

ДО
ДИРЕКТОРА НА РИОСВ-
ПЛОВДИВ

ДОПЪЛНИТЕЛНА ИНФОРМАЦИЯ ПО ИНВЕСТИЦИОННО
ПРЕДЛОЖЕНИЕ

От „Булминт Продъкшън“ ЕООД, с

Относно: Внесено уведомление за Инвестиционно предложение с вх.№
ОВОС- 798/22.03.2023 г.

и Ваш отговор с изх.№ ОВОС – 798-3/06.07.2023 г.

УВАЖАЕМИ Г-Н/Г-ЖО ДИРЕКТОР,

Във връзка с внесеното от нас уведомление за определяне на приложимата процедура по реда на гл. VI от Закона за опазване на околната среда, Ви представяме следната **допълнителна информация:**

1. Необходимо е да се посочат видовете суровини, предвидени за извличане на злато и техния произход.

1.1 Сплав „Доре“ – представлява златно-сребърна сплав получена при обработката на златносребърни руди и или медни , оловни или цинково рудни концентрати. Сплавта доре обикновено е в отношение 30/70 в полза на среброто но съществуват и различни сплави Доре със концентрация на златото от 10 до 90 %, това се определя от местонахождението на рудните концентрати. Същинското образуване на сплавта Доре се извършва в миннорафинационното предприятие което обикновено е в близост до рудника (источника на суровина).

1.2 Метален скрап – представлява вторична преработваема суровина получена от различни по вид производства и компоненти като: (електроника, технололгични остатъци от пластична обработка на благородни метали и др.) Изискванията за качествения и количествения състав на суровината са идентични с т.1.

1.3 Прахообразни материали:

Ø Междинни продукти от затворения цикъл на рафиниране, получени в резултат на химични и електрохимични процеси - обект на рафинерията на компанията.

Ø Отпадни материали от златарската индустрия, получени при процесите на полиране, гравирание, изчеткване и др.

Ø Отпадъци от производства на външни фирми

2. В случай, че сплавите и прахообразните материали попадат в обхвата на Наредба №2 /2014 г. за класификация на отпадъците, да се уточнят кодовете и наименованията съгласно Наредбата.

Сплавите и прахообразните материали **не** попадат, и няма как да попадат в обхвата на Наредба №2 /2014 г. за класификация на отпадъците, тъй като **те са суровини**, предвидени за извличане на злато.

Съгласно представената информация по процеса извличане на злато от сплави и прахообразни материали, който е подробно описан в предно наше писмо, отпадъка, който ще се генерира е **отпадни разтвори и промивни води**, получени при процесите на Рафиниране. Същите се прехвърлят и събират в бункер за съхранение, до реализиране на процедура по управление на отпадъка.

При реализацията на инвестиционното предложение ще се образуват определени количества отпадъци от опаковки, които са идентифицирани с кодове и наименование според Наредба №2/2014 г. за класификация на отпадъците и е завършена процедурата по утвърждаване на код 15 01 10* - опаковки съдържащи остатъци, или замърсени с опасни хим. в-ва. С тях ще се манипулира в НИСО, и според Закона за управление на отпадъците.

ДО
ДИРЕКТОРА
НА РИОСВ
- ПЛОВДИВ

ДОПЪЛНИТЕЛНА ИНФОРМАЦИЯ ПО ИНВЕСТИЦИОННО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

От „Булминт Продъкшън“ ЕООД. с

Относно: Внесено уведомление за Инвестиционно предложение с вх.№ ОВОС- 798/22.03.2023 г.
и Ваш отговор с изх.№ ОВОС – 798-5/22.08.2023 г.

УВАЖАЕМИ Г-Н/Г-ЖО ДИРЕКТОР,

Във връзка с внесеното от нас уведомление за определяне на приложимата процедура по реда на гл. VI от Закона за опазване на околната среда и Ваше писмо с изх.№ ОВОС – 798-5/22.08.2023 г., Ви представяме следната **допълнителна информация:**

С цел внасяне на яснота по предходно дадената допълнителна информация от 09.08.2023г. Ви уведомяваме, че в същата сме изброили всички възможни източници от които може да бъде извлечено злато/сребро, а не видовете дейности, които ще бъдат извършвани на територията на рафинерията и лабораторията.

Държим да подчертаем, че настоящото инвестиционно предложение се отнася само и единствено до обработката на Суровина – ”Сплав Доре“. Обработка, преработка или какъвто и е да вид дейност свързана с отпадъци от златарска индустрия и/или компоненти от излязло от употреба електрическо и електронно оборудване както и други производствени отпадъци със съдържание на благородни метали **няма да бъде извършвана.**

Суровината, която ще се използва при процесите на рафиниране е златно-сребърна сплав, която за нас е **ВХОДЯЩ материал**, закупен от външни фирми. Материалът е продукт/полупродукт на други типове дейност, **различна** от нашата и **не е** под формата на скрап или какъвто и да е било друг вид отпадък, а под формата на метални блокове или отливки, с различни размери и тегло. Съотношението злато/сребро в

съответните материали може да варира. Сплав “Доре” не представлява отпадък, а сплав от благородни метали и съответно обработката ѝ не представлява третиране на отпадъци по смисъла на § 1, т. 44 от ДР на ЗУО.

Преработката на златно-сребърната сплав ще се извършва във взаимно свързани, затворен тип инсталации. Процесите на рафиниране ще протичат на два етапа. Те са:

- Разделяне на благородните метали от сплавта по химичен път, чрез разтваряне

В резултат на процеса се получава сребро-съдържащ разтвор и златна утайка. Среброто се извлича от разтвора, чрез процес на утаяване, след което се подлага на следващия етап на пречистване.

Златната утайка се подлага на предварителна обработка. Получава се злато-съдържащ разтвор, който подлежи на филтруване, охлаждане и разреждане с дейонизирана вода. Следва процес на утаяване на златото, в резултат на което получава златен шлам (прах). Той се филтрува, промива се многократно и се подлага на сушене.

От разделените благородни метали се отливат аноди с определена форма и размери, необходими за следващия етап на рафиниране.

- Електрохимична очистка (ЕХО)

Благородните метали подлежат на електрохимично почистване с цел постигане на чистота на метала – 999.9. Процесът протича между двойка катод-анод, потопена в електролит. Катодите при рафинирането на злато са изработени от Au 99.99%, а при сребърното рафиниране – от неръждаема стомана. За аноди се използват благородните метали, които се подлагат на ЕХО.

Електролитите се използват многократно, извеждат се от инсталациите, когато съдържанието на злато/сребро падне под необходимото за нормално протичане на процеса. Тези т.нар. „отработени електролити“ се прехвърлят в съответните модули. Извличат се благородните метали, а промивните разтвори – постъпват в бункера за съхранение. След протичане на ЕХО се генерират четири продукта на процеса:

- **Катодно злато/сребро** - с чистота 999.9
- **Анодни остатъци** – златни/сребърни – претопяват се на нови аноди и отново се включват в цикъла на процесите
- **Шлам – златен**
- **Промивни разтвори** - съдържащи благородни метали

Процесът се извършва в непрекъснат цикъл. Всички промивни води, НЕсъдържащи благородни метали, но съдържащи остатък от

разтворени реагенти и метални йони, отделени при процеса на рафиниране постъпват в бункер за временно съхранение.

Инсталациите са свързани със секционна линия за изпаренията и отделящите се газове, постъпващи за неутрализация в уловителните кули на скруберна система. Абсорбиращата течност в системата е воден разтвор с алкален характер.

Съгласно представената по-горе информация, става ясно, че отвеждане на емисии на вредни вещества в атмосферния въздух практически е невъзможно, защото производствените цикли са затворени и се извършва пълно почистване на газовете.

Деятността на рафинерията изисква разкриване на химична лаборатория, за тестване и изследване чистотата на благородни метали и техните сплави. Ангажимент на лабораторията ще бъде и анализирането на входящите суровини, междинни и крайни продукти на цялостната дейност на дружеството.

По повод законосъобразното управление на отпадъците, направихме предварителна класификация на промивните води, генерирани в рафинерията и в лабораторията, съобразно **Наредба №2/2014г. за класификация на отпадъците** и определихме код **11 01 11*** - *Отпадъчни промивни води, съдържащи опасни вещества*, като подходящ.

По отношение на отпадъчните води се консултирахме и съответно имаме готовност да сключим договор с фирма, оторизирана за събиране, транспортиране, временно съхранение и последващо третиране. На територията на рафинерията временно ще се съхраняват около 2 м³ отпадъчни промивни води, в определени за целта съдове.

При реализацията на инвестиционното предложение, ще се образуват определени количества отпадъци от опаковки, които са идентифицирани с кодове и наименование според **Наредба №2/2014г. за класификация на отпадъците** и е завършена процедурата по утвърждаване на следните кодове:

- **15 01 10*** - *Опаковки, съдържащи остатъци или замърсени с опасни химични вещества*
- **15 01 01** – *Хартиени и картонени опаковки*
- **15 01 02** – *Пластмасови опаковки*
- **15 01 03** – *Опаковки от дървесни материали*

Тоест третирането на отпадъците по смисъла на § 1, т. 44 от ДР на ЗУО ще бъде възложено на лицензирани дружества, които ще поемат извършването на дейностите.

Експлоатацията на реализираното инвестиционно предложение, не е свързана със заустване на замърсени отпадъчни води, освен битово-фекален поток, който ще се зауства в съществуващата система.

За образуваните отпадъци ще се води отчетност в НИСО. Други отпадъци на този етап не се предвижда да се образуват. При предстоящи промени ще бъдете уведомени своевременно.

Приложение № 5 към чл. 4, ал. 1 от Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда (Наредба за ОВОС)
(Ново - ДВ, бр. 12 от 12.02.2016 г., изм. ДВ, бр. 62 от 2022 г., в сила от 5.08.2022 г.)

ДО
ДИРЕКТОРА НА РИОСВ-
ПЛОВДИВ

УВЕДОМЛЕНИЕ

за инвестиционно предложение

МИНИСТЕРСТВО на ОКОЛНАТА СРЕДА и ВОДИ
РЕГИОНАЛНА ИНСПЕКЦИЯ
ВХ. № 069/798
22.03 200.83
П Л О В Д И В

от „Булминт Продъкшън“ ЕООД, с

УВАЖАЕМИ Г-Н/Г-ЖО ДИРЕКТОР,

Уведомяваме Ви, че представляваното от мен дружество - „Булминт Продъкшън“ ЕООД с ЕИК: 205579432 има следното инвестиционно предложение:

Характеристика на инвестиционното предложение:

1. Резюме на предложението:

Разширение и усъвършенстване производствената дейност на дружеството с нов процес: рафиниране на благородни метали до чистота 9999. Създаване/разкриване на аналитична лаборатория за тестване и изследване на чистотата на благородни метали и техните сплави. Във връзка с дейността на лабораторията целим и след изследването на благородните метали и техните сплави да бъдат сертифицирани резултатите се издават и сертификати гарантиращи чистотата и съдържанието на благородните метали и техните сплави.

За осъществяване на целите дружеството възнамерява да инвестира средства в закупуването и внедряването на нови технологични средства (машини, инсталации и др.)

2. Описание на основните процеси, капацитет, обща използвана площ; необходимост от други свързани с основния предмет спомагателни или поддържащи дейности, в т.ч. ползване на съществуваща или необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура (пътища/улици, газопровод, електропроводи и др.); предвидени изкопни работи, предполагаема дълбочина на изкопите, ползване на взрив:

Основните процеси ще бъдат по химична преработка и анализиране на благородни метали и техните сплави. Капацитетът на извършваната дейност би бил за преработка на около 50кг дневно чисто злато. Общата използвана площ на обекта е 575кв.м.

Няма предвидено изграждане на нова техническа инфраструктура, изкопни работи и производни дейности.

3. Връзка с други съществуващи и одобрени с устройствен или друг план дейности в обхвата на въздействие на обекта на инвестиционното предложение, необходимост от издаване на съгласувателни/разрешителни документи по реда на специален закон; орган по одобряване/разрешаване на инвестиционното предложение по реда на специален закон:

Няма връзка с други съществуващи или одобрени с устройствен или друг план дейности в обхвата на въздействие на обекта на инвестиционното предложение.

4. Местоположение:

(населено място, община, квартал, поземлен имот, като за линейни обекти се посочват засегнатите общини/райони/кметства, географски координати или правоъгълни проекционни UTM координати в 35 зона в БГС2005, собственост, близост до или засягане на елементи на Националната екологична мрежа (НЕМ), обекти, подлежащи на здравна защита, и територии за опазване на обектите на културното наследство, очаквано трансгранично въздействие, схема на нова или промяна на съществуваща пътна инфраструктура)

Обектът се намира с. Брестник, общ. Родопи, обл. Пловдив, м-ст Анчов Бунар 50 В, сграда с идентификатор 06077.50.302.1 (нула шест хиляди седемдесет и седем точка петдесет точка триста две точка едно) по кадастралната карта и кадастралните регистри, одобрени със Заповед РД-18-142/24.07.2017г. на Изпълнителния директор на АГКК. Сградата е разположена в поземлен имот с идентификатор 06077.50.302 (нула шест хиляди седемдесет и седем точка петдесет точка триста и две).

5. Природни ресурси, предвидени за използване по време на строителството и експлоатацията:

(включително предвидено водоземане за питейни, промишлени и други нужди – чрез обществено водоснабдяване (ВиК или друга мрежа) и/или водоземане или ползване на повърхностни води и/или подземни води, необходими количества, съществуващи съоръжения или необходимост от изграждане на нови)

За разширяването и усъвършенстването на производствената дейност и след стартиране на експлоатацията на обекта не се предвижда да се използват природни ресурси освен съществуващото водоснабдяване със сонда GRUNDFOS CU 301.

6. Очаквани вещества, които ще бъдат емитирани от дейността, в т.ч. приоритетни и/или опасни, при които се осъществява или е възможен контакт с води:

Веществата, които се очаква да бъдат с контакт с води при извършване на дейността са:

- Киселини: азотна киселина, солна киселина, сярна киселина, фосфорна киселина, лимонена киселина, оцетна киселина;
- Основи: натриева основа, калиева основа, амоняк;
- Соли: хлориди, карбонати, сулфити, сулфати, сулфиди, йодиди, бромиди;

7. Очаквани общи емисии на вредни вещества във въздуха по замърсители:

Очакваните общи емисии ще са предимно киселинни изпарения, пари получаващи се при употребата на основи и соли, изпарения генерирани при процеси по топене на метали и органични разтворители (бензин и ацетон).

8. Отпадъци, които се очаква да се генерират и предвиждания за тяхното третиране:

Очакваните отпадъци ще са предимно от опаковките на химичните реагенти – хартия, метал, полимер и стъкло.

9. Отпадъчни води:

(очаквано количество и вид на формираните отпадъчни води по потоци (битови, промишлени и др.), сезонност, предвидени начини за третирането им (пречиствателна станция/съоръжение и др.), отвеждане и заустване в канализационна система/повърхностен воден обект/водоплътна изгребна яма и др.)

За дейността не се изхвърлят отпадъчни води.

10. Опасни химични вещества, които се очаква да бъдат налични на площадката на предприятието/съоръжението, както и капацитета на съоръженията, в които са очаква те да са налични:

(в случаите по чл. 99б ЗООС се представя информация за вида и количеството на опасните вещества, които ще са налични в предприятието/съоръжението съгласно приложение № 1 към Наредбата за предотвратяване на големи аварии и ограничаване на последствията от тях)

Опасни химични вещества, които се очаква да бъдат налични на площадката при извършване на дейността са:

- Киселини: азотна киселина, солна киселина, фосфорна киселина;
- Основи: натриева основа, калиева основа, амоняк;
- Соли: хлориди, карбонати, сулфити, сулфати, сулфиди, йодиди, бромиди;

Моля да ни информирате за необходимите действия, които трябва да предприемем, по реда на глава шеста ЗООС.

Моля, на основание чл. 93, ал. 9, т. 1 ЗООС да се проведе задължителна ОВОС, без да се извършва преценка.

Прилагам:

1. Документи, доказващи обявяване на инвестиционното предложение на интернет страницата на възложителя, ако има такава, и чрез средствата за масово осведомяване или по друг подходящ начин съгласно изискванията на чл. 95, ал. 1 от ЗООС.
Линк от web-страницата на дружеството:

- <https://bulmint.com/investicionno-namerenie>

- Прилагам вестник Марица Брой 52 от 09.03.2023г. в който се съдържа обявлението на стр.8

**ДО
ДИРЕКТОРА НА РИОСВ-
ПЛОВДИВ**

**ДОПЪЛНИТЕЛНА ИНФОРМАЦИЯ ПО ИНВЕСТИЦИОННО
ПРЕДЛОЖЕНИЕ**

От "Булмит Провъкшън" ЕООЛ с Е

Относно: Внесено уведомление за Инвестиционно предложение с вх.№ ОВОС- 798/22.03.2023 г.

и Ваш отговор с изх.№ ОВОС – 798-1/05.04.2023 г.

УВАЖАЕМИ Г-Н/Г-ЖО ДИРЕКТОР,

Във връзка с внесеното от нас уведомление за определяне на приложимата процедура по реда на гл. VI от Закона за опазване на околната среда, Ви представяме следната **допълнителна информация:**

1.Необходимо е да се представи характеристика/описание на процесите и технологията на предвиденото ИП – рафиниране на благородни метали в т.ч. да се посочат и съоръженията необходими за дейността.

Рафинерия – злато

Инвестиционното предложение Рафинерия за злато не е свързано с използване на невъзобновяеми природни ресурси, което от своя страна да води до необратими физически промени в района.

I. Описание на процесите и технологията

Рафинирането на злато се извършва във взаимно свързани, затворен тип инсталации и протича на два етапа:

1.1 Извличане на злато от сплави и прахообразни материали с царска вода.

Суровината за преработка се разтваря в смес от солна и азотна киселина, в определено съотношение, при нагряване. В резултат на процеса се получава разтвор, който подлежи на филтруване, охлаждане и разреждане с дейонизирана вода.

Следва процес на утаяване на златото, като за целта първо е необходимо да се отстранят азотните оксиди с карбамид (урея), след което се извършва селективна редукция с натриев метабисулфит ($\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_5$). В резултат на този процес златото се утаява под формата на шлам.

Полученият шлам се филтрува и се промива многократно с топла дейонизирана вода, след което се подлага на сушене и химичен анализ. При нужда, с цел да се постигне по-висока чистота, шламът може да се обработи със сярна киселина, след което отново многократно се промива с вода. От него се отливат аноди, с определена форма и размери, необходими за следващия етап на рафиниране.

Отпадните разтвори и промивните води, получени при процесите на рафиниране се прехвърлят и събират в бункер за съхранение.

1.2 Електрохимична очистка (ЕХО)

При ЕХО на златото, процесът протича между двойката катод-анод, потопена в златнохлориден електролит, който циркулира по време на работа, при нагряване до определена температура и подходящо работно напрежение. Контролира се рН средата на работния електролит и при нужда се прибавят малки количества натриев карбонат или урея. Катодите са изработени от Au - 99.99%, а за аноди се използва златото, което се подлага на рафиниране. Анодите са поставени в платнени торбички, в които се събира определено количество златен шлам и утаени примеси, отделящи се по време на процеса на електрорафинация.

Златнохлоридният електролит се приготвя в инсталацията за разтваряне с царска вода, аналогично на описания в т. 1 процес на разтваряне и филтруване. Използва се многократно. Извежда се от инсталацията, когато

съдържанието на злато падне под необходимото за нормално протичане на процеса и/или се набогати с вредни примеси. Този отработен електролит се прехвърля в модула за утаяване на злато в инсталацията за извличане с царска вода, за да се отдели златото под формата на шлам, а отпадните разтвори да постъпят в бункера за съхранение, вж т.1.

След протичане на ЕХО се генерират четири продукта на електролизния процес – катодно злато, анодни остатъци, шлам от анодните торбички и промивни разтвори, съдържащи злато.

След като се извадят от електролизната вана, рафинираното злато, остатъците от анодите и шламът се промиват с разредена солна киселина и топла дейонизирана вода. Изсушават се и се подлагат на химичен анализ. Катодното злато се стапя. Анодните остатъци се претопяват на нови аноди. Шламът от анодните торбички и промивните златоносни разтвори се обработват в инсталацията за извличане на злато с царска вода, така както е описано в т.1.

II. Описание на съоръженията, необходими за протичане на процесите на рафиниране на злато.

2.1 Инсталация за получаване на деминерализирана вода

Състои се от следните части:

- Мопленов цилиндър , съдържащ твърда катионна смола в киселинния цикъл;
- Мопленов цилиндър, съдържащ твърда анионна смола в алкалния цикъл;
- Автоматична система за стартиране на регенерацията и контрол на качеството на водата;
- Механичен 10“(254мм) патронен филтър;
- Контейнер за регенерираните елементи;

Оборудването на инсталацията е свързано с :

- Линия за дейонизирана вода;
- Бойлер

III. Инсталация за извличане на злато с царска вода

Инсталацията се състои от три модула.

- Модул „ А “ съдържа :
 - Реактор от стъкло за разтваряне на материала, вместимост 20 литра;
 - Моторизирана бъркалка;
 - Електрически нагревател, мощност 1500W;
 - Градуиран стъклен съд за дозиране на азотна киселина, вместимост 5 литра;
 - Градуиран стъклен съд за дозиране на солна киселина, вместимост 10 литра;
 - Обратен хладник с промивна система;
 - Смукателна тръба, комплектована с кран и твърда тръба за засмукване на разтвора от реактора;
 - Бустер за създаване на вакуум;
 - Разпределително табло

- Модул „ Б “ съдържа :
 - Филтрираща система окомплектована с капак;
 - Филтър „Бюхнер“ от полипропилен, диаметър 300мм;
 - Многогърлен стъклен контейнер за съхранение и охлаждане, вместимост 50 литра;
 - Магнитна помпа;
 - Система за водно охлаждане с контейнер, поставен под стъкления съд за съхранение и охлаждане

- Модул „ С “ съдържа:
 - Стъклен реактор за утаяване с няколко гърла, вместимост 50 литра;
 - Моторизирана бъркалка;
 - Градуиран стъклен съд за дозиране на утаяващия реагент, вместимост 10 литра;
 - Обратен хладник с промивна система;
 - Вакуум филтър, позициониран под реактора за утаяване;
 - Бункер за съхранение на отпадни разтвори;

- Вакуум филтър, позициониран под бункера за съхранение на отпадни разтвори

Оборудването на инсталацията е свързано с :

- Секционна линия за изпаренията и отедялящите се газове, постъпващи за неутрализация в уловителните кули на скрубера;
- Линия за дейонизирана вода;
- Линия за студена вода – вход / изход;
- Вакуум линия;

IV. Инсталация за рафиниране на злато чрез EXO

Инсталацията съдържа:

- Електролизни вани – два броя, с вместимост 45 литра всяка

Всяка електролизна вана е оборудвана с:

- Магнитна витлова помпа с патронен филтър за непрекъснато рециклиране на електролита в самия резервоар;
- Потопен терморегулируем тефлонов нагревател, с мощност 1500W;
- Сензорно устройство за контрол на нивото на разтвора по време на електролизата;
- Три медни шини (два с положителен полюс и един с отрицателен), свързани с токоизправител;
- Пет броя катодни шини;
- Четири броя анодни шини;
- Система за засмукване на киселинните пари;
- Смукателен тръбопровод;
- Кондензатор

Оборудването на инсталацията е свързано с:

- Табло за управление;
- Токоизправител;

- Охладител
- Секционна линия за изпаренията и отделящите се газове, постъпващи за неутрализация в уловителните кули на скрубера;
- Линия за дейонизирана вода

V. *Центрофуга за сушене с горещ въздух*

Машината се състои от желязна основа, върху която има барабан, снабден с капак, отварящ се ръчно.

VI. * *Скруберна система за абсорбиране на киселинни газове*

В системата постъпват следните газове:

- NO_x , в концентрация от около 6 гр/м^3 , от които около 80% NO и 20% NO_2 ;
- HCl, в концентрация около 20 g/ м^3

Дебитът на емисиите е $5000 \text{ м}^3/\text{ч}$. Абсорбиращата течност е от 1% до 3% воден разтвор на натриева основа + 1% урея. Контролира се рН стойността на разтвора винаги да е между 12 и 14.

2. Да се представи допълнителна информация за технологията на производствения процес и техническото оборудване, осигуряващо пречистване и организирано отвеждане на емисиите на вредни вещества в атмосферния въздух.

Съгласно представената информация по т.1 за описание на процесите, става ясно, че отвеждане на **емисии на вредни вещества в атмосферния въздух не се очакват**, защото оборудването на инсталацията за извличане на злато е свързано със секционна линия за изпаренията и отделящите се газове, постъпват за неутрализация в уловителните кули на скрубера. Изпускане на замърсени газове в атмосферата, практически е невъзможно, защото цикълът е затворен и се извършва пълно очистване на газовете.

В системата постъпват следните газове:

- NO_x , в концентрация от около 6 гр/м^3 , от които около 80% NO и 20% NO_2 ;
- HCl, в концентрация около 20 g/ м^3

Дебитът на емисиите е 5000 m³/ч. Абсорбиращата течност е от 1% до 3% воден разтвор на натриева основа + 1% урея. Контролира се рН стойността на разтвора винаги да е между 12 и 14.

Експлоатацията на съоръжението няма да води до отделяне и натрупване на производствени и опасни отпадъци, не е свързана с емитиране на замърсители в атмосферата и промяна в качеството на атмосферния въздух. При реализацията на инвестиционното предложение ще се образуват определени количества отпадъци от опаковки, с които ще се манипулира според Закона за управление на отпадъците.

3. Да се представи информация за количествата опасни химични вещества и смеси, които ще са налични на площадката на обекта.

Списък на използваните реагенти за отделните инсталации

3.1 Извличане на злато от сплави и прахообразни материали с царска вода.

- Азотна киселина, HNO₃ – 63-68% (разход за килограм злато – 0.6-1.0л);
- Солна киселина, HCl – 31.5-33 % (разход за килограм злато – 3.3 - 4.3л);
- Натриев метаби сулфит Na₂S₂O₅ (разход за килограм злато – 0.8 – 1.2 кг);
- Уреа (карбамид), NH₂ CO NH₂ ;
- Сярна киселина, H₂SO₄ – 98 % (използва се при технологична необходимост);
- Калаен дихлорид, SnCl₂ (използва се като реактив за качествена реакция);
- Цинков прах, Zn (използва се при технологична необходимост);
- Деминерализирана вода

3.2 Електрохимична очистка

- Солна киселина, HCl – 31.5-33 % (разход за един процес ~ 20л);

- Натриев карбонат, Na_2CO_3 (използва се при технологична необходимост);
- Уреа (карбамид), NH_2CONH_2 (използва се при технологична необходимост);
- Сярна киселина, H_2SO_4 – 98 % (използва се при технологична необходимост);
- Деминерализирана вода;

3.3 Скруберна система за абсорбиране на киселинни газове

- Натриева основа, NaOH (разход при зареждане на системата, около 10 кг);
- Уреа (карбамид), $\text{NH}_2\text{CO NH}_2$ (разход при зареждане на системата, около 10 кг)

3.4 Инсталация за получаване на деминерализирана вода

- Натриева основа, NaOH (разход при зареждане на системата, около 10 кг, един път годишно);
- Солна киселина, HCl – 31.5-33 % (разход при зареждане на системата, около 22 кг, един път годишно)

3.5 Ориентировъчни количества (max.) на реагентите, необходими да са налични в склада, за производствени нужди – месечен разчет.

- Азотна киселина, HNO_3 ~ 550 л
- Солна киселина, HCl ~ 3500 л
- Натриев метаби сулфит, $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_5$ ~ 650 кг
- Уреа (карбамид), $\text{NH}_2\text{CO NH}_2$ ~ 180 кг
- Натриева основа, NaOH ~ 25 кг
- Калаен дихлорид, SnCl_2 ~ 1 кг
- Цинков прах, Zn ~ 20 кг
- Сярна киселина, H_2SO_4 ~ 20 л.
- Натриев карбонат, Na_2CO_3 ~ 10 кг

Всички химични вещества ще се съхраняват в склад с ограничен достъп. Ще бъдат позиционирани събирателни вани, които да улавят евентуални

разливи и няма да бъде допуснато химични вещества или смеси да се заустват в канализационната система, или да замърсяват почви, води, въздух.

Ще бъде направена схема/матрица за съвместимост при съхранение им, което от своя страна ще доведе до безопасност при евентуална авария.

4. Да се изясни отвеждане и заустване на отпадъчните води по потоци.

Отпадните разтвори и промивните води, получени при процесите на рафиниране ще се прехвърлят и събират в бункер за съхранение.

В процес е реализирането на проект за пречистване на събраните в бункера за съхранение отпадни разтвори и промивни води, получени при процесите на рафиниране. При пречистването им ще се отдели очистената от замърсявания вода, която ще бъде анализирана по необходимите показатели и ще зауства в съществуващата система. Представената технология е ефективно и компактно решение, предназначено за концентриране на обеми отпадъчни води и отстраняване на замърсители като соли, тежки метали и различни опасни компоненти. Оптимално решение за извличане на полза от обема на промишлените отпадъчни води и намаляването на разходите за обезвреждане, рециклиране и повторна употреба на вода, както и възстановяване на ценни вещества.

Експлоатацията на реализираното инвестиционно предложение не е свързана със заустване на замърсени отпадъчни води, освен битово фекален поток, който ще се зауства в съществуваща система.

5. Следва дружеството „Булминт Продъкшън“ ЕООД да се легитимира, като възложител по смисъла на т.20 към §1 от Допълнителните разпоредби на Закона за опазване на околната среда за имота предмет на разглеждане в инвестиционното предложение.

По т.5 като Приложение към настоящата допълнителна информация ще Ви бъде представен договор за наем на недвижим имот между „Булминт Уан“ ООД и „Булминт Продъкшън“ ЕООД от 10.02.2022г.