Приложение № 5 към чл. 4, ал. 1

(Ново - ДВ, бр. 12 от 2016 г., в сила от 12.02.2016 г., изм. и доп. - ДВ, бр. 3 от 2018 г., изм. - ДВ, бр. 31 от 2019 г., в сила от 12.04.2019 г., доп. - ДВ, бр. 67 от 2019 г., в сила от 28.08.2019 г., доп. - ДВ, бр. 62 от 2022 г., в сила от 05.08.2022 г.)

                                                                      ДО

                                                                          ДИРЕКТОРА НА РИОСВ

                                                                          ПЛОВДИВ

УВЕДОМЛЕНИЕ

за инвестиционно предложение

от **„МОНИ МГ” ООД**

УВАЖАЕМИ Г-Н ДИРЕКТОР,

Уведомяваме Ви, че „МОНИ МГ” ООД има следното инвестиционно предложение:

**„Разширение на инсталация за галванизация”** в поземлен имот с идентификатор 56784.536.1730, за друг вид производствен, складов обект, гр. Пловдив, ул. „Кукленско шосе“ № 17.

**Характеристика на инвестиционното предложение:**

**1. Резюме на предложението:**

Инвестиционното предложение (ИП) е за разширение на производствената дейност на съществуваща инсталация за галванизация, с приключена процедура по глава Шеста на ЗООС с Решение по ОВОС № ПВ 87-ПР/2019 г., за инвестиционно намерение **„Пристрояване с височина до 5,5 m към съществуваща промишлена сграда, ново допълващо застрояване с височина до 3,5 m и Монтиране на инсталация за галванизация с общ обем на ваните до 27 м3** в УПИ IV-536.1730, общ. oбслужване, произв. и скл. дейност, кв. 9а по плана на ЮИЗ-гр. Пловдив, кв. 41 ПУП-ПУР Смесена многофункционална зона ЮГ с устройствени зони, гр. Пловдив” издадено на „РАЙКОВ 1968” АД.

Междувременно операторът на инсталацията „РАЙКОВ 1968” АД е сменен от възложителя на настоящото ИП „МОНИ МГ” ООД, от 28.09.2020 г., за което РИОСВ Пловдив е уведомена своевременно.

Съществуващата инсталация е разположена в промишлена сграда с идентификатор 56784.536.1730.2 с площ 4 337 кв. м. Освен производствената линия - Барабанна линия за алкален цинк-никел покритие с производителност 4500 кг детайли/ смяна (9000 кг/ден), са изградени и подобектите на необходимата спомагателна и обслужваща инфраструктура:

- Турболентен (вихров) скрубер с водно оросяване за улавяне на киселинните пари от производствената линия;

* Водоподготвителна инсталация за производство на дълбокообезсолена вода с проводимост под 10µS/cm с капацитет 20 куб.м/ден;
* Локална пречиствателна станция за отпадъчни води (ЛПСОВ);
* Склад за химикали, разположен в сграда с идентификатор 56784.536.1730.1 на площ 109,8 кв.м.;
* Административна сграда с разгъната площ 230,41 кв.м, изпълнена като пристройка в сграда с идентификатор 56784.536.1730.2.;
* Два броя водовземни съоръжения от подземни води – тръбни кладенци, с координати:

 ТК1 – 42⁰07’07.361“ N ; 24⁰45’50.549“;

ТК2 – 42⁰07’07.445“ N ; 24⁰45’51.706“

Настоящото ИП предвижда разширение на цех за галванизация. В съществуващото производствено хале (оборудвано с под с PVC покритие и борд от PVC за събиране на химически замърсени води при евентуални разливи), ще се монтират девет броя нови линии. Те, заедно със съществуващата, ще бъдат подредени, както следва:

№ 1 Цинк-никел стативна - нова,

 № 2 Цинк-никел барабанна - съществуваща,

 № 3 Цинк алкален стативна - нова,

 № 4 Цинк кисел барабанна - нова,

 № 5 Цинк алкален барабанна - нова,

 № 6 Никел-калай барабанна - нова,

 № 7 Сребро барабанна - нова,

№ 8 Калай-никел-сребро стативна - нова,

 № 9 Алкален цинк 2 стативна - нова,

 № 10 Анодна оксидация алуминий - нова;

 - Турболентен (вихров) скрубер с водно оросяване – 8 (осем) броя, които заедно с действащия (общо 9 броя) ще бъдат разпределени: по един брой за линии с номер 1, 2, 3, 4, 5, 8, 9 и 10, и един брой общо за линии с номер 6 и 7;

 - Водоподготвителна инсталация за производство на дълбоко обезсолена вода с проводимост под 10µS/cm с капацитет 80 куб.м/ден – ще бъдат монтирани 2 (два) броя модули (всеки с капацитет по 40 куб.м/ден), в съществуващото отделно помещение за водоподготовка.

 Дейността, попада в обхвата на т. 4 „д” от Приложение № 2 на ЗООС – „инсталации за повърхностна обработка на метали и пластмаси чрез електролитни или химични процеси”.

*(посочва се характерът на инвестиционното предложение, в т.ч. дали е за ново инвестиционно предложение и/или за разширение или изменение на производствената дейност съгласно* приложение № 1 *или* приложение № 2 към Закона за опазване на околната среда (ЗООС)

**2. Описание на основните процеси, капацитет, обща използвана площ; необходимост от други свързани с основния предмет спомагателни или поддържащи дейности, в т.ч. ползване на съществуваща или необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура (пътища/улици, газопровод, електропроводи и др.), предвидени изкопни работи, предполагаема дълбочина на изкопите, ползване на взрив:**

Защитното покритие на металите от корозия ще се нанася чрез галваничния метод, който представлява електролиза на воден разтвор, съдържащ йони на отлагания метал.

Ще се използва високотехнологично оборудване и при строги изисквания към

спазването на утвърдени международни стандарти за качество ще се реализират процесите:

1. Обезмасляване (електрохимично полиране с цел обработване на металните повърхности преди нанасяне на защитни покрития);
2. Нанасяне на метално покритие.
3. Пасивация (създаване на външен защитен слой чрез химична реакция).

Обработката на металите ще се осъществи в автоматизирани галванични линии,

включващи серия от вани, в които ще се извършват отделните процеси. Детайлите ще се поставят, за барабанните линии в барабан, а за стативните линии на подвески и ще се транспортират чрез автоматично управлявани манипулатори. Пълненето на барабаните ще бъде автоматично чрез транслатор.

Последователността на монтирани вани и процеси, по линии, ще е:

Линия № 1 ЦИНК-НИКЕЛ СТАТИВНА (**нова**):

|  |  |
| --- | --- |
| **Процес** | **Обем в литри** |
| Товаро разтоварна позиция |   |
| Товаро разтоварна позиция |  |
| Сушилня |   |
|  |
| Откапване |  |
| Запечатка | 1794 |
| Запечатка  | 1794 |
| Водна каскада | 1722 |
| 1722 |
| Вода | 1794 |
| Пасивация  | 2153 |
| Вода | 1794 |
| Просветляване | 2153 |
| Вода | 1794 |
| Пасивация  | 1794 |
| Вода | 1794 |
| Химическо обезмасляване  | 4306 |
| Анодно обезмасляване  | 1722 |
| Водна каскада | 1722 |
| 1722 |
| Кисело почистване  | 4306 |
| Водна каскада | 1722 |
| 1722 |
| Анодно обезмасляване  | 2153 |
| Водна каскада | 1722 |
| 1722 |
| Вода | 1794 |
| Неутрализация  | 2110 |
| Вода каскадна | 2106 |
| 2106 |
|  Икономична вода | 2110 |
| Алкален цинк-никел | 7176 |
| Алкален цинк-никел  | 7176 |
| Алкален цинк-никел  | 7176 |
| Вана за разтваряне на цинк | 4864 |

Общият обем на ваните е 81,539 м3, (50,677 м3 вани с разтвори и 30,862 м3 вани с вода).

Капацитет на линията според вида на материала на обработваните детайли:

**7 000 кг на смяна – стомана**

№ 2 ЦИНК-НИКЕЛ БАРАБАННА (**съществуваща**)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Процес** | Обем литри, разрешени с ОВОС № ПВ 87-ПР/2019 г. | Обем в литри**след промяната** |
| Товаро разтоварна позиция |  |  |
| Водна каскада  | 759 | - |
| 759 |
| Вода | 759 | 759 |
| Вода | - | 759 |
| Пасивация | 759 | 759 |
| Пасивация  | - | 759 |
| Вода  | 759 | 759 |
| Просветляване  | - | 759 |
| Вода  | - | 728 |
| Пасивация  | 759 | 759 |
| Вода | 728 | 759 |
| Вода  | - | 759 |
| Кисело почистване | 759 | - |
| Водна каскада | 759 | - |
| 759 | - |
| Химическо обезмасляване | 1602 | 1602 |
| Анодно обезмасляване | 759 | 759 |
| Водна каскада | 728 | 728 |
| 728 | 728 |
| Кисело почистване  | 2288 | 1529 |
| Кисело почистване | - | 759 |
| Водна каскада | 728 | 728 |
| 728 | 728 |
| Алкално обезмасляване | 728 | - |
| Анодно обезмасляване | - | 728 |
| Вода  | 728 | 728 |
| Неутрализация  | 728 | 728 |
| Водна каскада  | 1040 | 1040 |
| 1165 | 863 |
| Вода | 728 | 728 |
| Алкален цинк-никел | 3786 | 3786 |
| Алкален цинк-никел  | 3786 | 3786 |
| Алкален цинк-никел | 3786 | 3786 |
| Алкален цинк-никел  | 3786 | 3786 |
| Запечатка  | - | 500 |
| Запечатка  | - | 500 |
| Вана за разтваряне на цинк | - | 5153 |
| Анолит | - | 5096 |

След реализиране на планираните промени общият обем на ваните ще бъде 47,060 м3 (35,507 м3 вани с разтвори и 11,553 м3 вани с вода).

Капацитет на линията според вида на материала на обработваните детайли:

**4 500 кг на смяна – стомана.**

№ 3 ЦИНК АЛКАЛЕН СТАТИВНА (**нова**):

|  |  |
| --- | --- |
| Процес | Обем в литри |
| Товаро разтоварна позиция |   |
| Товаро разтоварна позиция |   |
| Сушилня |   |
|  |
| Отцеждане  |  |
| Запечатка | 2815 |
| Водна каскада | 2815 |
| 2815 |
| Пасивация | 2815 |
| Пасивация  | 2815 |
| Водна каскада | 2815 |
| 2815 |
| Активиране  | 2815 |
| Пасивация  | 2815 |
| Пасивация  | 4223 |
| Активиране  | 2815 |
| Вода | 2815 |
| Химическо обезмасляване | 5630 |
| Анодно обезмасляване  | 2815 |
| Водa | 2815 |
| Водa | 2815 |
| Кисело почистване  | 3284 |
| Кисело почистване  | 3284 |
| Кисело почистване  | 4223 |
| Водна каскада | 2815 |
| 2815 |
| Анодно обезмасляване  | 2815 |
| Вода | 2876 |
| Вода | 2881 |
| Вода | 2876 |
| Неутрализация  | 2815 |
| Водна каскада | 2815 |
| 2815 |
| Алкален Цинк  | 12199 |
| Алкален Цинк  | 12199 |
| Вана за разтваряне на цинк | 7805 |

Общият обем на ваните е 117,780 м3 (78,182 м3 вани с разтвори и 39,598 м3 вани с вода).

Капацитет на линията според вида на материала на обработваните детайли:

**8 500 кг на смяна – стомана.**

№ 4 ЦИНК КИСЕЛ БАРАБАННА (**нова**):

|  |  |
| --- | --- |
| Процес | Обем в литри |
| Товаро разтоварна позиция |  |
| Водна каскада | 667 |
| 667 |
| Пасивация | 655 |
| Пасивация | 655 |
| Пасивация  | 530 |
| Просветляване  | 530 |
| Вода | 546 |
| Химическо обезмасляване  | 1334 |
| Химическо обезмасляване  | 546 |
| Водна каскада | 667 |
| 667 |
| Кисело почистване | 655 |
| Кисело почистване | 655 |
| Водна каскада | 569 |
| 569 |
| Анодно обезмасляване | 850 |
| Водна каскада | 569 |
| 569 |
| Вода | 546 |
| Неутрализация  | 530 |
| Кисел цинк  | 2262 |
| Кисел цинк  | 2262 |
| Кисел цинк  | 2278 |
| Кисел цинк  | 2278 |

Общият обем на ваните е 22,056 м3 (16,02 м3 вани с разтвори и 6,036 м3 вани с вода).

Капацитет на линията според вида на материала на обработваните детайли:

**4 500 кг на смяна – стомана.**

№ 5 ЦИНК АЛКАЛЕН БАРАБАННА (**нова**):

|  |  |
| --- | --- |
| Процес | Обем в литри |
| Товаро разов. позиция |  |
| Запечатка  | 759 |
| Водна каскада | 759 |
| 759 |
| Пасивация  | 759 |
| Пасивация  | 759 |
| Пасивация  | 759 |
| Активиране  | 759 |
| Вода | 759 |
| Химическо обезмасляване | 1602 |
| Химическо обезмасляване  | 759 |
| Водна каскада | 759 |
| 759 |
| Кисело почистване | 2288 |
| Водна каскада | 759 |
| 759 |
| Вода | 759 |
| Анодно обезмасляване  | 759 |
| Водна каскада | 759 |
| 759 |
| Неутрализация | 759 |
| Водна каскада | 759 |
| 759 |
| Вода | 759 |
| Алкален Цинк  | 3786 |
| Алкален Цинк  | 3786 |
| Алкален Цинк  | 3786 |
| Вана за разтваряне на цинк | 4555 |
| Запечатка | 500 |

Общият обем на ваните е 36,242 м3 (26,375 м3 вани с разтвори и 9,867 м3 вани с вода).

Капацитет на линията според вида на материала на обработваните детайли:

**4 500 кг на смяна – стомана**

№ 6 НИКЕЛ – КАЛАЙ БАРАБАННА (**нова**):

|  |  |
| --- | --- |
| Процес | Обем в литри |
| Товаро разтоварна позиция |   |
| Вода | 569 |
| Вода | 569 |
| Химическо обезмасляване  | 659 |
| Анодно обезмасляване | 659 |
| Водна каскада | 569 |
| 569 |
| Кисело почистване | 858 |
| Вода | 702 |
| Анодно обезмасляване  | 569 |
| Анодно обезмасляване | 850 |
|  |
| Водна каскада | 569 |
| 569 |
| Неутрализация  | 569 |
| Икономична вода | 569 |
| Никел  | 1466 |
| Никел  | 1466 |
| Никел | 1466 |
| Неутрализация | 569 |
| Вода | 569 |
| Вода | 698 |
| Мед алкална  | 858 |
| Мед алкална  | 811 |
| Водна каскада | 589 |
| 569 |
| Пасивация калай | 569 |
| Вода  | 569 |
| Неутрализация  | 569 |
| Водна каскада | 589 |
| 569 |
| Вода  | 569 |
| Калай  | 2855 |

Общият обем на ваните е 24,199 м3 (14,793 м3 вани с разтвори и 9,406 м3 вани с вода).

Капацитет на линията според вида на материала на обработваните детайли:

**3 000 кг на смяна – стомана/мед/месинг.**

№ 7 БАРАБАННА ЛИНИЯ СРЕБРО (**нова**):

|  |  |
| --- | --- |
| Процес | Обем в литри |
| Товаро -разтоварна |   |
| Вода деми | 768 |
| Водна каскада | 780 |
| 780 |
| Запечатка сребро | 780 |
| Вода | 780 |
| Вода  | 768 |
| Химическо обезмасляване  | 960 |
| Вода каскада | 600 |
| 600 |
| Катодно обезмасляване | 480 |
| Анодно обезмасляване | 480 |
| Вода каскада | 780 |
| 780 |
| Неутрализация | 780 |
| Вода  | 780 |
| Вода  | 580 |
| Деми вода | 580 |
| Икономична вода | 580 |
| Предварително сребро | 640 |
| Посребряване  | 1600 |

Общият обем на ваните е 14,108 м3 (5,720 м3 вани с разтвори и 8,388 м3 вани с вода).

Капацитет на линията според вида на материала на обработваните детайли:

**4000 кг на смяна – стомана**, **мед, месинг.**

№ 8 КАЛАЙ – НИКЕЛ – СРЕБРО – СТАТИВНА (**нова**)

|  |  |
| --- | --- |
| Процес | Обем в литри |
| Товаро-разтоварна позиция |  |
| Товарно-разтоварна позиция |  |
| Сушилня |  |
| Вода | 536 |
| Вода каскада | 536 |
| 536 |
| Деметализация | 720 |
| Пасивация  | 552 |
| Пасивация | 534 |
| Активиране | 534 |
| Вода  | 534 |
| Пасивация  | 534 |
| Запечатка  | 600 |
| Вода  | 536 |
| Неутрализация | 536 |
| Вода  | 536 |
| Химическо обезмасляване | 600 |
| Миене  | 552 |
| Катодно обезмасляване | 600 |
| Анодно обезмасляване | 600 |
| Вода каскада | 534 |
| 534 |
| Кисело почистване | 534 |
| Кисело почистване | 534 |
| Водна каскада | 534 |
| 534 |
| Водна каскада | 534 |
| 534 |
| Неутрализация | 552 |
| Никел | 3552 |
| Вода | 552 |
| Калай | 3552 |
| Вода | 540 |
| Икономична вода | 540 |
| Предварително сребро  | 912 |
| Сребро  | 1752 |

Общият обем на ваните е 25,802 м3 (17,200 м3 вани с разтвори и 8,602 м3 вани с вода).

Капацитет на линията според вида на материала на обработваните детайли:

**2500 кг на смяна стомана/мед/месинг.**

№ 9 АЛКАЛЕН ЦИНК 2 СТАТИВНА (**нова**):

|  |  |
| --- | --- |
| Процес | Обем в литри |
| Товаро разтоварна позиция |   |
| Товаро разтоварна позиция |  |
| Сушилня |  |
| Откапване  |  |
| Запечатка  | 1350 |
| Водна каскада  | 1350 |
| 1350 |
| Пасивация | 1350 |
| Пасивация  | 1350 |
| Активиране | 1350 |
| Вода | 1350 |
| Химическо обезмасляване | 2240 |
| Водна каскада | 1350 |
| 1350 |
| Байцване  | 2690 |
| Водна каскада | 1350 |
| 1350 |
| Катодно обезмасляване  | 1350 |
| Водна каскада | 1350 |
| 1350 |
| Байцване  | 2690 |
| Водна каскада | 1350 |
| 1350 |
| Катодно обезмасляване | 1350 |
| Анодно обезмасляване | 1350 |
| Водна каскада | 1350 |
| 1350 |
| Водна каскада | 1350 |
| 1350 |
| Неутрализация  | 1350 |
| Кисел цинк  | 4480 |
| Вода | 1350 |
| Вода | 1350 |
| Вода икономична | 1350 |
| Алкален цинк | 5830 |
| Алкален цинк | 5830 |
| Вана за разтваряне на цинк | 4000 |

Общият обем на ваните е 64,510 м3 (38,860 м3 вани с разтвори и 25,650 м3 вани с вода).

Капацитет на линията според вида на материала на обработваните детайли:

**4 000 кг на смяна – стомана.**

№ 10 ЛИНИЯ ЗА АНОДНА ОКСИДАЦИЯ АЛУМИНИЙ:

|  |  |
| --- | --- |
| Процес | Обем в литри |
| Товарно – разтоварна позиция |   |
| Сушилня |   |
| Топло миене | 1380 |
| Студено фиксиране | 1380 |
| Вода каскада | 1380 |
| 1380 |
| Черно оцветяване | 1380 |
| Издухване  | - |
| Химическо обезмасляване  | 1380 |
| Вода  | 1380 |
| Обезмасляване | 1380 |
| Вода каскада | 1380 |
| 1380 |
| Електрополиране  | 2070 |
| Водна каскада | 1380 |
| 1380 |
| Просветляване | 1380 |
| Вода каскада  | 1380 |
| 1380 |
| Водна каскада  | 1380 |
| 1380 |
| Анодна оксидация | 1840 |
| Анодна оксидация | 1840 |
| Вода  | 1380 |
| Анодна оксидация твърда | 1840 |

Общият обем на ваните е 32,430 м3 (14,490 м3 вани с разтвори и 17,940 м3 вани с вода).

Капацитет на линията според вида на материала на обработваните детайли:

**1 000 кг на смяна – алуминий.**

Общият обем на ваните в галваничната инсталация, предвидени с настоящото разширение ще бъде 465,726 м3, като в 167,893 м3, ще има химични разтвори.

Сушилният процес при стативните линии ще се осъществява в сушилни, тип вани, с двойни стени и дъна. Въздухът в сушилнята ще се засмуква от вградени в дъното ù вентилатори, ще се нагнетява в междустенното пространство, където ще бъде подгряван от електрически нагреватели и ще се подава в горната част на ваната за обдухване на детайлите в нея. Температурата на загретия, обдухващ въздух ще бъде от 60 до 80⁰С.

Предвижда се разширената галванична инсталация да се обслужва от 57 човека, на двусменен режим на работа.

За реализацията на ИП не са необходими изкопни работи. Не се предвижда изменение или изграждане на пътна и техническа (газопровод, електропроводи и др.) инфраструктура.

 Съществуващите ЛПСОВ, склад за химикали, два броя тръбни кладенци и административна сграда са проектирани и изпълнени с капацитет покриващ нуждите на предвидените с настоящото ИП нови линии.

**3. Връзка с други съществуващи и одобрени с устройствен или друг план дейности в обхвата на въздействие на обекта на инвестиционното предложение, необходимост от издаване на съгласувателни/разрешителни документи по реда на специален закон, орган по одобряване/разрешаване на инвестиционното предложение по реда на специален закон:**

Настоящото ИП няма връзка с дейностите в околните обекти на индустриалната зона, в която ще се реализира.

Мащабът на предвиденото разширение предопределя попадане на инсталацията за галванизация в обхвата на т. 2.6. *„Инсталации за повърхностна обработка на метали и пластмаси чрез електролитни или химични процеси, при които обемът на ваните за обработка е над 30 кубични метра”* и е необходима процедура по глава Седма на ЗООС за издаване на комплексно разрешително от ИАОС.

**4. Местоположение:**

*(населено място, община, квартал, поземлен имот, като за линейни обекти се посочват засегнатите общини/райони/кметства, географски координати или правоъгълни проекционни UTM координати в 35 зона в БГС2005, собственост, близост до или засягане на елементи на Националната екологична мрежа (НЕМ), обекти, подлежащи на здравна защита, и територии за опазване на обектите на културното наследство, очаквано трансгранично въздействие, схема на нова или промяна на съществуваща пътна инфраструктура)*

Разширението, предвидено с настоящото ИП, ще се реализира в поземлен имот с идентификатор 56784.536.1730, за друг вид производствен, складов обект, гр. Пловдив, ул. „Кукленско шосе“ № 17, община Пловдив, област Пловдив, с площ 11 841 м², в производствена сграда с идентификатор 56784.536.1730.2 с площ 4337 м².



Имотът и сградата са собственост на „РАЙКОВ 1968” АД, като „МОНИ МГ” ООД организира настоящото ИП въз основа на сключен договор за наем. Сградата е с предназначение за производствени и складови дейности.

Площадката на ИП не се намира в близост до елементи на НЕМ. Най-близките такива са:

- по Закона за биологичното разнообразие: Защитена зона по Директивата за местообитанията BG0000578 “Река Марица“, отстояща на около 4,1 км в северна посока.
 - по Закона за защитените територии: Природна забележителност „Младежки хълм“ отстояща на около 3,2 км в северозападна посока.



***Местоположение на ИП и най-близко разположени елементи на Националната екологична мрежа (НЕМ)***

В близост до обекта не се намират обекти, подлежащи на здравна защита и територии за опазване на обектите на културното наследство.

Не се налага изграждане на нова или промяна на съществуващата пътна инфраструктура. Автомобилният достъп до обекта се осъществява от съществуваща второстепенна улица в ПИ 56784.536.1772.

**5. Природни ресурси, предвидени за използване по време на строителството и експлоатацията:**

*(включително предвидено водовземане за питейни, промишлени и други нужди - чрез обществено водоснабдяване (ВиК или друга мрежа) и/или водовземане или ползване на повърхностни води и/или подземни води, необходими количества, съществуващи съоръжения или необходимост от изграждане на нови)*

За промишлени цели и противопожарни нужди ще се използва подземна вода чрез съществуващи водовземни съоръжения в имота.

Очаквани количества вода за производствени цели - 87 куб.м/ден.

За подгряване на ваните ще се използва електроенергия до 1,8 MW/h.

За битови нужди на персонала в количество 1,75 куб.м/ден ще се използва питейна вода, осигурена от “ВиК” EOOД, гр. Пловдив.

**6. Очаквани вещества, които ще бъдат емитирани от дейността, в т.ч. приоритетни и/или опасни, при които се осъществява или е възможен контакт с води:**

Поради широкия обхват на дейностите, в процеса за нанасяне на галванично покритие върху детайлите, се употребяват различни вещества и/или смеси от вещества, от които впоследствие производството излъчва индустриални замърсители. Същите ще бъдат технологично уловени за да се третират с цел да се намалят и/или предотвратят вредните емисии.

Тъй като повечето вещества се използват във водни разтвори, те ще преминат в отпадъчните води, които ще се пречистват в съществуваща локална пречиствателна станция, преди заустването им в градската канализация.

**7. Очаквани общи емисии на вредни вещества във въздуха по замърсители:**

При експлоатацията на галваничните линии всички емисии ще бъдат организирани и ще се изпускат в атмосферния въздух след пречистване. За всяка линия е предвидена смукателна аспирация за улавяне на емисиите от изпарението. Те ще отвеждат въздуха към пречиствателни съоръжения (турболентни (вихрови) скрубери с водно оросяване) за улавяне на киселинните пари. Предвидени са 8 (осем) броя скрубери, които заедно с действащия (общо 9 броя) ще бъдат разпределени: по един брой за линии с номер 1, 2, 3, 4, 5, 8, 9 и 10, и един брой общо за линии с номер 6 и 7.

**8. Отпадъци, които се очаква да се генерират, и предвиждания за тяхното третиране:**

Отпадъците, които се очаква да се генерират на площадката са:

По време на монтажа на съоръженията:

* + смеси от метали;
	+ опаковки, образувани при доставка и употреба на консумативи;
	+ абсорбенти
	+ битови отпадъци, образувани от битовата дейност на изпълнителния състав.

По време на експлоатацията:

 - Хартиени и картонени опаковки;

* + Пластмасови опаковки;
	+ Опаковки от дървесни материали;
	+ Опаковки, съдържащи остатъци от опасни вещества или замърсени с опасни вещества;
	+ Абсорбенти, филтърни материали (включително маслени филтри, неупоменати другаде), кърпи а изтриване и предпазни облекла, замърсени с опасни вещества;
	+ Утайки от физикохимично обработване, съдържащи опасни вещества;
	+ Битови отпадъци, образувани от дейността на персонала.

Дружеството има извършена класификация на всички генерирани отпадъци по надлежния ред съгласно ЗУО и НАРЕДБА № 2 от 23.07.2014 г. за класификация на отпадъците. След реализацията на разширението, не се очаква генериране нов вид отпадък.

Всички отпадъци, образувани по време на строителството и експлоатацията на обекта ще се събират разделно на обособените за целта площадки и ще се предават за последващо транспортиране и третиране на лица, притежаващи документ съгласно чл. 35 от ЗУО.

Приоритетно ще бъдат избирани фирми, които извършват оползотворяване и/или рециклиране на отпадъци пред тези, които извършват депониране или други операции по обезвреждане. Обезвреждането ще бъде последен вариант след като са били изчерпани всички други възможности за предаване за оползотворяване и/или рециклиране.

Битовите отпадъци ще се извозват на определено за целта депо от фирмата по сметосъбиране, обслужваща зоната и притежаваща изискуемия документ по ЗУО.

**9. Отпадъчни води:**

*(очаквано количество и вид на формираните отпадъчни води по потоци (битови, промишлени и др.), сезонност, предвидени начини за третирането им (пречиствателна станция/съоръжение и др.), отвеждане и заустване в канализационна система/повърхностен воден обект/водоплътна изгребна яма и др.)*

В обекта на ИП ще се формират два потока отпадъчни води:

* Битово-фекални (формирани от санитарните възли) – до 1,75 куб.м/ден;
* Производствени отпадъчни води от линиите за галванизация, в очаквани количества до 67 м3/ден;

Цялото количество на производствените отпадъчни води, ще бъдат пречиствани в съществуващата на площадката ЛПСОВ до степен, отговаряща на нормите в *Наредба №7 от 14.11.2000 г. За условията и реда за заустване на производствени отпадъчни води в канализационните системи на населените места.* ЛПСОВ е с капацитет позволяващ пречистване на цялото количество новообразувани отпадъчни води от настоящото ИП.

 Смесеният поток отБФВ, дъждовните води, отведени от покрива на сградата и пречистените отпадъчни води на изход от ЛПСОВ заустват в съществуващата площадкова канализация и оттам в градската канализация.

**10. Опасни химични вещества, които се очаква да бъдат налични на площадката на предприятието/съоръжението, както и капацитета на съоръженията, в които се очаква те да са налични:**

*(в случаите по* чл. 99б от ЗООС *се представя информация за вида и количеството на опасните вещества, които ще са налични в предприятието/съоръжението съгласно* приложение № 1 *към Наредбата за предотвратяване на големи аварии и ограничаване на последствията от тях)*

По време на монтажните дейности не се очаква използване и съхранение на химични вещества и смеси, включени в Приложение № 3 на Закона за опазване на околната среда (ЗООС).

 По време на експлоатацията на разширената галванична инсталация ще се използват химични вещества и смеси на различните етапи от обработката на металите, включително и при функционирането на ЛПСОВ. Някои от предвидените за използване ХВС се включват в Приложение № 3 на ЗООС, във връзка с което е приложено уведомление за класификация на предприятието по рисков потенциал.

 Всички химични вещества и смеси (ХВС), които ще се използват в инсталацията, ще се съхраняват в специално обособен за целта склад за химикали. Съхранението ще се извършва съгласно изискванията, заложени в Информационните листове за безопасност.

І. Моля да ни информирате за необходимите действия, които трябва да предприемем, по реда на глава шеста от ЗООС.

Моля на основание чл. 93, ал. 9, т. 1 от ЗООС да се проведе задължителна ОВОС, без да се извършва преценка.

Моля, на основание чл. 94, ал. 1, т. 9 от ЗООС да се проведе процедура по ОВОС и/или процедурата по чл. 109, ал. 1 или 2 или по чл. 117, ал. 1 или 2 от ЗООС.

ІІ. Друга информация (не е задължително за попълване)

Моля да бъде допуснато извършването само на ОВОС (в случаите по чл. 91, ал. 2 от ЗООС, когато за инвестиционно предложение, включено в приложение № 1 или в приложение № 2 към ЗООС, се изисква и изготвянето на самостоятелен план или програма по чл. 85, ал. 1 и 2 от ЗООС) поради следните основания (мотиви):

…………………………………………………………………………………………………………...

…………………………………………………………………………………………………………...

…………………………………………………………………………………………………………...

Прилагам:

1. Документи, доказващи обявяване на инвестиционното предложение на интернет страницата на възложителя, ако има такава, и чрез средствата за масово осведомяване или по друг подходящ начин съгласно изискванията на чл. 95, ал. 1 от ЗООС.

2. Документи, удостоверяващи по реда на специален закон, нормативен или административен акт права за иницииране или кандидатстване за одобряване на инвестиционно предложение.

3. Други документи по преценка на уведомителя:

3.1. допълнителна информация/документация, поясняваща инвестиционното предложение;

3.2. картен материал, схема, снимков материал в подходящ мащаб.

4. Електронен носител - 1 бр.

5.  Желая писмото за определяне на необходимите действия да бъде издадено в електронна форма и изпратено на посочения адрес на електронна поща.

6.  Желая да получавам електронна кореспонденция във връзка с предоставяната услуга на посочения от мен адрес на електронна поща.

7.  Желая писмото за определяне на необходимите действия да бъде получено чрез лицензиран пощенски оператор.

Дата: ………………….                                               Уведомител: …………………………

*(подпис)*