

Приложение № 5 към чл. 4, ал. 1

*Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда
(Наредба за ОВОС)*

(Ново - ДВ, бр. 12 от 2016 г., в сила от 12.02.2016 г., изм. и доп. - ДВ, бр. 3 от 2018 г., изм. - ДВ, бр. 31 от 2019 г., в сила от 12.04.2019 г., доп. - ДВ, бр. 67 от 2019 г., в сила от 28.08.2019 г.)

**ДО
ДИРЕКТОРА НА РИОСВ
ПЛОВДИВ**

МИНИСТЕРСТВО НА ОКОЛНАТА СРЕДА И ВОДИ

РЕГИОНАЛНА ИНСПЕКЦИЯ

ВХ. № 0800-982

13.03 2002

УВЕДОМЛЕНИЕ
за инвестиционно предложение

от „СИГМАРЕФ“ ЕООД,

УВАЖАЕМИ Г-Н ДИРЕКТОР,

Уведомяваме Ви, че „СИГМАРЕФ“ ЕООД има следното инвестиционно предложение:
„Разширение на предприятие за огнеупорни елементи“ в поземлен имот 73242.225.905,
местност “Кошовете“, землището на с. Труд, община Марица.

Характеристика на инвестиционното предложение:

1. Резюме на предложението:

(посочва се характерът на инвестиционното предложение, в т.ч. дали е за ново инвестиционно предложение и/или за разширение или изменение на производствената дейност съгласно приложение № 1 или приложение № 2 към Закона за опазване на околната среда (ЗООС))

Инвестиционното предложение (ИП) е за разширение на производствената дейност на съществуващо предприятие за производство на огнеупорни елементи. За дейността има приключена процедура по глава Шеста на ЗООС и Решение по ОВОС № ПВ 82-ПР/2013 г., за ИП „Изграждане на предприятие за огнеупорни елементи с дневен капацитет 4 т/ден готова продукция и капацитет на пещта до 4 куб.м“, в поземлен имот 73242.225.158, местност “Кошовете“, землището на с. Труд, община Марица. През 2017 г. е проведена процедура по ОВОС за изграждане на склад в същия имот, за която има решение ОВОС-45/27.01.2017г. Междувременно поземлен имот 73242.225.158 е обединен с имот 73242.225.11, като е образуван имот 73242.225.905, въз основа на одобрен ПУП със Заповед на Община Марица № РД-09-806/14.06.2019г. През 2020 г. се планира изграждането на още два склада за огнеупорни елементи, за което има Решение по ОВОС-560-1/10.04.2020г.

Към момента на площадката на „СИГМАРЕФ“ ЕООД има 4 независими халета и външни складове - на открито и под навес. В хале 1 са обособени административна част и производство, а в халета 2, 3, 4 се складираат спомагателни материали и готова продукция. За производството на огнеупорни елементи е инсталирано следното оборудване:

- Инсталация за дозиране на суровини – примекс станция вибро;
- Миксер за смеси за леене в гипсови форми – 1 бр.;
- Миксери вибро – 6 бр. ;
- Инсталация за формование – 6 бр. вибро маси;
- Сушилня с две камери ;
- Пещ - (обем на изпичане 4m³, мощност 1,09 MW/h);
- 2 бр. машини за рязане, 2 бр. стругове, 1бр. шлайфмашина за допълнителни и довършителни обработки;
- 1 бр. събирателен басейн за вода с две камери.
- Линия за смилане на бракувани изделия - с 1 бр. Чукова мелница и 2 бр. Челюстна мелница.

Настоящото ИП предвижда:

1. Дооборудване на Хале 1- увеличаване на капацитета на изпичане на детайлите, чрез монтиране на 2 нови пещи.
2. Хале 3 от склад ще бъде превърнато в производствено помещение, където ще се извършва формование на огнеупорни елементи, чрез пресоване.
3. Хале 4 от склад ще бъде превърнато в производствено помещение, където ще извършва формование на огнеупорни елементи, чрез виброформование.

Дейността, предмет на ИП попада в обхвата на т. 5 „е“ от Приложение № 2 на ЗООС – „инсталации за производство на керамични изделия чрез печене, в т.ч. керемиди, тухли, огнеупорни тухли, плочи, керамични и порцеланови съдове“.

2. Описание на основните процеси, капацитет, обща използвана площ; необходимост от други свързани с основния предмет спомагателни или поддържащи дейности, в т.ч. ползване на съществуваща или необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура (пътища/улици, газопровод, електропроводи и др.), предвидени изкопни работи, предполагаема дълбочина на изкопите, ползване на взрив:

Предприятието е организирано на обща площ от 37,575 дка. В съществуващото производството на огнеупорни материали „леене“ се извършва чрез две технологии – Формование, чрез Леене на смеси в гипсови отливки (Slip Cast) и Виброформование. След реализирането на ИП ще се изпълнява и трета технология за формование – Пресоване.

Основните суровини които ще се използват са:

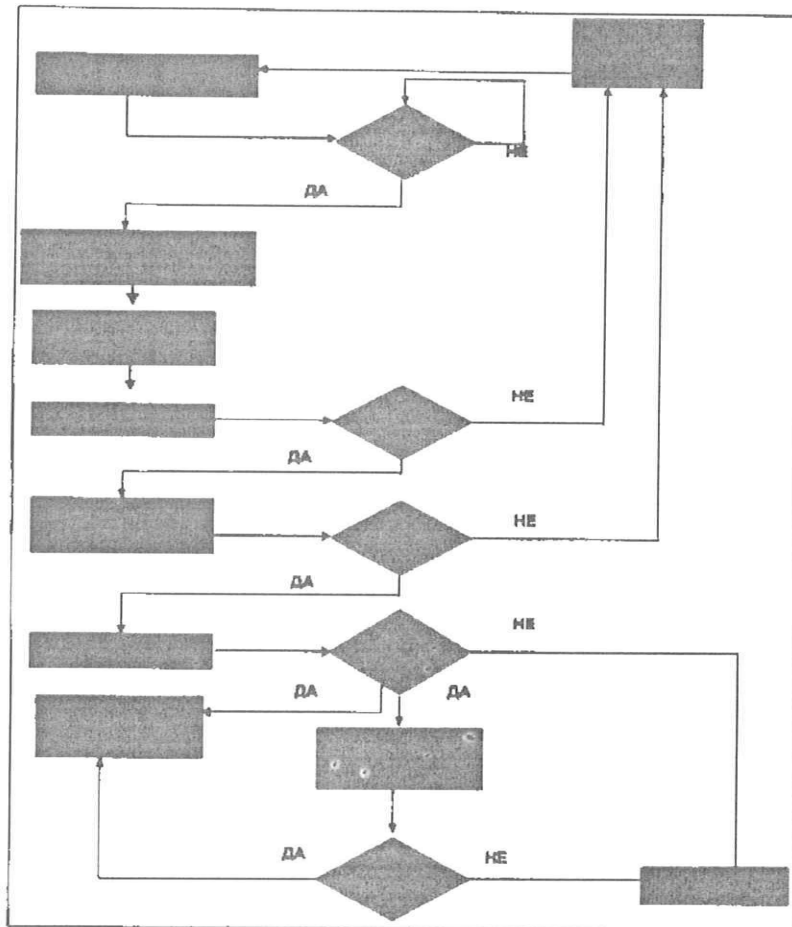
- Алюминиев оксид
- Амониев карбонат
- Андалузит
- Глина
- Бентонит
- Калциев лигносулфонат
- Етил силикат
- Мулит

- Аморфен силициев диоксид
- Циркониев мулит
- Циркониев силикат
- Калциниран каолин

Фазите на производствения цикъл при процеса формоване, чрез леење на смеси в гипсови отливки (Slip Cast), са както следва:

- ✓ *Работна фаза – А. Дозирание и смесване:*
Необходимите суровини са прахообразни или гранулирани и се съхраняват в „биг беговете“. Те се дозират от оператора, ръчно, в смесител. Смесването става на мокро, т.е. чрез добавяне на вода. Добре разбърканият материал се оставя да почива в смесителя.
- ✓ *Работна фаза – Б. Формоване:*
Смесеният материал се тества за установяване на неговите физически характеристики (плътност, гъстота). Ако той е с необходимото качество, се изнема със съдове и се изсипва във формите, където се уплътнява по гравитационен път.
Периодично операторът почиства използваните съдове и съоръжения с вода, като тя се отвежда в утайниците. Инертните материали се утаяват на дъното и периодично се изгребват и предават като отпадък, а избистрената вода се връща отново в производството, като охлаждаща на машините за допълнителна обработка.
- ✓ *Работна фаза – В. Изваждане от формите:*
Детайлът да се изважда от формата.
- ✓ *Работна фаза – Г. Сушене:*
Формованите детайли се поставят на дървени поставки и се оставят да изсъхнат на стайна температура.
- ✓ *Работна фаза – Д. Изпичане:*
Изпичането става в пещ на природен газ. Източникът на топлина е представен от серия горелки, контролирани от PLC система, която позволява програмиране на кривата на изпичане. Загряването на изделията става директно от пламъка на горелките.
- ✓ *Допълнителна обработка:*
Когато е необходимо, на някои продукти се извършват допълнителни машинни обработки - пробиване, рязане, струговане, шлайфане и предварителен монтаж. Охлаждането на инструментите се извършва, чрез вода.

ТЕХНОЛОГИЧНА СХЕМА НА ПРОЦЕСА ЛЕЕНЕ В ГИПСОВИ ФОРМИ



Фазите на производствените цикли при процесите на формоване, чрез вибро-леене и пресоване, са както следва:

✓ *Работна фаза – А. Дозиране:*

Необходимите суровини са прахообразни или гранулирани и се съхраняват в „биг бегове“. Те се дозират от оператора ръчно или от специалната инсталация. Праховите емисии от процеса се улавят от аспирация, като преди да се изведат в атмосферата, преминават през ръкавен филтър.

✓ *Работна фаза – Б. Смесване:*

Дозираните суровини се довеждат до лопаткови миксери посредством хоризонтални транспортни ленти и товарни кофи (за големи количества) или ръчно (за малки количества). За производствената линия за виброформовани продукти смесването става на сухо и смесеният материал (премикс) се прехвърля в биг бегове. За производствената линия за пресовани продукти се предвижда смесването да става чрез добавяне на вода и смесеният материал съответно да се пренася в силос или да се оставя в миксера.

✓ *Работна фаза – В. Формоване:*

Смесеният материал се изсипва в дървени форми при виброформоването, прибавят се добавките и материалът се уплътнява чрез вибрация, на т. нар „вибромаса“. При новата технология, обект на настоящото ИП, „пресоване в олио-динамична преса“ формите, в които ще се изсипва материалът ще бъдат от твърд метал, а уплътняването ще става посредством налягане (натиск).

✓ *Работна фаза – Г. Сушене:*

Фаза Г се състои от изсушаване на формованите изделия. Виброформованите изделия се поставят на палети и палетите се поставят в сушилните, а при пресованите изделия се предвижда те да се поставят в сушилната директно върху количките, на които ще се изпичат. В съществуващите сушилни за продукти, получени с вибриране, изсушаването става посредством индиректно загряване с топъл въздух в камери с контрол на температурата. Въздухът се взема от околната среда и се нагрява посредством горелка на природен газ или се използва вече топъл въздух от пещта, който се нагрява с газова горелка с природен газ само при необходимост. След като премине през камерите, въздухът се изпуска навън. Димът от горелките се изхвърля във външната среда през комините на камерите. Всяка камера на гореспоменатата сушилна е снабдена също така и с комин за аварийен отдушник, който обикновено е затворен.

Изсушаването в сушилните, които ще се монтират в Хале 3 и 4, също ще става с индиректно загряване в камера с контрол на температурата. Въздухът ще се взема от околната среда и ще се нагрява посредством горелка на природен газ или от вече топъл въздух от пещта, който ще се нагрява с газова горелка с природен газ само при необходимост. След като премине през камерите въздухът се изпуска навън. Димът от горелката се изпуска във външната среда през отделен комин от този на камерите

✓ *Работна фаза – Д. Изпичане:*

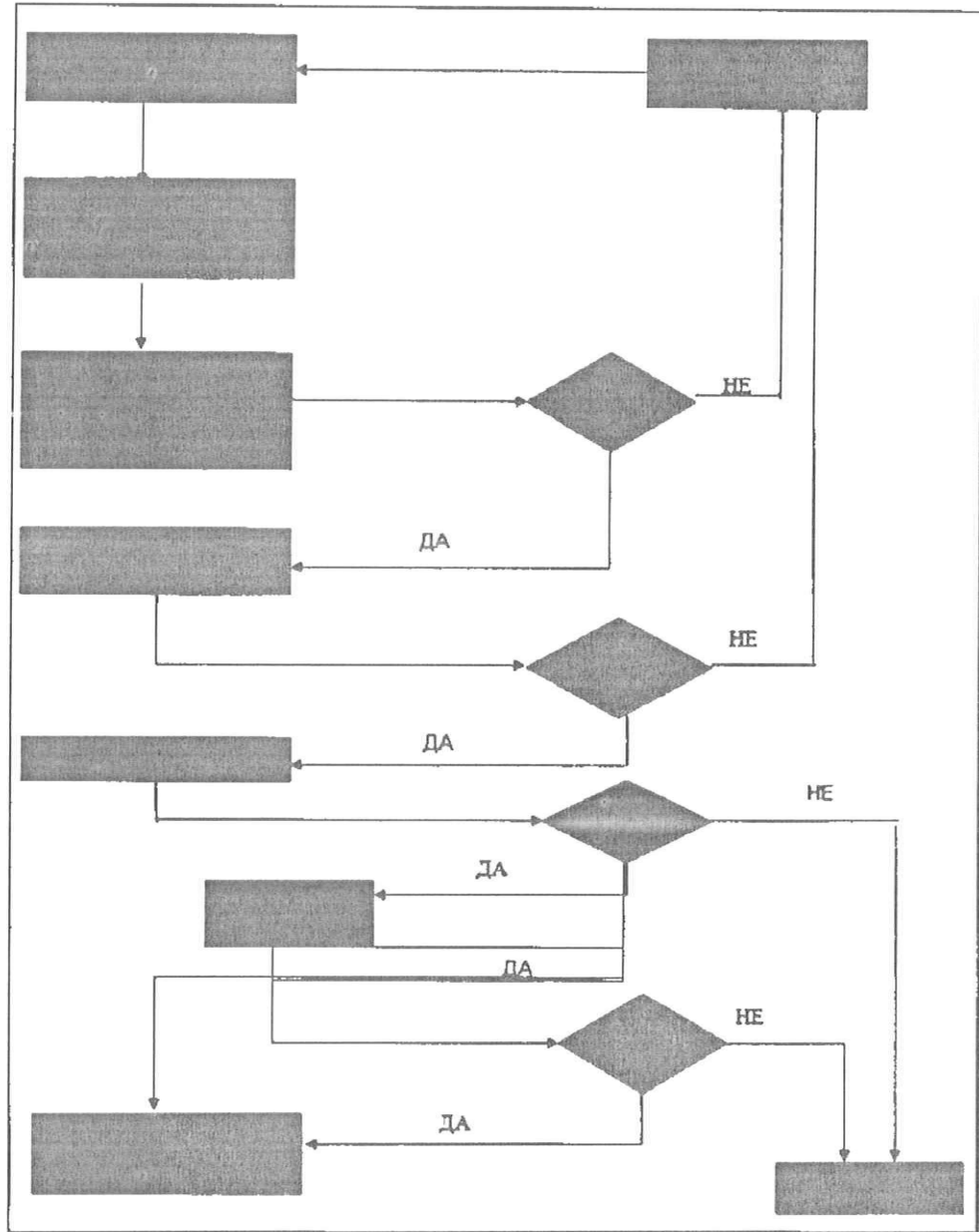
Фазата се състои в изпичането на изсушените преди това изделия. Изпичането става в пещи с прекъснат режим на работа. Източникът на топлина е представен от серия горелки с природен газ, контролирани от система с PLC, която позволява програмирането на кривата на изпичане, а нагряването на изделията става директно от пламъка на горелките. Димът се изхвърля навън посредством комин.

Фазата протича по време на крива на нагряване, която варира от 1350 °C - 1600 °C, последвана от естествено охлаждане/принудително контролирано охлаждане с въздух.

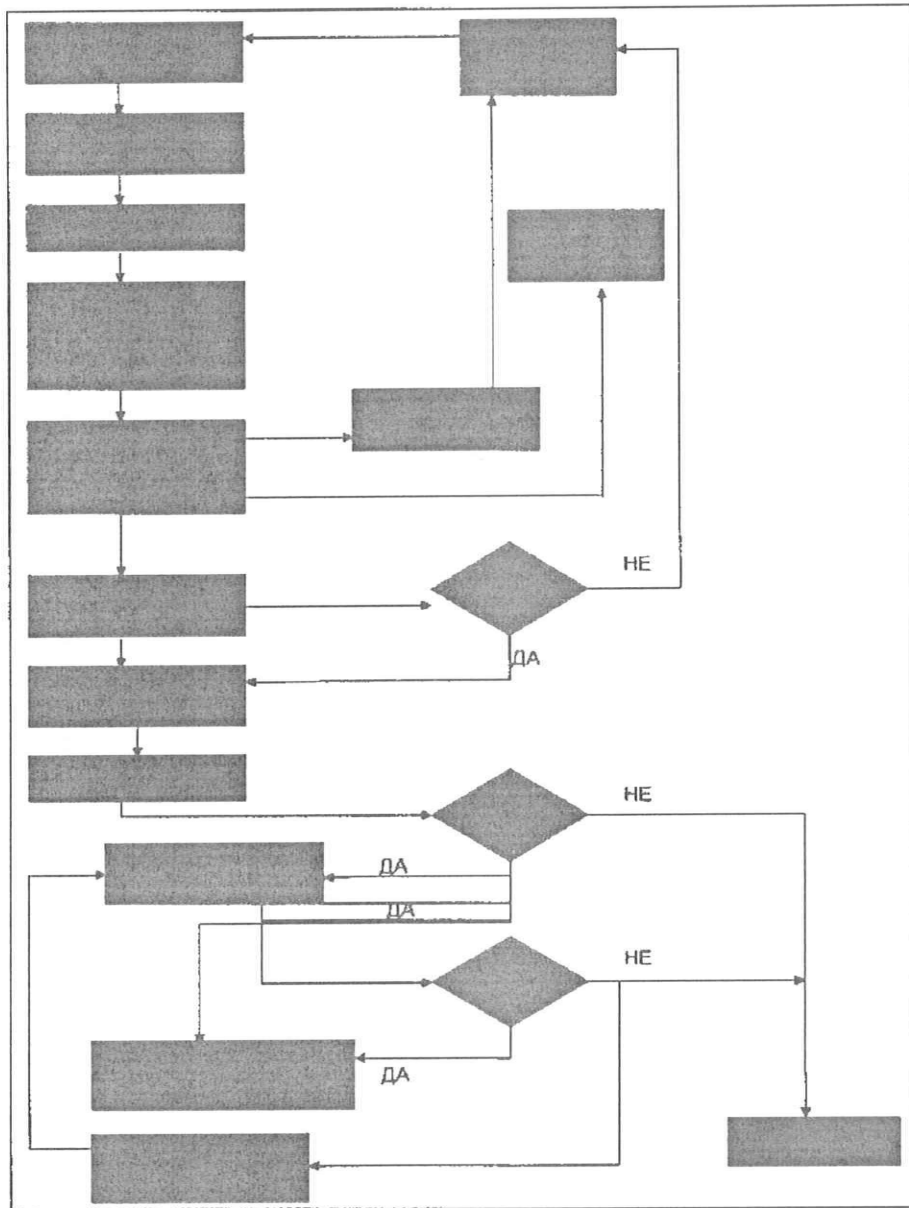
✓ *Допълнителна обработка:*

Когато е необходимо, на някои продукти се извършват допълнителни машинни обработки като пробиване, рязане, струговане, шлайфане и предварителен монтаж, при наличието на охлаждаща вода за инструментите.

ТЕХНОЛОГИЧНА СХЕМА НА ПРОЦЕСА ПРЕСОВАНЕ



ТЕХНОЛОГИЧНА СХЕМА НА ПРОЦЕСА ВИБРОФОРМОВАНЕ



Разликите при различните технологии са обобщени в долната таблица:

	Леене на смеси в гипсови отливки (Slip Cast)	Вибролеене	Пресоване
Дозиране	Ръчно от оператор директно в миксера;	Ръчно от оператор директно в миксера; От дозираща инсталация, която довежда суровините по транспортни ленти в товарни кофи;	От дозираща инсталация, която довежда суровините по транспортни ленти в товарни кофи;
Смесване	В миксер (мокро) с вода, където материалът отлежава;	В миксер (на сухо) без вода и материалът (премикс) се прехвърля в биг бегове;	В миксер (мокро) с вода, материалът може да отлежава в миксера или се пренася в силос;
Формоване	Материалът се изсипва във формите, като се уплътнява по гравитационен път.	Премиксът се изсипва в дървени форми, прибавят се добавките и материалът се уплътнява посредством вибрация.	Материалът се изсипва във форми от твърд метал и се уплътнява чрез натиск, в олио-динамичната преса.
Сушене	След като се извадят от формите, детайлите се поставят на дървени поставки и се оставят да изсъхнат на стайна температура.	В сушилня, поставени на палети, посредством индиректно загряване в камери за контрол на температурата.	В сушилня, директно върху количките, посредством индиректно загряване в камери за контрол на температурата.
Изпичане	В пещ на газ, загряването на детайлите е директно от горелките.	В пещ на газ, загряването на детайлите е директно от горелките.	В пещ на газ, загряването на детайлите е директно от горелките.

Към момента се изпълняват леене в гипсови отливки и вибролеене, след реализация на ИП в хале 3 ще има линия за пресоване, а в хале 4 линия за вибролеене.

Настоящото ИП предвижда:

1. Дооборудване на Хале 1- ще се инсталира допълнителна пещ (обем на изпичане 16,65 m³ и 14,15 m³ и мощност 2,74 MW/h и 2,74 MW/h).
2. Хале 3 от склад ще бъде превърнато в производствено помещение. За целта ще се монтират:
 - инсталация за дозиране на суровини окомплектована със смесител – станция примекс преса;
 - инсталация за формоване с олио-динамична преса;
 - 2 бр. камерни сушилни;
 - 2 бр. пещи (обем на изпичане 2 x 10,4 m³ и мощност 2 x 2,74 MW/h);
 - 2 бр. шлайфмашини с двоен диск;

- 1 бр. шлайф с ЦПУ;
- 1 бр. събирателен басейн за вода с две камери.

3. Хале 4 от склад ще бъде превърнато в производствено помещение. За целта ще се монтират:
- смесители (миксери вибро) – 3 бр. и
 - станции за формоване с вибрация – 3 бр. вибро маси;
 - 2 бр. камерни сушилници;
 - 2 бр. пещи (обем на изпичане 2x 11,65 m³ и мощност 2 x 2,74 MW/h);
 - 1 бр. шлайф с ЦПУ;
 - 2 бр машини за рязане;
 - 1 бр. събирателен басейн за вода с две камери.

След реализацията на ИП общият капацитет на инсталациите ще се увеличи от 4т/ден на 20,567 т/ден, а обемът на пещите ще се промени от 4 м³ на 78,9 м³.

За преустройството на Хале 3 и 4 и монтирането на двете нови пещи в Хале 1 ще се извършат следните строително монтажни работи (СМР):

- В зоните, където ще се позиционират пещите ще се монтират релси за движение на количките за продукцията. За целта ще се изкопаят около 80 см дълбоки траншеи, след което се насипват с фракция, налива се армирана основа около 20 см върху която се монтират релсите и след това се долива до кота 0.
 - Газоснабдяване на Хале 3 и 4. Предвижда се Хале 3 да захрани, чрез тръба ф63 свързана с тетка към Хале 1, а за Хале 4 ще се положи самостоятелна тръба, която тръгва от газоразпределителното табло на границата на собствеността. Дълбочина на предвидените изкопи е 1,2 м.
 - Увеличаване на ел. мощността на хале 3 и 4 – от собственият трафопост ще се пуснат кабели, на дълбочина 1,1м.
 - Изграждане на компресорна станция за Хале 3 и 4. Предвижда се монтиране на компресорите и заграждането им с термо панели.
 - Изграждане на водопровод и канализация – от съществуващите площадкови ще се пуснат нови отклонения за Хале 3 и 4 на дълбочина до 2 м.
 - Изграждане на утайници за Хале 3 и 4 – от шлайфмашините ще започва водопълтен бетонен канал с метална защитна решетка, който се влива във водопълтните утайници изградени от две секции с размери В/Ш/Д 3м/3м/1.8м, с връзка между тях в горните 40 см.
 - Монтиране на оборудването;
 - Поставяне на водопълтни изгребни ями за – за Хале 3 и 4, с обем по 12м³ и 5м³ и на дълбочина 2 м,
- Няма да се използва взрив. Не се предвижда изменение на пътната инфраструктура.

3. Връзка с други съществуващи и одобрени с устройствен или друг план дейности в обхвата на въздействие на обекта на инвестиционното предложение, необходимост от издаване на съгласувателни/разрешителни документи по реда на специален закон, орган по одобряване/разрешаване на инвестиционното предложение по реда на специален закон:

Настоящото ИП няма връзка с дейностите в околните обекти на смесената зона (индустриална и земеделска), в която ще се реализира.

Към момента Операторът е в процедура за издаване на разрешително за водовземане, чрез съществуващи водовземни съоръжения, по чл. 44 от Закона за водите от Басейнова дирекция ИБР.

Мащабът на предвиденото разширение предопределя попадане на инсталацията за производство на огнеупорни елементи в обхвата на т. 3.5 от Приложение 4: „Инсталации за изработване на керамични продукти чрез изпичане, по-конкретно покривни керемиди, тухли,

огнеупорни тухли, плочи, каменинови или порцеланови изделия, с производствен капацитет над 75 т за денонощие и/или с капацитет на пещта за изпичане над 4 кубични метра и с плътност на подреждане за една пещ над 300 килограма/кубичен метър” и е необходима процедура по глава Седма на ЗООС за издаване на комплексно разрешително от ИАОС.

4. Местоположение:

(населено място, община, квартал, поземлен имот, като за линейни обекти се посочват засегнатите общини/райони/кметства, географски координати или правоъгълни проекционни UTM координати в 35 зона в БГС2005, собственост, близост до или засягане на елементи на Националната екологична мрежа (НЕМ), обекти, подлежащи на здравна защита, и територии за опазване на обектите на културното наследство, очаквано трансгранично въздействие, схема на нова или промяна на съществуваща пътна инфраструктура)

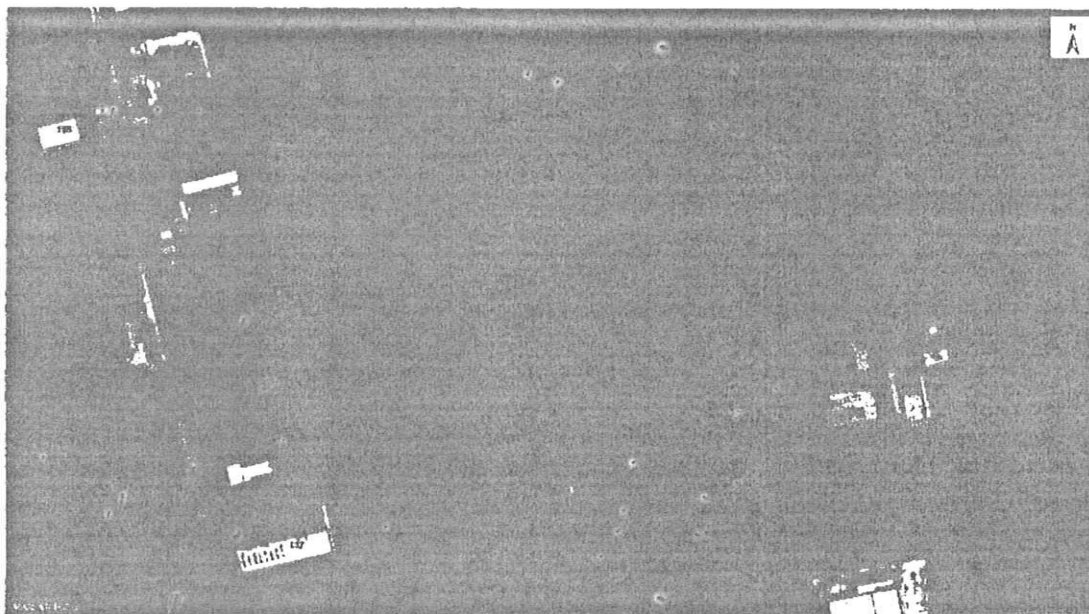
Предвижда се ИП да се реализира в ПИ 73242.225.905, местност „Кошовете”, землището на с. Труд, община Марица, област Пловдив. Имотът е собственост на Възложителя.

Територията предвидена за реализиране на ИП не засяга елементи на Националната екологична мрежа (НЕМ). Най-близките такива съгласно Закона за защитените територии (ЗЗТ) са природни забележителности (ПЗ) „Хълм на Освободителите” и „Данов хълм”, намиращи се на около 6,5 км в южна посока, а по Закона за биологичното разнообразие (ЗБР) – защитена зона (ЗЗ) по Директивата за опазване на местообитанията BG000444 „Река Пясъчник”, разположена на около 80 м северозточно.

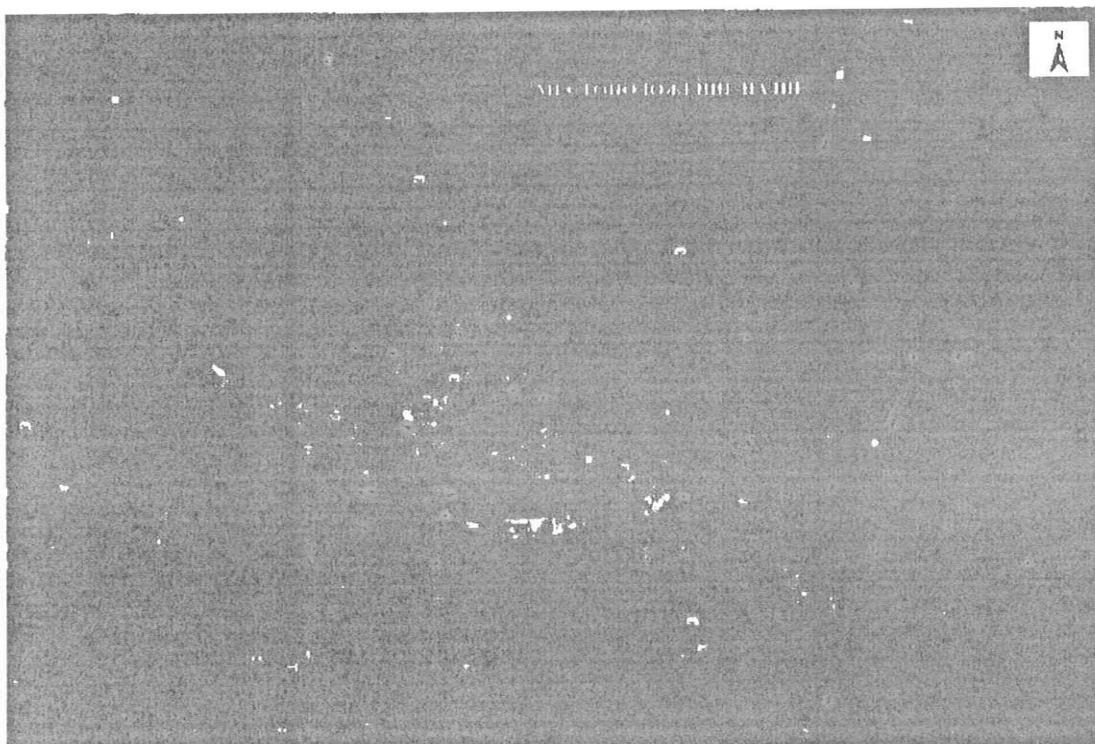
Най-близките обекти, подлежащи на здравна защита са жилищни сгради на с. Труд, намиращи се на около 2,3 км север-северозападно от мястото за реализация на ИП.

Не се очаква засягане на територии за опазване на обектите на културното наследство, както и осъществяване на трансгранично въздействие.

Не се предвижда изграждането на нова или промяна на съществуваща пътна инфраструктура.



Местоположение на имота (със син контур), в който ще се реализира ИП



Местоположение на ИП, спрямо най-близко разположените елементи на Националната екологична мрежа (НЕМ)

5. Природни ресурси, предвидени за използване по време на строителството и експлоатацията:

(включително предвидено водоземане за питейни, промишлени и други нужди - чрез обществено водоснабдяване (ВиК или друга мрежа) и/или водоземане или ползване на повърхностни води и/или подземни води, необходими количества, съществуващи съоръжения или необходимост от изграждане на нови)

За строителството ще се използват бетон, стомана, метални конструкции, доставени от магазинната мрежа.

При изграждане на подземната инфраструктура на площадката ще се ползва инертен материал – пясък. За газопровода, ел. инсталацията, водопроводните и канализационни отклонения, ще се правят линейни изкопи (траншеи) с дълбочина до 2 м, ще се полага пясъчна подложка, а изкопаните земни маси ще се връщат обратно в изкопите.

По време на експлоатацията ще се използват следните ресурси: на ИП обектът ще бъде водоснабден както следва:

- Сондажна вода за производствени нужди (разбъркване на огнеупорния материал и охлаждане на режещите инструменти, измиване на площадки, оборудване) и поливане на зелени площи ще се ползва вода от съществуващ узаконен сондажен кладенец в количество макс. до 24 450 м³/год. (от тях до 600 м³/год в производствените процеси). Водата, която участва пряко в обработката на готовите огнеупорни елементи ще се рециклира в утайник (стоманобетонена решетка) и ще се връща отново в процеса.

- За питейни, битови нужди, с прогнозни количества 250 м³/год., ще се ползва вода с питейни качества, осигурена чрез водопроводното отклонение от съществуващата селищна водопроводна мрежа чрез договор с оператора „В и К“ ЕООД, гр. Пловдив.

- Природен газ за сушилните и пещите – 1 782 Nm³/h;

- Електроенергия от всички инсталации – 19,772 MW/h.

За периода на строителството, както и по време на експлоатацията няма да се засягат необработваеми или земеделски земи. Всички планирани дейности ще се извършват в границите на действащата площадка на Предприятието за производство на огнеупорни елементи. Няма да се използват ресурси като земни недра и биологично разнообразие.

6. Очаквани вещества, които ще бъдат емитирани от дейността, в т.ч. приоритетни и/или опасни, при които се осъществява или е възможен контакт с води:

При реализацията на ИП не се очакват емисии на приоритетни и/или опасни вещества, описани в *Приложение № 1 към чл. 1, ал. 2 на Наредба за стандарти за качество на околната среда за приоритетни вещества и някои други замърсители (обн., ДВ, бр. 88 от 9.11.2010 г., посл.изм. и доп., бр. 97 от 11.12.2015 г.)*, които да осъществяват контакт с води.

7. Очаквани общи емисии на вредни вещества във въздуха по замърсители:

Емисиите от действащите на производствената площадка към момента неподвижни източници се изпускат в атмосферния въздух организирано през изпускателни устройства. Емисии от горивни газове се формират при работата на горелките към пещта и сушилните, а от технологичните процеси по дозиране и смесване, както и от линията за смилане на бракувани изделия се формират прахови емисии. Неорганизираните емисии на площадката от съхранение на територията на външни складове на открито и под навес са сведени до минимум - използваните прахообразни или гранулирани суровини се съхраняват в специални опаковки тип „биг бег“. Горивните източници, работещи на природен газ са без пречиствателни съоръжения, а източниците на емисии на прах са оборудвани с ръкавни филтри.

Емисиите от предвидените за реализация нови съоръжения също ще бъдат организирани, източниците на прах ще се оборудват с необходимите пречиствателни съоръжения. По време на преустройството на халетата и монтирането на работното оборудване СМР ще се извършват в самите помещения, поради което не се очакват значителни неорганизиран прахови емисии на етапа на строителните дейности.

8. Отпадъци, които се очаква да се генерират, и предвиждания за тяхното третиране:

Отпадъците, които се очаква да се генерират на площадката са:

По време на монтажа на съоръженията:

- смесени строителни отпадъци;
- смеси от метали;
- опаковки, образувани при доставка и употреба на консумативи;
- абсорбенти;
- битови отпадъци, образувани от битовата дейност на изпълнителния състав.

По време на експлоатацията:

- Утайки от пречистване на отпадъчни води на мястото на образуване;
- Хартиени и картонени опаковки;
- Пластмасови опаковки;
- Опаковки от дървесни материали;
- Композитни опаковки;
- Смесени опаковки;
- Опаковки, съдържащи остатъци от опасни вещества или замърсени с опасни вещества;

- Битови отпадъци, образувани от дейността на персонала.

Дружеството има извършена класификация на всички генерирани отпадъци по надлежния ред съгласно ЗУО и НАРЕДБА № 2 от 23.07.2014 г. за класификация на отпадъците. След реализацията на разширението, не се очаква генериране нов вид отпадък.

Всички отпадъци се събират разделно на обособените за целта площадки и ще се предават за последващо транспортиране и третиране на лица, притежаващи документ съгласно чл. 35 от ЗУО.

Приоритетно се избират фирми, които извършват оползотворяване и/или рециклиране на отпадъци пред тези, които извършват депониране или други операции по обезвреждане. Обезвреждането ще бъде последен вариант след като са били изчерпани всички други възможности за предаване за оползотворяване и/или рециклиране.

Битовите отпадъци ще се извозват на определено за целта депо от фирмата по сметосъбиране, обслужваща зоната и притежаваща изискуемия документ по ЗУО.

9. Отпадъчни води:

(очаквано количество и вид на формираните отпадъчни води по потоци (битови, промишлени и др.), сезонност, предвидени начини за третирането им (пречиствателна станция/съоръжение и др.), отвеждане и заустване в канализационна система/повърхностен воден обект/водоплътна изгребна яма и др.)

От експлоатацията на предприятието няма да заустват производствени води. Водите от охлаждането на режешите инструменти и измиването на производствените площадки и съоръжения ще се отвеждат в 3 броя утайници (по един към всяко хале). Водите се събират във водоплътен бетонен канал с метална защитна решетка, който се влива във водоплътни утайници изградени от две секции с размери В/Ш/Д 3м/3м/1,8м с връзка между тях в горните 40см. Първата секция се използва за успокояване и утаяване на замърсената вода, а втората за резервоар за вече избистрена готова за използване в производството .

Битовите отпадъчни води, в очаквани количества 250 куб. м/годишно, ще се заустват във водоплътна изгребна яма. три водоплътни ями, съответно към Хале 1 (съществуваща, с обем 20 м³) и към халета 3 и 4 новоизградени, с обем 12м³ и 5 м³. Периодично отпадъчните води от ямите ще се транспортират с лицензирана фирма за пречистване в ГПСОВ Пловдив.

За дъждовните води на площадката ще бъде изградена инфилтрационна система, ситуирана в зелената площ на УПИ-то. В нея, чрез новоизградена канализация, ще се включат дъждовните води, от покрива на новопроектираната сграда, които ще попиват в зелените площи.

10. Опасни химични вещества, които се очаква да бъдат налични на площадката на предприятието/съоръжението:

(в случаите по чл. 99б от ЗООС се представя информация за вида и количеството на опасните вещества, които ще са налични в предприятието/съоръжението съгласно приложение № 1 към Наредбата за предотвратяване на големи аварии и ограничаване на последствията от тях)

Експлоатацията на предмета на ИП е свързана с използването на природен газ за захранване на пещите за изпичане. Същият ще се доставя от съществуващата газоснабдителна мрежа, въз основа на сключен договор.

В производствените процеси се използват суровини и добавки (напр. отделители).

Малка част от предвидените за използване химични вещества и смеси в производството попадат в Приложение №3 на Закона за опазване на околната среда, във връзка с което е извършена класификация на площадката по рисков потенциал, съгласно чл.103 от ЗООС. Доклад от същата е представен като приложение към настоящето Уведомление.

I. Моля да ни информирате за необходимите действия, които трябва да предприемем, по реда на глава шеста от ЗООС.

Моля на основание чл. 93, ал. 9, т. 1 от ЗООС да се проведе задължителна ОВОС, без да се извършва преценка.

Моля, на основание чл. 94, ал. 1, т. 9 от ЗООС да се проведе процедура по ОВОС и/или процедурата по чл. 109, ал. 1 или 2 или по чл. 117, ал. 1 или 2 от ЗООС.

II. Друга информация (не е задължително за попълване)

Моля да бъде допуснато извършването само на ОВОС (в случаите по чл. 91, ал. 2 от ЗООС, когато за инвестиционно предложение, включено в приложение № 1 или в приложение № 2 към ЗООС, се изисква и изготвянето на самостоятелен план или програма по чл. 85, ал. 1 и 2 от ЗООС) поради следните основания (мотиви):

.....
.....
.....

Прилагам:

1. Документи, доказващи обявяване на инвестиционното предложение на интернет страницата на възложителя, ако има такава, и чрез средствата за масово осведомяване или по друг подходящ начин съгласно изискванията на чл. 95, ал. 1 от ЗООС.

2. Документи, удостоверяващи по реда на специален закон, нормативен или административен акт права за инициране или кандидатстване за одобряване на инвестиционно предложение.

3. Други документи по преценка на уведомятеля:

3.1. допълнителна информация/документация, поясняваща инвестиционното предложение;

3.2. картен материал, схема, снимков материал в подходящ мащаб.

4. Електронен носител - 1 бр.

5. Желая писмото за определяне на необходимите действия да бъде издадено в електронна форма и изпратено на посочения адрес на електронна поща.

6. Желая да получавам електронна кореспонденция във връзка с предоставяната услуга на посочения от мен адрес на електронна поща.

7. Желая писмото за определяне на необходимите действия да бъде получено чрез лицензиран пощенски оператор.

Дата: 23.03.2022г

Уведомяте

(подпис)