомагателни или поддържащи дейности, в т.ч. ползване на съществуваща или необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура (пътища/улицы, газопровод, електропроводи и др.), предвидени изкопни работи, предполагаема дълбочина на изкопите, ползване на взрив:

Площадката, с площ от 15 000 (петнадесет хиляди) кв.м. има капацитет да се съхраняват до 20 000 (двадесет хиляди) т/г пластмасови отпадъци и 5 000 (пет хиляди) т/г излезли от употреба гуми, като за начало се предвижда количествата за съхранение да са по-малки.

Предвижда се в производственото хале с площ от 3941 /три хиляди и деветстотин и четиридесет и един/ кв.м. да се извършва механичното рециклиране, което включва раздробяване и топене на пластмасовите отпадъци, за създаване на краен продукт – гранулат, който е суровина за нови продукти.

Материалите за рециклиране /пластмасовите отпадъци/, временно съхранени на площадката, се подават към входа на производственото хале, където ще бъде инсталирана инсталация за тяхното рециклиране до получаване на краен продукт – гранулат.

Инсталацията включва 2 (две) линии за механично екструдирание, Захранването на инсталацията с материал се осъществява, като се поставя балата с отпадъци на лентовия транспортър ЛТ-1, който води към бункер за разбалване и сепариране. Следва лентов транспортър ЛТ-2, който захранва двувалов шредер, ефективен за раздробяване на твърди и меки пластмасови отпадъци едновременно. Машината е оборудвана с назъбени остриета, които режат и раздробяват материалите на по-малки парчета, за да улеснят лесното рециклиране. Раздробеният материал минава през лентов транспортър ЛТ-3 с детектор за метал и магнит, който улавя металните частици, ако има такива. Лентовият транспортър ЛТ-3 захранва мелница, която механично смила материала, след което смления материал се насочва чрез шнек-1 към центрофуга за пране-1, с шнек-2 към вана за пране и изплакване. Материалите се измиват само с вода, като не се използват детергенти и/или други химични вещества. Във ваната се осъществява разделяне на пластмасовите отпадъци от други материали или замърсявания /метали, пясък и др./. Ваната има два изхода – единият е за отпадъците, а другият чрез шнек-3, изплакнатия материал постъпва във вертикална центрофуга за първично обезвлажняване на материала. Центрофугираният

материал, окончателно изсушен, посредством шнек-4 се подава към екструдер и/или агломератор. В края на екструдера се намира филтър за премахване на финото замърсяване. След филтъра стопилката постъпва в глава, където се оформя гранулата. Материалът вече във формата на гранула се охлажда с вода във вибромаса, след което водата се премахва в центрофуга. Центрофугата завършва с циклон, под който се поставя биг-бег, за готовия гранулат. Следва складиране на готовата продукция и експедирането ѝ към клиенти.

И в двете линии се предвижда замърсеният материал, който се отделя от ваните, отново да премине в производствения процес.

Предвид естеството на инсталация за отправна точка по отношение инсталиран капацитет на линиите за третиране на отпадъци, следва да се заложи инсталирания капацитет на най-отговорната част, а именно двата броя едношнекови екструдери, където практически се извършва рециклирането на отпадъците. Същите се предвижда да бъдат с инсталиран капацитет, съответно с 1 т./час и 0,8 т/час или общо за инсталацията - 1,8 т/час.

3. Връзка с други съществуващи и одобрени с устройствен или друг план дейности в обхвата на въздействие на обекта на инвестиционното предложение, необходимост от издаване на съгласувателни/разрешителни документи по реда на специален закон, орган по одобряване/разрешаване на инвестиционното предложение по реда на специален закон:

Обектът е с влязъл в сила ПУП, с начин за трайно ползване: за химическата и каучуковата промишленост. Всички сгради, находящи се в имота са с предназначение: Промислена сграда.

Площадките за съхраняване и/или третиране на отпадъци и за разполагане на съоръжения за третиране на отпадъци е разположени на територията на ПИ с идентификатор 00702.536.100. От 1996 година, в ПИ е извършвано производството на изделия от пластмаса. За спазване на правилата и нормите за устройство и застрояване се предвижда площадките за съхраняване и/или третиране на отпадъци и за разполагане на съоръжения за третиране на отпадъци да се устрои, в сграда 00702,536.100.4 със застроена площ 3 941 кв.м. с предназначение: Промислена сграда и прилежащата площадкова инфраструктура.

Събиране, съхраняване и предварително третиране ще се осъществява на площ от 20 000 кв. в, което е 43 % от 46 265 кв.м - общата територия на ПИ с идентификатор 00702.536.100. Така се спазват нормите за планиране и застрояване на площадки за третиране на отпадъци Приложение № 3 към чл. 9 от НАРЕДБА № Н-4 от 2 юни 2023 г. за условията и изискванията, на които трябва да отговарят площадките за съхраняване или третиране на отпадъци, за разполагане на съоръжения за третиране на отпадъци и за транспортиране на производствени и опасни отпадъци.

Не се засягат елементи на Националната екологична мрежа /НЕМ/, обекти, подлежащи на здравна защита и територии за опазване на обектите на културното наследство. Настоящото се заявява във връзка с процедура за превантивен контрол и произнасяне на компетентния орган.

На всеки етап от реализацията на инвестиционното предложение ще се провеждат консултации с местните и държавни контролни органи. Ще бъдат взети всички мерки за изготвяне на необходимата документация и предприемане на действия по получаване на съответните регистрационни и разрешителни документи, свързани с дейността на площадката.

4. Местоположение:

(населено място, община, квартал, поземлен имот, като за линейни обекти се посочват засегнатите общини/райони/кметства, географски координати или правоъгълни проекционни UTM координати в 35 зона в БГС2005, собственост, близост до или засягане на елементи на Националната екологична мрежа (НЕМ), обекти, подлежащи на здравна защита, и

територии за опазване на обектите на културното наследство, очаквано трансгранично въздействие, схема на нова или промяна на съществуваща пътна инфраструктура)

Предвижда се дейностите по обособяване на площадка за третиране и рециклиране на неопасни отпадъци от пластмаса и обособяване на площадка за временно съхраняване на излезли от употреба гуми (ИУГ) до тяхното предаване за последващо третиране – оползотворяване да се извършва в обхвата на поземлен имот с идентификатор 00702.536.100 по ККР, одобрени със заповед 300-5-52/08.07.2004 г на изпълнителния директор на АК – гр. Асеновград, община Асеновград, област Пловдив при съседни ПИ с идентификатори 00702.536.38, 00702.536.43, 00702.536.101, 00702.536.40 и 00702.536.50. Общата площ на поземления имот е 46265 кв.м., от които на площадката, с площ от 20 000 (двадесет хиляди) кв.м. се предвижда да се реализира инвестиционното предложение.

Площадките за съхраняване или третиране на отпадъци и за разполагане на съоръжения за третиране на отпадъци се предвижда да отговарят на Раздел II от НАРЕДБА № Н-4 от 2 юни 2023 г. за условията и изискванията, на които трябва да отговарят площадките за съхраняване или третиране на отпадъци, за разполагане на съоръжения за третиране на отпадъци и за транспортиране на производствени и опасни отпадъци.

ПИ с идентификатор 00702.536.100 е ограден. Осигурено е електрозахранване, водоснабдителни и канализационни съоръжения и интернет достъп. Площта е с трайна непропусклива настилка бетон и асфалт, които са с необходимата устойчивост на натоварвания. На вход е осигурена кантарна система, за измерване на доставяните отпадъци. Същата ще се калибрира, съгласно нормативните изисквания от съответните органи. Има осигурени помещения за персонала и зона за управление и контрол (наблюдение на влизащите и излизащите превозни средства и хора).

Местата за съхраняване на различните по вид отпадъци - неопасни отпадъци от пластмаса и отпадъци от излезли от употреба гуми (ИУГ) до тяхното последващо третиране – оползотворяване се предвижда да бъдат означени и разположени на достатъчно големи разстояния една от друга, така че да се предотврати тяхното взаимодействие.

Собственост: „ПОЛИМЕРСТРОЙ“ АД, ЕИК: 121426812

Нотариален акт на поземлен имот с идентификатор 00702.536.100 по ККР (Приложение 6);

Скица на поземлен имот с идентификатор 00702.536.100 по ККР (Приложение 4);

Сключен е Договор за наем от 01.06.2024 г. между „РТФ БГ“ ЕАД и „ПОЛИМЕРСТРОЙ“ АД (Приложение 5).

При обособяване на площадката не се предвижда промяна на съществуващата пътна инфраструктура в района. Техническата инфраструктура и наличните пътни комуникации позволяват извършването на необходимите товаро-разтоварни дейности.

Площадката е свързана към необходимите мрежи за електроснабдяване, телекомуникация, водоснабдяване и канализация.

Инвестиционното предложение не попада в защитена зона по Натура 2000. Най-близо до местоположението на предвиденото за реализиране инвестиционно предложение е защитена зона BG0000194 „Река Чая“ за опазване на природните местообитания и на дивата флора и фауна, приета от МС с Решение. №122/02.03.2007 г.

Инвестиционното предложение не се намира в близост до територии, имащи значение за опазване на обектите на културното наследство.

Имайки предвид отдалечеността на инвестиционното предложение от границите на Република България, няма предпоставки за възникване на трансгранично въздействие.

5. Природни ресурси, предвидени за използване по време на строителството и експлоатацията:

(включително предвидено водоземане за питейни, промишлени и други нужди - чрез обществено водоснабдяване (ВиК или друга мрежа) и/или водоземане или ползване на повърхностни води и/или подземни води, необходими количества, съществуващи съоръжения или необходимост от изграждане на нови)

При реализацията на посоченото инвестиционното предложение не се налага извършването на строителни дейности.

По време на експлоатацията, за доливане във ваната за пране и изплакване и центрофугата за пране към линията за рециклиране на пластмаси ще се черпи вода от водопроводната мрежа ~ 2 400 м³/год. Тя ще се доставя от градската водопроводна система. Вода за производствени и противопожарни нужди се осигурява от градската водопроводна мрежа на гр. Асеновград. Площадката на обекта е захранена от „ВиК“ ЕООД – гр. Пловдив. Видно е, че от реализацията на инвестиционното предложение не се очаква вредно въздействие върху водите.

6. Очаквани вещества, които ще бъдат емитирани от дейността, в т.ч. приоритетни и/или опасни, при които се осъществява или е възможен контакт с води:

Не се очакват емисии в отпадъчните води. Реализацията на инвестиционното предложение ще доведе до затваряне на работния цикъл, като част от водата за измиване на пластмасите ще се използва в оборот. Обектът е обезпечен инфраструктурно /електроенергия и вода/. Битово-отпадъчните води ще се отвеждат в градската канализация. Не се предвижда заустване на отпадъчни води в повърхностен воден обект.

От производствената дейност няма да се имитират приоритетни и/или опасни, при които се осъществява или е възможен контакт с води. Образуваният отпадък не съдържа приоритетни или опасни вещества, включени в Приложение 1 от *Наредба за стандарти за качество на околната среда за приоритетни вещества и някои други замърсители*.

7. Очаквани общи емисии на вредни вещества във въздуха по замърсители:

На площадката се извършват товарно-разтоварни дейности на балирани отпадъци и гранула от пластмаса в биг-бег. На вход и изход от лентовите транспортъори към екструдера са монтирани ръкавни филтри, които са подходящи за осигуряване улавянето, пречистване на организирано изпускане на всички производствени газови потоци. Предвижда се редовна подмяна на ръкавните филтри.

Липсват прахообразни материали, при което в атмосферния въздух веществата не се отделят разредоточено неорганизираны емисии от дадена площадка.

Дейностите по рециклиране се предвижда да се извършва в затворено хале. Съоръженията, на които се извършва процесите на измиване, раздробяване, топене и направа на гранули от пластмасови отпадъци са от затворен тип. Инсталацията не е източник на организирани емисии.

Естеството на прилаганите дейности не предполага наличие на организирани и/или неорганизиран е мисии, като няма да се ползват адитиви и/или химични вещества, в това число и такива с летливи характеристики. В следствие на реализацията на Инвестиционното предложение не се очаква отделяне на емисии вредни вещества във въздуха, които да доведат до замърсяване на околната среда.

При така организирания технологичен процес не се предвижда достигане на нормите на организирани и/или неорганизиран е мисии на вредни вещества, изпускани в атмосферния въздух.

При извършване на товарно-разтоварни дейности и временно съхраняване на излезли от употреба гуми (ИУГ) до тяхното последващо третиране – оползотворяване не се очакват наличие на неорганизиран е мисии на вредни вещества във въздуха.

8. Отпадъци, които се очаква да се генерират, и предвиждания за тяхното третиране:

В резултат на дейността по **разопаковане (разбалване), рециклиране на отпадъци от пластмаси** и отпадъци, от жизнената дейност на обслужващия персонал ще се образуват следните нови отпадъци:

№	Вид на отпадъка	
	Код	Наименование
1.	19 12 12	Други отпадъци /включително смеси от материали/ от механично третиране на отпадъци, различни от упоменатите в 19 12 11 /след третиране на PP и PE/
2.	19 12 01	Хартия и картон
3.	19 12 03	Цветни метали /метални отпадъци, попаднали в пластмасовите опаковки/
4.	19 12 02	Черни метали /метални отпадъци, попаднали в пластмасовите опаковки/
5.	19 12 04	Пластмаса и каучук /механично отделени отпадъци от пластмаса, негодни за рециклиране/
6.	20 03 01	Смесени битови отпадъци

Отпадъците от рециклиране с код 19 12 04 се връщат в производствения процес. Генерираните на площадката отпадъци от процеса разбалване ще се предават за последващо третиране на фирми, притежаващи необходимите документи за извършване на дейности с отпадъци, съгласно изискванията на Закона за управление на отпадъците /ЗУО/.

Битовите отпадъци ще се обслужват от въведената в общината система за организирано сметосъбиране и сметоизвозване.

Описаните отпадъци ще бъдат класифицирани, съгласно Наредба № 2 от 23 юли 2014 г. за класификация на отпадъците, като в законовия срок за всеки един от тях ще бъде попълнен работен лист за класификация на отпадъците по приложение № 5 с определен шестцифрен код на отпадъка.

9. Отпадъчни води:

(очаквано количество и вид на формираните отпадъчни води по потоци (битови, промишлени и др.), сезонност, предвидени начини за третирането им (пречиствателна

станция/съоръжение и др.), отвеждане и заустване в канализационна система/повърхностен воден обект/водоплътна изгребна яма и др.)

Част от производствените и отпадъчните води от измиване на пластмасови отпадъци се включват в канализационната система на гр. Асеновград след локално пречистване в съоръжение, намиращо се на площадката, както беше посочено по-горе. Съоръжението за пречистване се състои от сито с размер на отворите 2 мм, което е пригодно да отделя плаващите частици. След това пречистената вода се излива в резервоар с обем 4 m³, който е с две отделения – в първото се отделят тежките замърсители, като чрез преливане вече пречистената вода се отвежда до второто отделение. До 15% от тази вода се излива в канализацията, останалите 85% чрез помпи се връщат към пералната инсталация.

10. Опасни химични вещества, които се очаква да бъдат налични на площадката на предприятието/съоръжението, както и капацитета на съоръженията, в които се очаква те да са налични:

(в случаите по чл. 99б от ЗООС се представя информация за вида и количеството на опасните вещества, които ще са налични в предприятието/съоръжението съгласно приложение № 1 към Наредбата за предотвратяване на големи аварии и ограничаване на последствията от тях)

При осъществяване на дейността на площадката за третиране и рециклиране на отпадъци от пластмаса, както и временно съхраняване на излезли от употреба гуми (ИУГ) до тяхното последващо третиране – оползотворяване, същата няма да бъде обвързана с използването на опасни химични вещества, респективно няма да се съхраняват такива.

I. Моля да ни информирате за необходимите действия, които трябва да предприемем, по реда на глава шеста от ЗООС.

Моля на основание чл. 93, ал. 9, т. 1 от ЗООС да се проведе задължителна ОВОС, без да се извършва преценка.

Моля, на основание чл. 94, ал. 1, т. 9 от ЗООС да се проведе процедура по ОВОС и/или процедурата по чл. 109, ал. 1 или 2 или по чл. 117, ал. 1 или 2 от ЗООС.

II. Друга информация (не е задължително за попълване)

Моля да бъде допуснато извършването само на ОВОС (в случаите по чл. 91, ал. 2 от ЗООС, когато за инвестиционно предложение, включено в приложение № 1 или в приложение № 2 към ЗООС, се изисква и изготвянето на самостоятелен план или програма по чл. 85, ал. 1 и 2 от ЗООС) поради следните основания (мотиви):

.....
.....
.....

Прилагам:

1. Документи, доказващи обявяване на интернет страницата на възложителя, ако има такава, и чрез средствата за масово осведомяване или по друг подходящ начин съгласно изискванията на чл. 95, ал. 1 от ЗООС.

- Приложение 1: Обява на инвестиционното предложение;
- Приложение 2: Констативен протокол за поставяне на обявата;
- Приложение 3: Публикувана обява в средствата за масово осведомяване

2. Документи, удостоверяващи по реда на специален закон, нормативен или административен акт права за инициране или кандидатстване за одобряване на инвестиционно предложение:

- Приложение 4: Скица на поземлен имот № 15-617683-17.06.2024 г.;
- Приложение 5: Договор за наем от 01.06.2024 г.;
- Приложение 6: Нотариален акт за собственост на поземлен имот с идентификатор 00702.536.100 по ККР;

3. Други документи по преценка на уведомятеля:

3.1. допълнителна информация/документация, поясняваща инвестиционното предложение;

3.2. картен материал, схема, снимков материал в подходящ мащаб.

4. Електронен носител - 1 бр.

5. Желая писмото за определяне на необходимите действия да бъде издадено в електронна форма и изпратено на посочения адрес на електронна поща.

6. Желая да получавам електронна кореспонденция във връзка с предоставяната услуга на посочения от мен адрес на електронна поща.

7. Желая писмото за определяне на необходимите действия да бъде получено чрез лицензиран пощенски оператор.

Дата:

Уведомятел: ..



A circular and sustainable approach to the recovery of plastics
BULGARIA, Asenovgrad, Industrial Zone-North, Stroitel St., 5

На Ваш изх. № ОВОС – 1508-1/15.07.2024 г.

ДО
Г-Н ИВАЙЛО ЙОТКОВ
ДИРЕКТОР НА РИОСВ -ПЛОВДИВ
БУЛ „МАРИЦА“ 122
ГР. ПЛОВДИВ

Относно: Внесено уведомление с вх. ОВОС-1508/04.07.2024 г. за „Обособяване на площадка за третиране и рециклиране на неопасни отпадъци от пластмаса и обособяване на площадка за временно съхраняване на излезли от употреба гуми (ИУГ) до тяхното предаване за последващо третиране – оползотворяване“, поземлен имот с идентификатор 00702.536.100 по ККР, гр. Асеновград, община Асеновград, област Пловдив

УВАЖАЕМИ ГОСПОДИН ЙОТКОВ,

Във връзка с писмо с вх. ОВОС-1508-1/15.07.2024 г. за „Обособяване на площадка за третиране и рециклиране на неопасни отпадъци от пластмаса и обособяване на площадка за временно съхраняване на излезли от употреба гуми (ИУГ) до тяхното предаване за последващо третиране – оползотворяване“, поземлен имот с идентификатор 00702.536.100 по ККР, гр. Асеновград, община Асеновград, област Пловдив, Ви предоставям допълнителна информация, както следва:

Машини за раздробяване (вид и капацитет):

Процеса раздробяване се извършва двуетапно. На първия етап размера на частиците се намалява на 30-40 мм, като процеса се извършва на шредер. На втория етап размера на частиците се намалява на 10-14 мм, като процеса се извършва на мелница.

На линия 1 се предвижда използване на двувалов шредер с капацитет 1 т/ч. Пластмасовият шредер с двоен вал е основно оборудване за модерното индустриално производство. Той е предназначен да раздробява и рециклира пластмасови отпадъци HDPE, за да създаде устойчива среда. Шредерът е специално проектиран с два вала, които работят едновременно за ефективно раздробяване на големи парчета пластмасов материал. Този шредер е изработен от висококачествени материали, които го правят здрав и издръжлив, и е оборудван с функции за безопасност, които предотвратяват инциденти по време на работа. Усъвършенстваната

технология на машината гарантира, че работи гладко, генерирайки минимален шум и намалявайки консумацията на енергия.

На линия 2 се предвижда използване на едновалов шредер за PP с капацитет 0.8 т/ч. Машината за раздробяване с един вал е идеална за намаляване на размера на гъвкави и/или средно твърди, обемисти продукти, които обикновено се зареждат в бали. Бързодействащи, контролирани от PLC осцилиращи тласкачи автоматично избутват материал към ротора въз основа на натоварването на двигателя, като увеличават максимално пропускателната способност на материала.

След шредера, раздробеният материал преминава през вана с вода, постъпва в мелница, където се постига предварително дефинирана финална финност, посредством дънни сита с размери на отворите от 0.14 мм до 0,10 мм. Мелницата е роторна, с капацитет 1 т/ч. Принцип на смилане е удар, като периферна скорост на ротора е 1000 обр/минута. Смеления материал, чрез пневмо транспортиране, дозиран постъпва в буферния силос на екструдера.

Мелницата е оборудвана с механично заключване на чекмеджето, хидравлично отваряне на бункера, хидравличен агрегат и хидравлично отваряне на решетката. Ето защо не се очаква наличие на организирани или неорганизиран емисии при процеса на смилане.

Екстудирание (вид и капацитет):

Процеса екстудирание се предвижда да се извършва на едношнекови екструдери.

Линия 1 предвижда използването на шредер PPL 1. По същество оборудването се състои от буферен силос, пневма. смукателен уред, дозираща станция с бункер за подаване, регенериращ екструдер, смяна на сита, помпа за топене, отклоняващ клапан, системата за гранулиране UWG (рязане във водна среда) и електрическият шкаф.

Оборудването може да се използва само с компоненти на оборудването като предавка, регулатор на скоростта, управление на отоплението и кабели.

Материалът се подава с помощта на транспортиращ вентилатор от буферния силос в захранващ бункер с материален бункер на дозиращата станция. Това предава материала след това се дозира в екструдера. Захранващият бункер на дозиращата станция е оборудван с бъркалка.

Основните са бъркалките, монтирани в захранващия бункер и бункера за материал предназначени за транспортиране на материала в дозиращия шнек, а не за уплътняване.

Въздушният поток от буферния силос и дозатора преминават през прахоуловител тип optional cyclone. Прахоуловителя представлява въздушен, тъканен (чорапен) филтър. За осигуряване на ефективността им, същите се изпират периодично.

Следва процеса на топене, който се извършва в 9 м. шнек/винт в екструдера.

Полимера се стопява в зоната на топене, която се формира във винта за екструдера.

Винта имат 14 температурни зони, които като функция се обединяват в три типа зони:

- Захранваща зона (наричана още зона за транспортиране на твърди вещества): тази зона захранва млянката в екструдера и дълбочината на канала обикновено е еднаква в цялата зона.
- Зона на топене (наричана още преходна или компресионна зона): по-голямата част от полимера се стопява в тази секция и дълбочината на канала прогресивно намалява.
- Дозираща зона (наричана още зона за транспортиране на стопилка): тази зона разтапя последните частици и се смесва до еднаква температура и състав. Подобно на захранващата зона, дълбочината на канала е постоянна в цялата тази зона.

В допълнение, вентилираният (двустепенен) винт има:

- Декомпресионна зона. В тази зона, около две трети надолу по винта, каналът внезапно става по-дълбок, което облекчава налягането и позволява всички уловени газове (влага, въздух, разтворители или реагенти) да бъдат изтеглени чрез вакуум.
- Втора зона на измерване. Тази зона е подобна на първата зона на измерване, но с по-голяма дълбочина на канала. Той служи за повторно херметизиране на стопилката, за да премине през съпротивлението на ситата и матрицата.

Уловените газове от описаните вакуум зони, от процеса на топене преминават през воден филтър, който се поддържа чрез периодично изпиране.

Всяка зона е оборудвана с една или повече термодвойки или RTD в стената на цевта за контрол на температурата. „Температурният профил“, т.е. температурата на всяка зона е много важна за качеството и характеристиките на крайния екструдат.

Отклоняващият клапан е проектиран да отклонява потока от стопилка и има две настройки: стартиране или режим на производство. В режим на стартиране стопилката ще се подава преди пелетизирането към главата извън системата. В допълнение към действителния режим на стартиране за стартиране на екструдера, стартовият клапан ще бъде превключен в режим на изплакване, в случай на смущения, за да се избегне материални запушвания вътре в пелетизиращата глава. В режим на производство стопилката тече през пелетизиращата глава за по-нататъшна обработка. Вътре в пелетизиращата глава, а въртящата се режеща глава отрязва нишките от стопилка, преминаващи през отворите на матрицата. От означава воден поток, подаван през пелетизиращата камера на пелетизатора пелетите се подават към центрофугираща сушилни. Вътре в центробежната сушилни пелетите се отделят от водата и се подават към а сепаратор. На сепаратора гранулите се отделят от по-едрите. Гранулите попадат във всмукателна фуния, от която с помощта на пневматично смукателната единица може да се захранва в силос или станции за пакетиране. В екструдера е монтиран индикатор за налягане на стопилката, показващ налягането на стопилката преди да влезете в програмата за промяна на екрана.

Оперативни данни на шредера са:

- изходен материал: млянка от пластмасови отпадъци

Влажност на материала <1%

- пропускателна способност: 800 - 1000 kg/h
- ниско напрежение: 400 V + N + PE: 50 Hz, 3 Ph
- управляващо напрежение 1: 230 V, AC: 50 Hz
- управляващо напрежение 2: 24 V, DC
- общо свързано натоварване на задвижванията: ~401,5 kW
- общ присъединителен товар на нагревателите: ~257,1 kW
- А-звуково налягане: ниво, измерено по време на работа: ≥ 85 dB(A) 1,6 m над нивото на земята, на 1,0 m разстояние
- въздух под налягане

Консумация на въздух: $\sim 3,0$ m³ / h

налягане: 5 - 10 bar

За линия 2 ще бъде използван едновалов шредер S/VIOLA с капацитет **0,8 т/час. и същия принцип на действие, а именно:**

При екструдирането на пластмаси, суровият съставен материал обикновено е под формата на млянка, която се подават гравитационно от монтиран отгоре бункер в цевта на екструдера. Добавки като оцветители и UV инхибитори (в пелетна форма) често се използват и могат да се смесят със млянката преди да пристигне в бункера.

Материалът влиза през захранващото гърло (отвор близо до задната част на цевта) и влиза в контакт с винта. Въртящият се винт (обикновено въртящ се напр. със 120 rpm) принуждава пластмасовите гранули напред в нагрятия варел. Желаната температура на екстудиране рядко е равна на зададената температура на цевта поради вискозно нагряване и други ефекти. В повечето процеси се задава профил на нагряване за цевта, в който три или повече независими PID-контролирани нагревателни зони постепенно повишават температурата на цевта от задната (където влиза пластмасата) към предната част. Това позволява на пластмасовата млянка да се стопят постепенно, докато се избутват през цевта и намалява риска от прегряване, което може да причини разграждане на полимера.

Допълнителната топлина се осигурява от интензивното налягане и триене, протичащи вътре в цевта. Всъщност, ако линията за екстудиране работи с определени материали достатъчно бързо, нагревателите могат да бъдат изключени и температурата на стопилката да се поддържа само чрез налягане и триене вътре в цевта. Екструдера има охлаждащи вентилатори, които поддържат температурата под зададена стойност, ако се генерира твърде много топлина. Ако принудителното въздушно охлаждане се окаже недостатъчно, тогава се използват отлети охлаждащи ризи.

Важно е да се отбележи, че в процеса на рециклиране, на всеки един от описаните етапи, уловените газове преминават през водна среда - вана, от която след процеса на сушене, отделените газове преминават през въздушен филтър.

Предвид естеството на инсталация за отправна точка по отношение инсталиран капацитет на линиите за третиране на отпадъци, следва да се заложи инсталирания капацитет на най-отговорната част, а именно двата броя едношнекови екструдери, където практически се извършва рециклирането на отпадъците.

При реализация на ИП не се предвижда експлоатация на горивен или друг източник на емисии в атмосферния въздух.

В обекта се предвиждат дейности по третиране на отпадъци на открита площадка и в производствените сгради. Не са налични изпускателни устройства, които да емитират организирано емисии и замърсители в атмосферния въздух. Възможни са краткотрайни неорганизирано прахови емисии при товаро-разтоварните дейности на обемни отпадъци. Очаквано тези емисии ще се разпространяват в границите на обекта. От дейността на обекта не се очаква промяна в качеството на атмосферния въздух. Дейността няма да оказва въздействие върху качеството на атмосферния въздух и не предвижда отделяне на емисии на замърсители или опасни, токсични или вредни вещества във въздуха над площадката.

Съществува минимален риск от отделяне на емисии от изгорели газове и формиране на прахови емисии предимно от транспортните средства обслужващи дейността, но това въздействие ще е с краткотраен и временен характер и ще се локализира само на територията на площадката.

Всички съоръжения, работещи на открито ще отговарят на изискванията на Наредба за съществените изисквания и оценяването на съответствието на машините и съоръженията, които работят на открито по отношение на шума, излъчван от тях във въздуха (ДВ, бр. 11/2004 г.).

Не се очаква вредно въздействие върху хората живеещи в населените места в района и тяхното здраве. В близост, не съществуват жилищни сгради и не се очаква неблагоприятно въздействие върху факторите на жизнената среда. Поземленият имот се намира в Промислена зона Север на гр. Асеновград и най-близките жилищни сгради се намират на повече от 2 000 м. разстояние.

Не се очакват наличие на неорганизирано емисии на вредни вещества във въздуха.

С уважение,

БЕЛЧЕВ .

Изпълнителен директор на „„