

ДО

ДИРЕКТОРА НА РИОСВ

гр. Пловдив

УВЕДОМЛЕНИЕ

за инвестиционно предложение

от „Прокс-2“ ООД

УВАЖАЕМИ Г-Н ДИРЕКТОР,

Уведомяваме Ви, че фирма „Прокс-2“ ООД има следното инвестиционно предложение за „Производство на железен сулфат хептахидрат“

Характеристика на инвестиционното предложение:

1. Резюме на предложението:

Инвестиционното предложение е ново и е свързано с разширение на производствената дейност на фирма...„Прокс-2“ ООД , като бъдат оползотворявани отпадъците от шлака и прах от черни метали от другите дейности, извършвани на производствената

площадка на фирмата.

Съгласно Приложение № 2 от ЗООС инвестиционното предложение се отнася към *т.11 Други инвестиционни предложения: б) (доп. - ДВ, бр. 12 от 2017 г.) инсталации и депа за обезвреждане и/или оползотворяване на отпадъци (невключени в приложение № 1).*

(посочва се характерът на инвестиционното предложение, в т.ч. дали е за ново инвестиционно предложение и/или за разширение или изменение на производствената дейност съгласно приложение № 1 или приложение № 2 към Закона за опазване на околната среда (ЗООС))

2. Описание на основните процеси, капацитет, обща използвана площ; необходимост от други свързани с основния предмет спомагателни или поддържащи дейности, в т.ч. ползване на съществуваща или необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура (пътища/улици, газопровод, електропроводи и др.), предвидени изкопни работи, предполагаема дълбочина на изкопите, ползване на взрив:

Съгласно Наредба №2 от 2014г. за класификация на отпадъците (ДВ, бр.66от 2014г, посл. изм. и доп. ДВ, бр.32 от 2017г) отпадъците, които ще бъдат оползотворени са с код **12 0101**- стърготини, стружки и изрезки от черни метали и код **12 01 02**- прах и частици от черни метали. Изходната суровина (шлака и прах от черни метали) се разтварят в 25-28% разтвор на сярна киселина в реактор с киселинноустойчиво покритие. След разтварянето пулпата се подава за филтруване, при което се отстраняват неразтворените частици от изходната суровина. Филтратът се подава в кристализатор , където чрез охлаждане на разтвора се разделят кристалите от железен сулфат от кека, който се връща за доизвличане в реактора за разтваряне със сярна киселина. Кристалите от железен сулфат се отделят от матерната луга чрез цетрофугиране, като преминава към следващите фази за пакетиране и предлагане на потребителите. Матерната луга се връща в началото на процеса за извличане.

По технология съотношението *Отпадък- Сярна киселина- Вода* е такова, щото количеството на подаваната вода да бъде равно на изведената вода с кристалите от железен сулфат хептахидрат- $FeSO_4 \cdot 7H_2O$ и да не се образуват течни отпадъци. Балансът на водата включва наличната влага в суровината и водата, образувана при разтварянето на отпадъка с разтвора на сярната киселина, което намалява необходимата свежа вода за разреждане на сярната киселина в реактора.

В атмосферата се отделят само водни пари от кристализатора.

Газовете от реактора се подават в съд с вода за улавяне на евентуални пари от сярната киселина. Получената подкиселена вода се използва за разреждане на концентрираната сярна киселина.

Степента на извличане на полезните компоненти е 99% при следните условия:

- 25% разтвор на сярна киселина;
- температура 90°C;
- продължителност на процеса -1 час.

Разходът на суровини за производството на 1 тон железен сулфат хептахидрат са:

- 325 kg отпадък;
- 1350 kg сярна киселина 25%;
- 330 kg вода.

При годишно количество от 240 тона на генерирания отпадък от други дейности на фирмата могат да се получат около 750 тона железен сулфат хептахидрат.

Капацитетът на инсталацията е до 2-4 тона за денонощие поради което е възможно да бъдат преработвани стоманени отпадъци и от други производства /предприятия от района.

Дейностите по оползотворяване, които ще се извършват на площадката, съгласно Приложение №2 към §1, т.13 от ЗУО се отнасят към *R 7- Оползотворяване на компоненти, използвани за намаляване на замърсяването.*

Технологичната схема на инсталацията включва следното оборудване:

1. Резервоар за съхраняване на 25% сярна киселина;
2. Реактор за процеса на разтваряне на отпадъка;
3. Филтър-преса, центрофуга или друг филтър за отделяне на неразтворените частици от разтвора на железния сулфат;
4. Кристализатор;
5. Центрофуга с периодично или непрекъснато действие за отделяне на кристализирания железен сулфат;
6. Сушилня;
7. Киселиннорезистентни помпи, арматура, транспорт на твърдия отпадък;
8. Линия за пакетиране на готовия продукт и др.

Технологичната линия за производство на железен сулфат хептахидрат ще бъде разположена на площ от **288 m²** на площадката на фирма „Прокс-2“ ООД, намираща се в землището на с. Крумово, местността Баш Кайнака 19 А, УПИ 40004.19.209, община Родопи, област Пловдив. (Приложение 2).

Не е необходимо изграждане на нова техническа инфраструктура (пътища/улици, газопровод, електропровод и др. Технологичната линия за производство на железен сулфат хептахидрат ще бъде разположена в съществуващо производствено помещение, в което според потребностите:

- ще се предвиди подходящо отопление и вентилация, съгласно санитарно-хигиенните норми за такива производствени дейности;

- В и К отклонение от съществуващата водопроводна и канализационна мрежа на производствената площадка;

-самостоятелно ел. захранване на машините и съоръженията, както и ел. осветление, съгласно европейските норми за вида производство;

- подовата настилка на площадката на технологичната линия за производство на железен сулфат хептахидрат се предвижда да бъде от киселинно устойчив материал. Почистването на пода да се извършва с водопочистваща машина.

Резервоарът за съхраняване на 25% сярна киселина ще бъде в обособено помещение в производственото хале. Помещението ще бъде съобразено с всички изисквания за безопасна и безаварийна експлоатация на съоръжението като не се предвижда връзка с площадковата канализация.

3. Връзка с други съществуващи и одобрени с устройствен или друг план дейности в обхвата на въздействие на обекта на инвестиционното предложение, необходимост от издаване на съгласувателни/разрешителни документи по реда на специален закон, орган по одобряване/разрешаване на инвестиционното предложение по реда на специален закон:

Основен предмет на дейност на фирма „ПРОКС-2“ ООД е производството на заготовки, детайли и възли от черни метали в средни до големи серии, както и уникални единични бройки чрез газово –кислородно рязане, дробометно почистване, механична обработка и заваряване. В резултат на извършваните производствени дейности се получават като отпадък определени количества от стърготини, стружки, изрезки и прах от черни метали. Ръководството на фирма „ПРОКС-2“ ООД възнамерява да произвежда железен сулфат хептахидрат като използва генерираните отпадъци от черни метали.

В района на производствената площадка на фирмата в землището на с. Крумово, местност „Баш Кайнака“ 19А няма други съществуващи и одобрени с устройствен или друг план дейности, поради което не е необходимо издаване на съгласувателни или разрешителни документи за одобряване на предлаганото инвестиционно предложение по реда на специален закон.

4. Местоположение:

(населено място, община, квартал, поземлен имот, като за линейни обекти се посочват засегнатите общини/райони/кметства, географски координати или правоъгълни проекционни UTM координати в 35 зона в БГС2005, собственост, близост до или засягане на елементи на Националната екологична мрежа (НЕМ), обекти, подлежащи на здравна защита, и територии за опазване на обектите на културното наследство, очаквано трансгранично въздействие, схема на нова или промяна на е съществуваща пътна инфраструктура)

с. Крумово, 4112, община Родопи, област Пловдив, землището на с. Крумово, местност „Баш Кайнака“ 19А, ПИ 40004.19.209 по КК, масив 19, собственост на фирма „Прокс-2“ ООД, съгласно АКТ № 137, том 36 по дело 6280/2014г и АКТ № 168, том 27 по дело 6338/2004г (Приложение 1).

Производствената площадка граничи: на север общински път; на изток-ПИ 202-зем.земи; на юг- ПИ 201-зем. земи; на запад-ПИ 134-зем. земи. (Приложение 3).

ПИ 40004.19.209 по КК, масив 19, местност „Баш Кайнака“, землище на с. Крумово, община Родопи не попада в защитена зона и в близост до производствената площадка няма елементи на Националната екологична мрежа (НЕМ). Няма обекти, подлежащи на

здравна защита, както и обекти на културното наследство.

Реализацията на ИП няма да окаже отрицателно въздействие на ландшафта в района, качеството на въздуха и водните екосистеми.

Не се налага промяна на съществуващата пътна инфраструктура.

Не се очаква да има трансгранично въздействие от реализирането на технологична линия за производство на железен сулфат хептахидрат.

5. Природни ресурси, предвидени за използване по време на строителството и експлоатацията:

(включително предвидено водовземане за питейни, промишлени и други нужди - чрез обществено водоснабдяване (ВиК или друга мрежа) и/или водовземане или ползване на повърхностни води и/или подземни води, необходими количества, съществуващи съоръжения или необходимост от изграждане на нови)

Осигуряването на необходимото количество вода за производството на железен сулфат хептахидрат ще бъде от съществуващия водопровод на производствената площадка, захранван от системата за водоснабдяване в района. Разходът на вода за производство на 1 тон железен сулфат хептахидрат е 330 kg. Необходимо е за бъде изградено отклонение от съществуващата водопроводна мрежа на площадката.

Ел. енергията, необходима за производството на железен сулфат хептахидрат, ще бъде осигурена от съществуващото електрозахранване на производствената площадка на фирмата.

6. Очаквани вещества, които ще бъдат емитирани от дейността, в т.ч. приоритетни и/или опасни, при които се осъществява или е възможен контакт с води:

Получените резултати от проведените изследвания показват, че се разтваря 99% от твърдата фаза и практически се постига безотпадна технология. Неразтворената част се връща за доизвличане в реактора за разтваряне със сярна киселина. Матерната луга след центрофугирането се връща в началото на процеса за извличане. По технология не се образуват течни отпадъци.

7. Очаквани общи емисии на вредни вещества във въздуха по замърсители:

Газовете от реактора се подават в съд с вода за улавяне на евентуални пари от сярната киселина. Получената подкиселена вода се подава в реактора за процеса на разтваряне на отпадъка.

В атмосферата се отделят само водни пари от кристализатора.

8. Отпадъци, които се очаква да се генерират и предвиждания за тяхното третиране:

Не се очаква генериране на отпадъци.

9. Отпадъчни води:

(очаквано количество и вид на формираните отпадъчни води по потоци (битови, промишлени и др.), сезонност, предвидени начини за третирането им (пречиствателна станция/съоръжение и др.), отвеждане и заустване в канализационна система/повърхностен воден обект/водоплътна изгребна яма и др.)

По технология не се генерират отпадъчни води. От работещите трима специалисти на инсталацията ще има известно количество битово-фекални води, които ще бъдат зауствани в площадковата канализационна мрежа и отвеждани до съществуващата на производствената площадка на фирмата водоплътна изгребна яма (40m³).

10. Опасни химични вещества, които се очаква да бъдат налични на площадката на предприятието/съоръжението:

(в случаите по чл. 99б от ЗООС се представя информация за вида и количеството на опасните вещества, които ще са налични в предприятието/съоръжението съгласно приложение № 1 към Наредбата за предотвратяване на големи аварии и ограничаване на последствията от тях)

По технология ще бъде използвана 25% сярна киселина, която ще бъде съхранявана в резервоар с проектен капацитет от 2 тона. Резервоарът ще бъде поставен в обособено помещение на площадката на инсталацията за производство на железен сулфат хептахидрат. Помещението ще бъде съобразено с всички изисквания за безопасна и безаварийна експлоатация на резервоара като не се предвижда връзка с площадковата канализация.

I. Моля да ни информирате за необходимите действия, които трябва да предприемем, по реда на глава шеста от ЗООС.

Моля на основание чл. 93, ал. 9, т. 1 от ЗООС да се проведе задължителна ОВОС, без да се извършва преценка.

Моля, на основание чл. 94, ал. 1, т. 9 от ЗООС да се проведе процедура по ОВОС и/или процедурата по чл. 109, ал. 1 или 2 или по чл. 117, ал. 1 или 2 от ЗООС.

II. Друга информация (не е задължително за попълване)

Моля да бъде допуснато извършването само на ОВОС (в случаите по чл. 91, ал. 2 от ЗООС, когато за инвестиционно предложение, включено в приложение № 1 или в приложение № 2 към ЗООС, се изисква и изготвянето на самостоятелен план или програма по чл. 85, ал. 1 и 2 от ЗООС) поради следните основания (мотиви):

Прилагам:

1. Нотариални актове за собственост на имота;

2. Генерален план на производствената площадка;

3. Актуална скица на имота;

4. Електронен носител - 1 бр.

Желая писмото за определяне на необходимите действия да бъде издадено в електронна форма и изпратено на посочения адрес на електронна поща.

Желая да получавам електронна кореспонденция във връзка с предоставяната услуга на посочения от мен адрес на електронна поща.

Желая писмото за определяне на необходимите действия да бъде получено чрез лицензиран пощенски оператор.