

ДО ДИРЕКТОРА

НА РИОСВ-гр. ПЛОВДИВ

МИНИСТЕРСТВО на ОКОЛНАТА СРЕДА и ВОДИТЕ
РЕГИОНАЛНА ИНСПЕКЦИЯ
ВХ. № ОВОС-1899-2
11.08 2023
П Л О В Д И В

ОТНОСНО: Ваше писмо с изходящ номер ОВОС-1899-1/12.07.2023Г.

УВАЖАЕМИ Г-Н ЙОТКОВ,

Във връзка с вашето писмо Ви предоставяме исканата от вас информация:

- Технологичния процес е разработен на база производствена програма, характеристиката на изделията, участието на специалисти от предприятието. Същият се характеризира с разнообразие на използваните технологични дейности, протичащи при следната технологична последователност

➤ *Получаване на основни материали:*

▪ **Основни материали**

Основната суровина – вторични суровини изделия от полипропилен РР се доставя в затворени чували, предварително сортирани на приемателни пунктове, и се складират в предвидено пространство извън цеха. В цеха, в Участък I, са инсталирани две успоредни ленти, които транспортират полимерния отпадък към шредерите /поз. 3 и поз.4/ за преработка. Зареждането на всяка линия се извършва на ръка върху транспортираща захранваща лента /поз.1 и поз. 2/.

➤ *Процес на преработка*

▪ **Преработка на полимери от отпадъчна суровина до краен продукт – Участък II**

Процеса на преработка се осъществява чрез технологична линия, която се състои от последователно свързани машини.

Основната суровина, идваща от захранващите ленти /поз.1 и поз. 2/, попада в приемни бункери /поз.3 и поз.4/, където се извършва първото им рязане до размер, подходящ за рециклиране. Парчетата попадат в първата вана – 12 м. /поз.5/, където се извършва първичното изпиране на раздробения полимерен отпадък. Чрез центрифуга 1 /поз.6 / нарезките се прехвърлят във втората вана с вода, която също се върти чрез металните перки. Парчетата попадат във втората вана – 12м. /поз. 7/, където се извършва вторичното изпиране на раздробения полимерен отпадък. Чрез центрифуга 2 /поз.8/ полимерния раздробен отпадък се оцежда, подсушава и центрифугира.

Измиването на суровината се извършва само с вода, която се отвежда от всяка вана чрез тръбопроводи към съоръжения в помещението за обработка на употребяваната вода. Там се извършва механично задържане на остатъци от торбите, които се отделят и се пакетират. Водата се връща обратно за последваща употреба за тези операции във ваните.

Следва прехвърляне в покрита секция – бункер /поз.9/, където се събира и съхранява изпирания и центрофугиран полимерен отпадък. От бункера отпадъкът отива към две последващи транспортни ленти/поз.10/ и чрез бункер се подава към шнек I /поз.11/, който поема раздробения и пречистен отпадък и чрез контролиране топлинна обработка го разтапя и насочва към формиращите по-малки шнекове. Стъстената нарязана маса се дозира посредством дозатор /поз.12/, който дозира количеството добавка в полимерния отпадък (оцветител, химична добавка за подобряване на качеството и др.)

След обработката през шнек I /поз.11/ отпадъка се насочва към малък шнек II /поз.13/,където се прочиства първично преработения материал от фини замърсяващи частици. Суровината преминава през филтър и постъпва в малък шнек III/поз.14/. Там се повтарят процесите за пречистване на суровината, която е на тънки дълги нишки, и се насочва полимерния материал към охлаждаща вана 12м. /поз.15/. Във ваната рециклираните полимерни нишки се охлаждат и се подават към формиращата машина – гранулятор /поз. 16/. Гранулатора оформя рециклирания полимерен материал в частици подходящи за последваща обработка – гранули. Гранулите преминават през сито /поз.17/, където биват сортирани по големина. След сортирането им посредством транспортна система и въздушно налягане от вентилатор /поз.18/ готовите гранули преминават към бункерите за съхранение /поз.19/.Целият процес се състои в механично нарязване, изплакване, обработка и раздробяване на гранули на полипропиленов PP материал. Не се използват химически средства и

препарати. Водата се пречиства на място механично и се влага за многократна употреба.

Технологията на производството „не претърпява химично превръщане“ (не са налице химични реакции). Процесът е с индиректно охлаждане с вода (т.е при процеса водата не променя химичния си състав).

Не се извършват СМР в обекта, който представлява „хале за преработка на отпадъчни полимери“.

Съгласно това технологичните операции в Цеха за пластмасови заготовки не е химическо производство и при него не се отделят взривоопасни или опасни за здравето и живота на хората или околната среда вещества, не се прибавят допълнителни химически вещества и съединения, не се отделят отровни газове или опасни отпадъци, нито се използват или отделят радиоактивни вещества и материали.

Линиите са механизирани и операциите се осъществяват автоматизирано. Работен персонал обслужва само зареждането на линията и отвеждането на готовите чували в склада. Друго постоянно работно място не е необходимо.

Технически лица наблюдават и настройват линиите.

При извършване на дейността, се отделят твърди отпадъци от големите вани, които се пречистват и отделят механично. Същите се събират отделно и се подават отново на линиите за преработка. Не се получават отпадъчни материали. Технологията е безопадъчна преработка на отпадъци.

На практика от производствената дейност не изпадат отпадъци.

Вътрешнозаводският транспорт на територията на производствената и складова зона се извършва с електрокар.

▪ **Готова продукция – Участък III.**

Готовата продукция се съхранява в бункерите за съхранение /поз.19/, от където с мотокар се експедират извън цъха за преработка.

Технологично оборудване

За осъществяване на горе посочените дейности са предвидени следните машини и оборудване:

- Конвейерна лента 1 с мощност 5,5kW
- Конвейерна лента 1 с мощност 5,5kW
- Шредер 1 с мощност 18,5kW
- Шредер 2 с мощност 18,5kW

- Вана 1 с дължина 12 метра и мощност $4 \times 0,75 \text{kW} = 3 \text{kW}$
- Центруфуга 1 с мощност 18,5kW
- Вана 2 с дължина 12 метра и мощност $4 \times 0,75 \text{kW} = 3 \text{kW}$
- Центруфуга 2 с мощност 18,5kW
- Бункер с мощност $4 \times 5,5 \text{kW} = 22 \text{kW}$
- Подаваща линия с мощност 30kW
- Шнек I с мощност 185kW
- Дозатор с мощност 1kW
- Шнек II с мощност 37kW
- Филтър 1 с мощност 3,75kW
- Шнек III с мощност 37kW
- Филтър 2 с мощност 3,75kW
- Охлаждаща вана с дължина 12 метра
- Гранулятор с мощност 11kW
- Сито с мощност 0,5kW
- Вентилатор с мощност 3kW
- Бункер

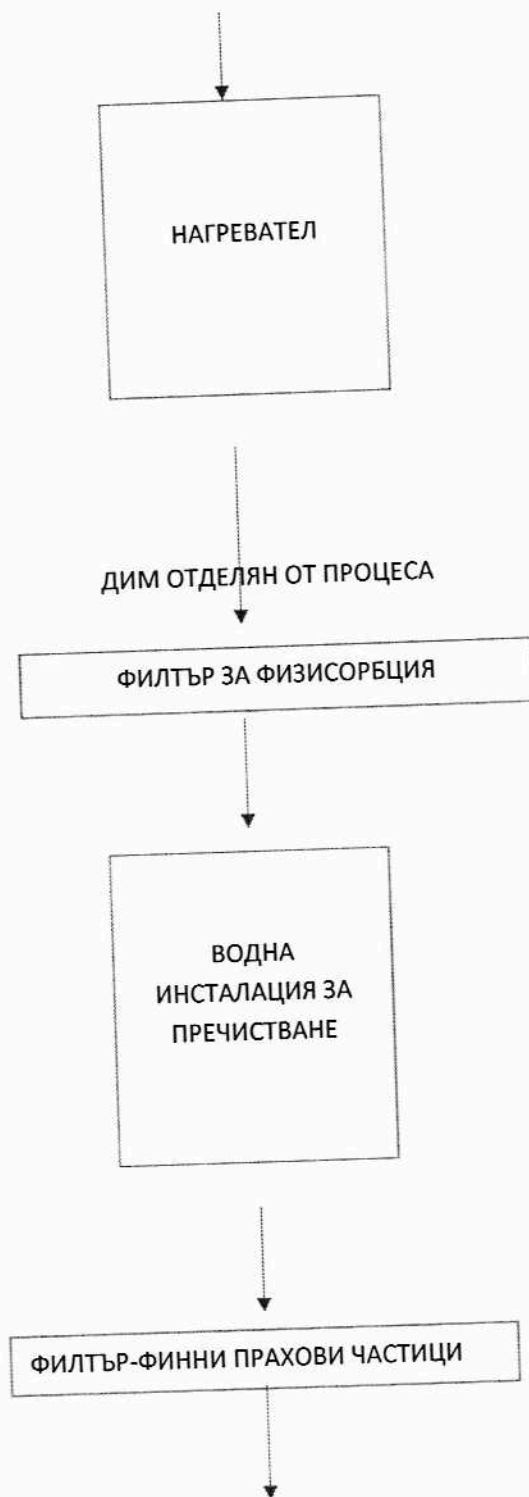
Предложеното технологично обзавеждане е налично и е доставено от фирми, лицензирани за тази дейност. Всички машини и съоръжения са доставени със Сертификати и Декларации за съответствие, както и Ръководство и инструкции за работа.

Не се налагат допълнителни фундаменти и монтажни отвори. Всяка машина се закрепва с регулируеми анкерни болтове.

Предвидени са и виброустойчиви тампони.

Това представлява схемата за улавяне, пречистване и отвеждане в атмосферния въздух на емисиите.

ВХОДЯЩ МАТЕРИАЛ



въздуховод

- Дружеството предвижда да се извършват дейности със следните видове неопасни отпадъци с код :

020104 – отпадъци от пластмаси;

070213 – отпадъци от пластмаси;

120105 – стърготини, стружки и изрезки от пластмаси; 150101 150102 – пластмасови опаковки;

170203 – пластмаса;

191204 – пластмаса и каучук;

200139 – пластмаси

Марката на инсталацията е RPG (Recycling Plastic Granulation), модел:330, капацитет за 24 часова смяна-12 тона .

Приложение № 5 към чл. 4, ал. 1

Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда (Наредба за ОВОС)

(Ново - ДВ, бр. 12 от 2016 г., в сила от 12.02.2016 г., изм. и доп. - ДВ, бр. 3 от 2018 г., изм. - ДВ, бр. 31 от 2019 г., в сила от 12.04.2019 г., доп. - ДВ, бр. 67 от 2019 г., в сила от 28.08.2019 г.)

ДО

ДИРЕКТОРА НА РИОСВ

Гр. ПЛОВДИВ

МИНИСТЕРСТВО на ОКОЛНАТА СРЕДА и ВОДИ

РЕГИОНАЛНА ИНСПЕКЦИЯ

ВХ. № 0301-1899

05.07.2023

П Л О В Д И В

УВЕДОМЛЕНИЕ

за инвестиционно предложение

От „Холц” ЕООД



УВАЖАЕМИ ГОСПОДИН ДИРЕКТОР,

Уведомяваме Ви, че „ХОЛЦ” ЕООД има следното инвестиционно предложение : „Промяна на предназначението и технологично преоборудване на съществуваща промишлена сграда за производство на строителни материали в хале за преработка на отпадъчни полимери с идентификатор 56784.539.490.1 в ПИ 56784.539.490 ' , гр.Пловдив, район Тракия,ул. Асеновградско шосе 1 ,обл. Пловдив.

Характеристика на инвестиционното предложение:

1. Резюме на предложението:

Настоящия проект е за обект: „Промяна на предназначението и технологично преоборудване на съществуваща промишлена сграда за производство на строителни материали в хале за преработка на отпадъчни полимери с идентификатор 56784.539.490.1” ,гр.Пловдив, район Тракия,ул. Асеновградско шосе 1 „обл. Пловдив. Обект на настоящия проект е съществуваща сграда с идентификатор 56784.539.490.1, в ПИ 56784.539.490 по кадастралната карта на гр.Пловдив, община Пловдив.

Съществуващата сграда е цех за производство на строителни материали със ЗП от 840,00м². В западната част от сградата е развит частичен втори етаж, в който са разположени битовите помещения за служителите в производството. А производствената зона е на един етаж, с двойна височина и площ от 725,00 кв.м.

Проектът се отнася до смяна на предназначението на цеха за производство на строителни материали в хале за преработка на отпадъчни полимери. **Съществуващите функционални зони и инсталационни мрежи удовлетворяват намеренията за промяна на предназначението на обекта. В следствие на това не се предвижда извършване на строителни и монтажни работи в съществуващата сграда.**

Начина на трайно ползване на имота е „ЗА друг вид производствен,складов обект”.Инвестиционният проект е разработен въз основа на лично възлагане от Възложителя. Инвестиционното предложение не попада в обхвата на приложение № 1 или приложение № 2 към глава шеста на Закона за опазване на околната среда (ЗООС).

(посочва се характерът на инвестиционното предложение, в т.ч. дали е за ново инвестиционно предложение, и/или за разширение или изменение на производствената дейност съгласно приложение № 1 или приложение № 2 към Закона за опазване на околната среда (ЗООС)

2. Описание на основните процеси, капацитет, обща използвана площ; необходимост от други свързани с основния предмет спомагателни или поддържащи дейности, в т.ч. ползване на съществуваща или необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура (пътища/улици, газопровод, електропроводи и др.); предвидени изкопни работи, предполагаема дълбочина на изкопите, ползване на взрив:

Съгласно предвижданията на ОУП и характера на застрояване в района, по Наредба №7 за ПНУОВТУЗ .Проектната разработка предвижда - Промяна на предназначението и технологично преоборудване на съществуваща промишлена сграда за производство на строителни материали в хале за преработка на отпадъчни полимери. Съществуващата сграда е цех за производство на строителни материали със ЗП от 840,00м².. В западната част от

сградата е развит частичен втори етаж, в който са разположени битовите помещения за служителите в производството. А производствената зона е на един етаж, с двойна височина и площ от 725,00 кв.м. . Не се предвиждат изкопни дейности ,няма да се използва взрив.

Проектът се отнася до смяна на предназначението на цеха за производство на строителни материали в хале за преработка на отпадъчни полимери.**Съществуващите функционални зони и инсталационни мрежи удовлетворяват намеренията за промяна на предназначението на обекта. В следствие на това не се предвижда извършване на строителни и монтажни работи в съществуващата сграда.** Терена е равнинен и няма характерна денивелация. Сградата е едноетажна. Главният подход към имота е от улицата на юг. Към разработката са приложени всички останали проекти, необходими съгласно ЗУТ за издаване на строително разрешение. Водоснабдяването на обектите в района се осъществява от мрежата за обществено водоснабдяване – от съществуващ водопровод. Заустването на отпадните битово-фекални води ще се осъществява в обществената канализация GRP DN 2000. Около имота има застрояване на сгради със смесено предназначение. Електрозахранването на имота ще се осъществи от електропреносната мрежа на ЕВН съгласно договор за присъединяване.

3. Връзка с други съществуващи и одобрени с устройствен или друг план дейности в обхвата на въздействие на обекта на инвестиционното предложение, необходимост от издаване на съгласувателни/разрешителни документи по реда на специален закон; орган по одобряване/разрешаване на инвестиционното предложение по реда на специален закон:

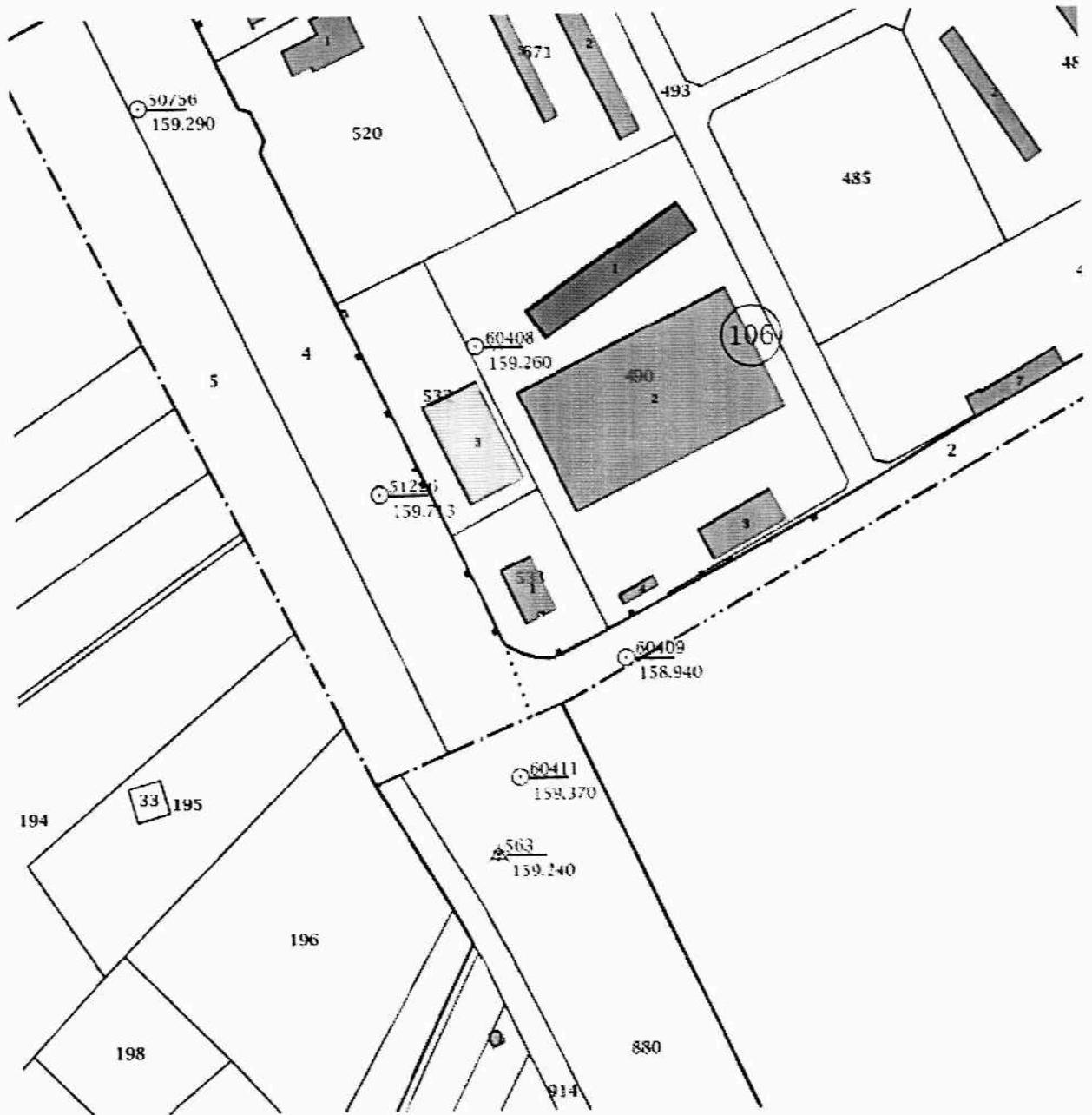
Няма други дейности в обхвата на инвестиционното предложение .

4. Местоположение:

(населено място, община, квартал, поземлен имот, като за линейни обекти се посочват засегнатите общини/райони/кметства, географски координати или правоъгълни проекционни UTM координати в 35 зона в БГС2005, собственост, близост до или засягане на елементи на Националната екологична мрежа (НЕМ), обекти, подлежащи на здравна защита, и територии за опазване на обектите на културното наследство, очаквано трансгранично въздействие, схема на нова или промяна на съществуваща пътна инфраструктура):

Новопредвиденото инвестиционно намерение ще се осъществи в ПИ с идентификатор 56784.539.490.1, намиращ се в гр.Пловдив ,район Тракия,ул. Асеновградско шосе 1 „обл. Пловдив.За производствени и складови дейности /За друг вид производствен и складов обект / . Имотът е в район с развита инфраструктура и застроен със сгради. В имота има съществуващо застрояване – пет сгради , всяка от които с височина един етаж и с промишлена функция. Имота е собственост на ‘ Холц’ ЕООД. Обектът е в границите на град Пловдив ,в район с обособена инфраструктура,в развита промишлена зона . Урегулираният поземлен имот граничи с три улици – на изток, запад и юг, но основният подход към имота е от улицата на юг. Инвестиционното намерение е развито изцяло в сграда1 .Не се предвижда ново застрояване в имота. Имотът не засяга по-никакъв начин територии на обекти от

културно значение ,защитени зони и няма трансгранично въздействие за района.



5. Природни ресурси, предвидени за използване по време на строителството и експлоатацията:

(включително предвидено водоземане за питейни, промишлени и други нужди - чрез

обществено водоснабдяване (ВиК или друга мрежа) и/или водовземане или ползване на повърхностни води и/или подземни води, необходими количества, съществуващи съоръжения или необходимост от изграждане на нови)

Предметът на инвестиционното намерение е за съществуваща сграда вземайки в предвид това няма да има строителство. Водовземането ще се осъществява чрез обществено водоснабдяване от ВиК мрежата. Имотът е в границите на гр. Пловдив. Захранването с вода за питейно-битови и противопожарни нужди ще се осъществи от водопроводната мрежа на града. Проектите за това ще бъдат уточнени в следващ етап на проектирането. Съгласно представените материали по технологията на производството „не претърпява химично превръщане“ (не са налице химични реакции). Процесът е с индиректно охлаждане с вода (т.е. при процеса водата не променя химичния си състав).

6. Очаквани вещества, които ще бъдат емитирани от дейността, в т.ч. приоритетни и/или опасни, при които се осъществява или е възможен контакт с води:

Съгласно представените материали по технологията на производството „не претърпява химично превръщане“ (не са налице химични реакции). Процесът е с индиректно охлаждане с вода (т.е. при процеса водата не променя химичния си състав). Не се очаква емитиране на вещества от дейността, които да са в контакт с вода.

7. Очаквани общи емисии на вредни вещества във въздуха по замърсители:

Технологичните операции в цеха за пластмасови заготовки не са химическо производство и при него не се отделят взривоопасни или опасни за здравето и живота на хората или околната среда вещества, не се прибавят допълнителни химически вещества и съединения, не се отделят отровни газове или опасни отпадъци, нито се използват или отделят радиоактивни вещества и материали.

8. Отпадъци, които се очаква да се генерират, и придвиждания за тяхното третиране:

При извършване на дейността, се отделят твърди отпадъци от големите вани, които се пречистват и отделят механично. Същите се събират отделно и се подават отново на линиите за преработка. Не се получават отпадъчни материали. **Технологията е безотпадъчна преработка на отпадъци.**

На практика от производствената дейност не изпадат отпадъци

При експлоатация на обекта ще се формират битови отпадъци. Битовите отпадъци ще се извозват на регионалното сметище за ТБО от фирмата поддържаща чистотата в района.

9. Отпадъчни води:

(очаквано количество и вид на формираните отпадъчни води по потоци (битови, промишлени и др.), сезонност, предвидени начини за третирането им (пречиствателна станция/съоръжение и др.), отвеждане и заустване в канализационна система/повърхностен воден обект/водоплътна изгребна яма и др.)

За нуждите на предприятието има изградено пречиствателно съоръжение, в което ще постъпват водите от съоръженията.

10. Опасни химични вещества, които се очаква да бъдат налични на площадката на предприятието/съоръжението:

(в случаите по чл. 99б ЗООС се представя информация за вида и количеството на опасните вещества, които ще са налични в предприятието/съоръжението съгласно приложение № 1 към Наредбата за предотвратяване на големи аварии и ограничаване на последствията от тях)

Не се използват химически средства и препарати. Водата се пречиства на място механично и се влага за многократна употреба.

Технологията на производството „не претърпява химично превръщане“ (не са налице химични реакции). Процесът е с индиректно охлаждане с вода (т.е при процеса водата не променя химичния си състав). Съгласно това технологичните операции в Цеха за пластмасови заготовки не е химическо производство и при него не се отделят взривоопасни или опасни за здравето и живота на хората или околната среда вещества, не се прибавят допълнителни химически вещества и съединения, не се отделят отровни газове или опасни отпадъци, нито се използват или отделят радиоактивни вещества и материали.

.....

I. Моля да ни информирате за необходимите действия, които трябва да предприемем, по реда на глава шеста ЗООС. Моля, на основание чл. 93, ал. 9, т. 1 ЗООС да се проведе задължителна ОВОС, без да се извършва преценка.

II. Друга информация (не е задължително за попълване)

Моля да бъде допуснато извършването само на ОВОС (в случаите по чл. 91, ал. 2 ЗООС, когато за инвестиционно предложение, включено в приложение № 1 или в приложение № 2 към ЗООС, се изисква и изготвянето на самостоятелен план или програма по чл. 85, ал. 1 и 2 ЗООС) поради следните основания (мотиви):

.....

Прилагам:

1. Документи, доказващи уведомяване на съответната/съответните община/общини, район/райони и кметство или кметства и на засегнатото население съгласно изискванията на чл. 4, ал. 2 от Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда, приета с Постановление № 59 на Министерския съвет от 2003 г.

2. Документи, удостоверяващи по реда на специален закон, нормативен или административен акт права за инициране или кандидатстване за одобряване на инвестиционно предложение.

Приложение № 5 към чл. 4, ал. 1
Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на въздействието
върху околната среда (Наредба за ОВОС)
(Ново - ДВ, бр. 12 от 2016 г., в сила от 12.02.2016 г., изм. и доп. - ДВ, бр. 3 от 2018 г.,
изм. - ДВ, бр. 31 от 2019 г., в сила от 12.04.2019 г., доп. - ДВ, бр. 67 от 2019 г., в сила от
28.08.2019 г.)

ДО

ДИРЕКТОРА НА РИОСВ

Гр. ПЛОВДИВ

МИНИСТЕРСТВО на ОКОЛНАТА СРЕДА и ВОДИТЕ
РЕГИОНАЛНА ДИРЕКЦИЯ
ВХ. № 01301-1898
05.07.2017
ПЛОВДИВ

УВЕДОМЛЕНИЕ

за инвестиционно предложение

От „Холц“ ЕООД

УВАЖАЕМИ ГОСПОДИН ДИРЕКТОР,

Уведомяваме Ви, че „ХОЛЦ“ ЕООД има следното инвестиционно предложение : Промяна на предназначението и технологично преоборудване на съществуваща промишлена сграда за производство на строителни материали в хале за преработка на отпадъчни полимери с идентификатор 56784.539.490.3, гр. Пловдив, район Тракия, ул. Асеновградско шосе 1 „обл. Пловдив.

Характеристика на инвестиционното предложение:

1. Резюме на предложението:

Настоящия проект е за обект: „Промяна на предназначението и технологично преоборудване на съществуваща промишлена сграда за производство на строителни материали в хале за преработка на отпадъчни полимери с идентификатор 56784.539.490.3“ ,гр.Пловдив.район Тракия,ул. Асеновградско шосе 1 „обл. Пловдив.Начина на трайно ползване на имота е „За друг вид производствен,складов обект“ .Инвестиционният проект е разработен въз основа на лично възлагане от Възложителя. Инвестиционното предложение не попада в обхвата на приложение № 1 или приложение № 2 към глава шеста на Закона за опазване на околната среда (ЗООС). Обект на настоящия проект е съществуваща сграда с идентификатор 56784.539.490.3, в ПИ 56784.539.490 по кадастралната карта на гр.Пловдив, община Пловдив.

Съществуващата сграда е цех за производство на строителни материали със ЗП от 376,00м².Сградата представлява хале, разделено на две зони с вътрешна връзка между тях. Двете производствени зони разполагат с вход/изход от източната и западната страна на сградата.

Проектът се отнася до смяна на предназначението на цеха за производство на строителни материали в хале за преработка на отпадъчни полимери.Съществуващите функционални зони и инсталационни мрежи удовлетворяват намеренията за промяна на предназначението на обекта. В следствие на това не се предвижда извършване на строителни и монтажни работи в съществуващата сграда.

(посочва се характерът на инвестиционното предложение, в т.ч. дали е за ново инвестиционно предложение, и/или за разширение или изменение на производствената дейност съгласно приложение № 1 или приложение № 2 към Закона за опазване на околната среда (ЗООС)

2. Описание на основните процеси, капацитет, обща използвана площ; необходимост от други свързани с основния предмет спомагателни или поддържащи дейности, в т.ч. ползване на съществуваща или необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура (пътища/улици, газопровод, електропроводи и др.); предвидени изкопни работи, предполагаема дълбочина на изкопите, ползване на взрив:

Съгласно предвижданията на ОУП и характера на застрояване в района, по Наредба №7 за ПНУОВТУЗ .Проектната разработка предвижда - Промяна на предназначението и технологично преоборудване на съществуваща промишлена сграда за производство на строителни материали в хале за преработка на отпадъчни полимери. Съществуващата сграда е цех за производство на строителни материали със ЗП от 376,00м².Сградата представлява хале, разделено на две зони с вътрешна връзка между тях. Двете производствени зони

разполагат с вход/изход от източната и западната страна на сградата. Не се предвиждат изкопни дейности ,няма да се използва взрив.

Проектът се отнася до смяна на предназначението на цеха за производство на строителни материали в хале за преработка на отпадъчни полимери. **Съществуващите функционални зони и инсталационни мрежи удовлетворяват намеренията за промяна на предназначението на обекта. В следствие на това не се предвижда извършване на строителни и монтажни работи в съществуващата сграда.** Терена е равнинен и няма характерна денивелация. Сградата е едноетажна. Главният подход към имота е от улицата на юг. Към разработката са приложени всички останали проекти, необходими съгласно ЗУТ за издаване на строително разрешение. Водоснабдяването на обектите в района се осъществява от мрежата за обществено водоснабдяване – от съществуващ водопровод. Заустването на отпадните битово-фекални води ще се осъществява в обществената канализация GRP DN 2000. Около имота има застрояване на сгради със смесено предназначение. Електрозахранването на имота ще се осъществи от електропреносната мрежа на ЕВН съгласно договор за присъединяване.

3. Връзка с други съществуващи и одобрени с устройствен или друг план дейности в обхвата на въздействие на обекта на инвестиционното предложение, необходимост от издаване на съгласувателни/разрешителни документи по реда на специален закон; орган по одобряване/разрешаване на инвестиционното предложение по реда на специален закон:

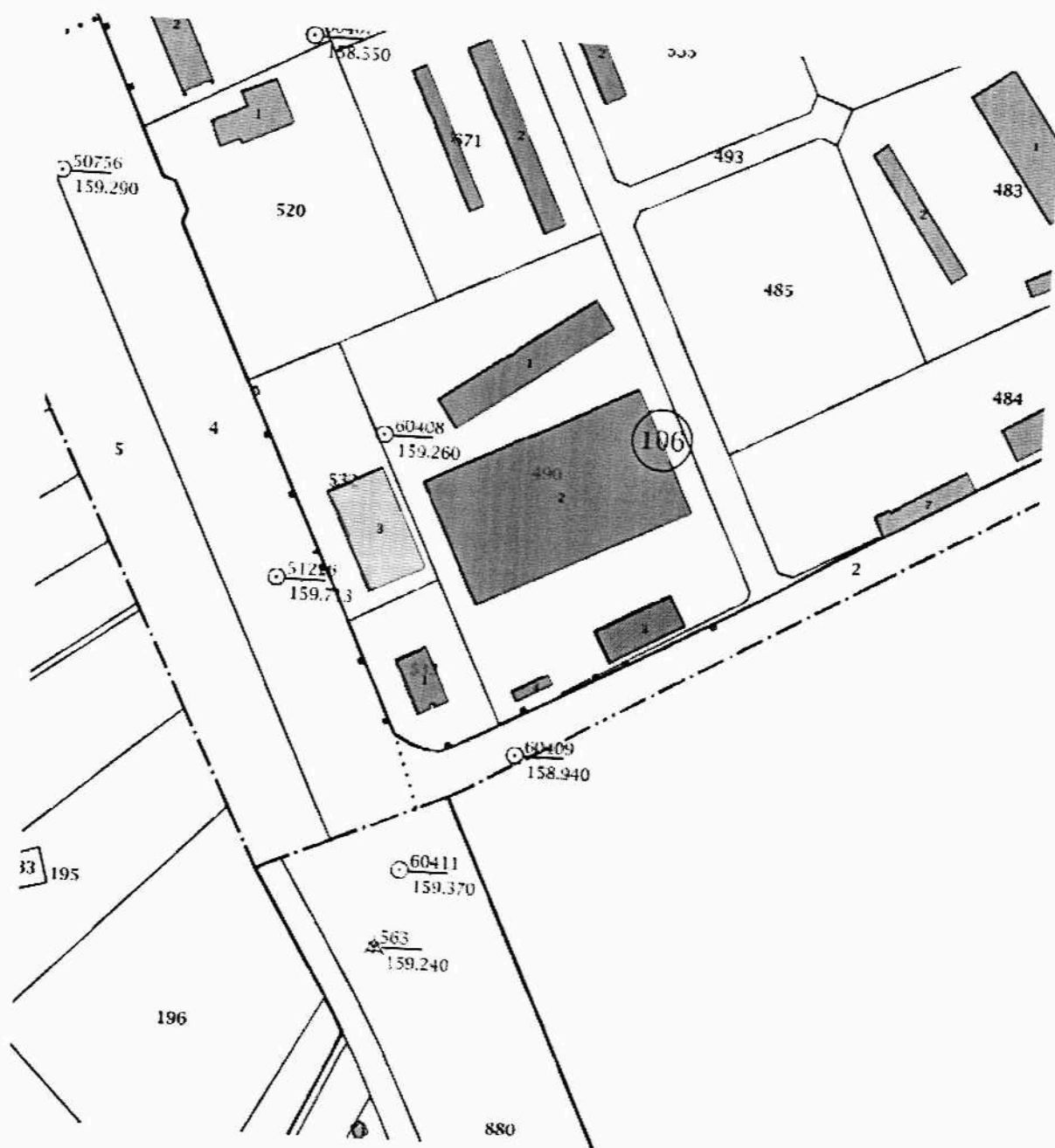
Няма други дейности в обхвата на инвестиционното предложение .

4. Местоположение:

(населено място, община, квартал, поземлен имот, като за линейни обекти се посочват засегнатите общини/райони/кметства, географски координати или правоъгълни проекционни UTM координати в 35 зона в БГС2005, собственост, близост до или засягане на елементи на Националната екологична мрежа (НЕМ), обекти, подлежащи на здравна защита, и територии за опазване на обектите на културното наследство, очаквано трансгранично въздействие, схема на нова или промяна на съществуваща пътна инфраструктура):

Новопредвиденото инвестиционно намерение ще се осъществи в ПИ с идентификатор 56784.539.490.3, намиращ се в гр. Пловдив ,район Тракия, ул. Асеновградско шосе 1 „обл. Пловдив. За производствени и складови дейности /За друг вид производствен и складов обект / . Имотът е в район с развита инфраструктура и застроен със сгради. Имота е собственост на 'Холц' ЕООД. Обектът е в границите на град Пловдив , в район с обособена инфраструктура, в развита промишлена зона . Урегулirаният поземлен имот граничи с три улици – на изток, запад и юг, но основният подход към имота е от улицата на юг. В имота има съществуващо застрояване – пет сгради , всяка от които с промишлена функция. Инвестиционното намерение е развито изцяло в сграда 3 . Не се предвижда ново застрояване в имота. Имотът не засяга по-никакъв начин територии на обекти от културно значение

защитени зони и няма трансгранично въздействие на района.



5. Природни ресурси, предвидени за използване по време на строителството и експлоатацията:
(включително предвидено водовземане за питейни, промишлени и други нужди - чрез

обществено водоснабдяване (ВиК или друга мрежа) и/или водоземане или ползване на повърхностни води и/или подземни води, необходими количества, съществуващи съоръжения или необходимост от изграждане на нови)

Предметът на инвестиционното намерение е за съществуваща сграда вземайки в предвид това няма да има строителство. Водоземането ще се осъществява чрез обществено водоснабдяване от ВиК мрежата. Имотът е в границите на гр. Пловдив. Захранването с вода за питейно-битови и противопожарни нужди ще се осъществи от водопроводната мрежа на града. Проектите за това ще бъдат уточнени в следващ етап на проектирането. Съгласно представените материали по технологията на производството „не претърпява химично превръщане“ (не са налице химични реакции). Процесът е с индиректно охлаждане с вода (т.е. при процеса водата не променя химичния си състав).

6. Очаквани вещества, които ще бъдат емитирани от дейността, в т.ч. приоритетни и/или опасни, при които се осъществява или е възможен контакт с води:

Съгласно представените материали по технологията на производството „не претърпява химично превръщане“ (не са налице химични реакции). Процесът е с индиректно охлаждане с вода (т.е. при процеса водата не променя химичния си състав).

7. Очаквани общи емисии на вредни вещества във въздуха по замърсители:

Технологичните операции в цеха за пластмасови заготовки не са химическо производство и при него не се отделят взривоопасни или опасни за здравето и живота на хората или околната среда вещества, не се прибавят допълнителни химически вещества и съединения, не се отделят отровни газове или опасни отпадъци, нито се използват или отделят радиоактивни вещества и материали.

8. Отпадъци, които се очаква да се генерират, и предвиждания за тяхното третиране:

При извършване на дейността, се отделят твърди отпадъци от големите вани, които се пречистват и отделят механично. Същите се събират отделно и се подават отново на линиите за преработка. Не се получават отпадъчни материали. **Технологията е безотпадъчна преработка на отпадъци.**

На практика от производствената дейност не изпадат отпадъци

При експлоатация на обекта ще се формират битови отпадъци. Битовите отпадъци ще се извозват на регионалното сметище за ТБО от фирмата поддържаща чистотата в района.

9. Отпадъчни води:

(очаквано количество и вид на формираните отпадъчни води по потоци (битови, промишлени и др.), сезонност, предвидени начини за третирането им (пречиствателна станция/съоръжение и др.), отвеждане и заустване в канализационна система/повърхностен воден обект/водоплътна изгребна яма и др.)

За нуждите на предприятието ще бъде изградено пречиствателно съоръжение, в което ще постъпват водите от съоръженията.

10. Опасни химични вещества, които се очаква да бъдат налични на площадката на предприятието/съоръжението:

(в случаите по чл. 99б ЗООС се представя информация за вида и количеството на опасните вещества, които ще са налични в предприятието/съоръжението съгласно приложение № 1 към Наредбата за предотвратяване на големи аварии и ограничаване на последствията от тях)

Не се използват химически средства и препарати. Водата се пречиства на място механично и се влага за многократна употреба.

Технологията на производството „не претърпява химично превръщане“ (не са налице химични реакции). Процесът е с индиректно охлаждане с вода (т.е при процеса водата не променя химичния си състав). Съгласно това технологичните операции в Цеха за пластмасови заготовки не е химическо производство и при него не се отделят взривоопасни или опасни за здравето и живота на хората или околната среда вещества, не се прибавят допълнителни химически вещества и съединения, не се отделят отровни газове или опасни отпадъци, нито се използват или отделят радиоактивни вещества и материали.

.....

I. Моля да ни информирате за необходимите действия, които трябва да предприемем, по реда на глава шеста ЗООС. Моля, на основание чл. 93, ал. 9, т. 1 ЗООС да се проведе задължителна ОВОС, без да се извършва преценка.

II. Друга информация (не е задължително за попълване)

Моля да бъде допуснато извършването само на ОВОС (в случаите по чл. 91, ал. 2 ЗООС, когато за инвестиционно предложение, включено в приложение № 1 или в приложение № 2 към ЗООС, се изисква и изготвянето на самостоятелен план или програма по чл. 85, ал. 1 и 2 ЗООС) поради следните основания (мотиви):

.....

Прилагам:

1. Документи, доказващи уведомяване на съответната/съответните община/общини, район/райони и кметство или кметства и на засегнатото население съгласно изискванията на чл. 4, ал. 2 от Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда, приета с Постановление № 59 на Министерския съвет от 2003 г.

2. Документи, удостоверяващи по реда на специален закон, нормативен или административен акт права за инициране или кандидатстване за одобряване на инвестиционно предложение.

3. Други документи по преценка на уведомителя:

ДО ДИРЕКТОРА

НА РИОСВ-гр. ПЛОВДИВ

РЕГИОНАЛНА ИНСПЕКЦИЯ
ОКОЛНА СРЕДА И ВОДИТЕ
ОБН. ЛЕ. *ОВОС-1898-2*
11.08 20*23*
П. П. П. П. П.

ОТНОСНО: Ваше писмо с изходящ номер ОВОС-1898-1/12.07.2023Г.

УВАЖАЕМИ Г-Н ЙОТКОВ,

Във връзка с вашето писмо Ви предоставяме исканата от вас информация:

Технологичния процес е разработен на база производствена програма, характеристиката на изделията, участието на специалисти от предприятието. Същият се характеризира с разнообразие на използваните технологични дейности, протичащи при следната технологична последователност

➤ *Получаване на основни материали:*

▪ **Основни материали**

Основната суровина – вторични суровини изделия от полипропилен РР се доставя в затворени чували, предварително сортирани на приемателни пунктове, и се складира в предвидено пространство извън цеха. В цеха, в Участък I, е инсталирана подавъчна лента, която транспортира полимерния отпадък към шредер /поз. 2/ за преработка. Зареждането на всяка линия се извършва на ръка върху транспортираща захранваща лента /поз.1/.

➤ *Процес на преработка*

▪ **Преработка на полимери от отпадъчна суровина до краен продукт – Участък II**

Процеса на преработка се осъществява чрез технологична линия, която се състои от последователно свързани машини.

Основната суровина, идваща от захранващите ленти /поз.1/, попада в приемен шредер/поз.2/, където се извършва първото им рязане до размер, подходящ за рециклиране. Парчетата попадат следваща подавълчна линия /поз.3/ и се предвиждат за първично сухо изпиране /поз.4/. Чрез центуфуга 1 /поз.5 / нарезките се прехвърлят във вана с вода /поз.6/, която също се върти чрез металните перки.Измиването на суровината се извършва само с вода, която се отвежда от всяка вана чрез тръбопроводи към съоръжения в помещението за обработка на употребяваната вода. Там се извършва механично задържане на остатъци от торбите, които се отделят и се пакетират. Водата се връща обратно за последваща употреба за тези операции във ваната. Парчетата попадат във шнек I /поз.7/, който поема раздробения и пречистен отпадък и чрез контролиране топлинна обработка го разтапя и насочва към центуфуга 2 /поз.8/. След нея суровината преминава през подавълчна линия /поз. 9/ и се насочва към шнек II /поз.10/, където се прочиства първично преработения материал от фини замърсяващи частици. Суровината преминава през филтър и постъпва в охлаждаща вана /поз.11/.Във ваната рециклираните полимерни нишки се охлаждат и се подават към формиращата машина – гранулатор /поз. 12/. Гранулатора офермя рециклирания полимерен материал в частици подходящи за последваща обработка – гранули. Гранулите преминават през сито /поз.13/, където биват сортирани по големина. След сортирането им посредством транспортна система и въздушно налягане от вентилатор готовите гранули преминават към бункерите за съхранение /поз.14/.Целият процес се състои в механично нарязване, изплакване, обработка и раздробяване на гранули на полипропиленов РР материал. Не се използват химически средства и препарати. Водата се пречиства на място механично и се влага за многократна употреба.

Технологията на производството „не претърпява химично превръщане“ (не са налице химични реакции). Процесът е с индиректно охлаждане с вода (т.е при процеса водата не променя химичния си състав).

Не се извършват СМР в обекта, който представлява „хале за преработка на отпадъчни полимери“.

Съгласно това технологичните операции в Цеха за пластмасови заготовки не е химическо производство и при него не се отделят взривоопасни или опасни за здравето и живота на хората или околната среда вещества, не се прибавят допълнителни химически вещества и съединения, не се отделят отровни газове или опасни отпадъци, нито се използват или отделят радиоактивни вещества и материали.

Линиите са механизирани и операциите се осъществяват автоматизирано. Работен персонал обслужва само зареждането на линията и отвеждането на

готовите чували в склада. Друго постоянно работно място не е необходимо.

Технически лица наблюдават и настройват линиите.

При извършване на дейността, се отделят твърди отпадъци от големите вани, които се пречистват и отделят механично. Същите се събират отделно и се подават отново на линиите за преработка. Не се получават отпадъчни материали. Технологиата е безопадъчна преработка на отпадъци.

На практика от производствената дейност не изпадат отпадъци.

Вътрешнозаводският транспорт на територията на производствената и складова зона се извършва с електрокар.

■ **Готова продукция – Участък III.**

Готовата продукция се съхранява в бункерите за съхранение /поз.14/, от където с мотокар се експедират извън цъха за преработка.

Технологично оборудване

За осъществяване на горе посочените дейности са предвидени следните машини и оборудване:

Технологично оборудване

За осъществяване на горе посочените дейности са предвидени следните машини и оборудване:

- Конвейерна лента с мощност 2,2kW
- Шредерс мощност 11kW
- Сухо изпиране с мощност 18,5kW
- Центруфуга 1 с мощност 11kW
- Вана 2 с дължина 6 метра и мощност 0,75kW
- Шнек I с мощност 37kW
- Центруфуга 2 с мощност 11kW
- Подаваща линия
- Шнек II с мощност 181kW

- Филтър 1 с мощност 3,75kW
- Охлаждаща вана с дължина 6 метра
- Гранулятор с мощност 11kW
- Сито с мощност 0,5kW
- Вентилатор с мощност 3kW
- Бункер

Предложеното технологично обзавеждане е налично и е доставено от фирми, лицензирани за тази дейност. Всички машини и съоръжения са доставени със Сертификати и Декларации за съответствие, както и Ръководство и инструкции за работа.

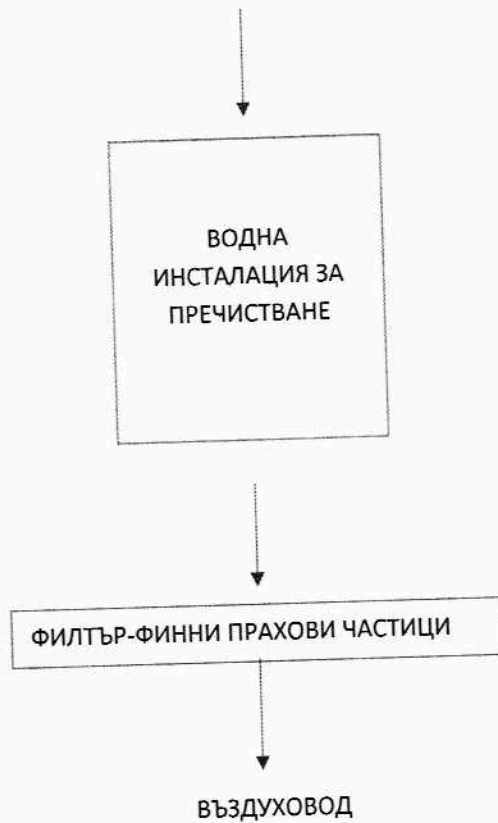
Не се налагат допълнителни фундаменти и монтажни отвори. Всяка машина се закрепва с регулируеми анкерни болтове.

Предвидени са и виброустойчиви тампони.

Това представлява схемата за улавяне, пречистване и отвеждане в атмосферния въздух на емисиите.

ВХОДЯЩ МАТЕРИАЛ





- Дружеството предвижда да се извършват дейности със следните видове отпадъци с код :

150102 – пластмасови опаковки;

191204 – пластмаса и каучук;

Марката на инсталацията е RPG(Recycling Plastic Granulation), модел:325, капацитет за 24 часова смяна-6 тона готова продукция

