



РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ
Министерство на околната среда и водите
Регионална инспекция - Пловдив

Изх. № ОВОС-1268 / 26.10. 2017 г.

ДО |
УПРАВИТЕЛ НА „ТЕХНО ПРЕС“ ЕООД

ОТНОСНО: Уведомление за инвестиционно предложение (ИП) "Изграждане на Цех за производство на опаковъчни материали" в УПИ XII-507.80 стоп.д-ст /ИИ 00702.507.77 по КК на гр. Асеновград/ и УПИ XIII-507.77 стоп.д-ст /ИИ 00702.507.80 по КК на гр. Асеновград/, от кв.14 по регулационния план на гр.Асеновград, ПР „Север

УВАЖАЕМИ ГОСПОДИН ДИМИТРОВ,

Във връзка с внесеното уведомление в РИОСВ-Пловдив с вх. №ОВОС-1268/13.10.2017 г. за горе цитираното инвестиционно предложение, на основание чл. 6а, т. 2 от Наредба за условията и реда за извършване на оценка за съвместимостта на планове, програми, проекти и инвестиционни предложения с предмета и целите на опазване на защитените зони (*Наредбата за ОС, ДВ бр.73/2007 г., изм. и доп.*) Ви уведомявам следното:

Инвестиционно предложение попада в обхвата на **чл. 2, ал. 2** от Наредбата за ОС и внесената информация може да бъде приета като уведомление по приложение № 1 към чл. 10, ал. 1. от същата.

Инвестиционното предложение предвижда изграждане на Цех за производство на опаковъчни материали в УПИ XII-507.80 стоп.д-ст /ИИ 00702.507.77 по КК на гр. Асеновград/ и УПИ XIII-507.77 стоп.д-ст /ИИ 00702.507.80 по КК на гр. Асеновград/, от кв.14 по регулационния план на гр.Асеновград, ПР „Север. Ще се извърши вътрешно преустройство и разширение на съществуващата стопанска сграда. В Предприятието се предвижда да се извършва изработка по индивидуални поръчки на опаковъчни материали – различни видове кутии мека и твърда опаковка за козметичната,хранително-вкусова промишленост и др.

Технологичния процес включва:

I. Доставка на основни и спомагателни суровини за:

А. Производство на кутии с мека опаковка

- Хартия на рула с размери – 52см x 120см - 385т/год.
- PVC материал на рула – мах 52 x 120см - 380т/год.
- Мастила на водна основа – 200-300кг/ден - 75т/год.
- Материала се доставя на палети с тегло 500-600кг
- Максимално количество - 5палета/ден – 750т/год.
- Полиграфическо лепило - 250кг/год.

Б. Производство на кутии с твърди опаковки:

- Картон с дебелина до 1мм - 4-5 палета/ден – 3т/ден -750т/год.
- Хартия за облицовка - 200-500кг/ден – 100т/год.



- Полиграфическо лепило - 300кг/год.

Максимален размер на кутии – 80мм x 120мм; 300мм x 400мм

Материалите се доставят ежедневно и седмично - за целта са предвидени съответно – площадки за материали и метални шкафове за мастила- поз.11 -26р.

II.Офсетов печат- предназначен за печат върху ролси – хартиен или PVC материали с мастила на водна основа. Матилото не се предава директно върху хартията, а чрез ЧРЕЗ междинно платно. Печатът може да бъде едноцветен и многоцветен. Характерното е че е висококачествен и с идентичен отпечатък на тиража от първия до последния лист. Има възможност за много довършителни операции/щанцоване, биговане, сгъване, лакиране и др. Предвидена е нова модерна Автоматизирана линия за офсетов печат на фирма DEBT GOEBEL – поз.1

Напечатаните материали се разделят на два потока:

A. Производство на кутии мека опаковка- включва следните операции

III.Щанцоване - предвидена е Високотехнологична линия за щанцоване модел DDS 106-включваща изрязване, прорязване, биговане т.е. окончателно формиране на различни прорези и изрези в напечатаните формати с размери: max 1060мм x 760мм; мин 430мм x 350мм

IV.Оформяне /залепване и огъване/ на кутии мека опаковка - извършва се залепване със специално готово полиграфическо лепило и сгъване на кутиите на Специализирана автоматизирана линия. Машината е комплектована с UV у-во и устройство за премахване на прах.

Максимални размери на кутиите до 1500мм *1500мм, до 6бр. различни размери и видове кутии

V.Опаковка на готовите кутии мека опаковка- предвидени са работни маси

Б. Производство на кутии твърда опаковка- включва следните операции VI. VI.Щанцоване на канални прорези – предвидена е Полуавтоматична щанцова машина HM-1200D/E за оформяне на различни прорези и отрязъци. Размери на материала: ширина 50мм-950мм; дължина 120мм-600мм; дебелина от 1мм-4мм; скорост на движение ~40m/min

VII.Огъване – извършва се огъване на специализирана машина HM-40 на кутии твърда опаковка за фармацевтична, козметична промишленост и др. Размери на кутията: минимални размери - 40мм x 40мм x 10мм. Производителност: от 20-40бр./мин

VIII.Оформяне на твърда външна подвързия за книги и др. – предвидена е специализирана Автоматична линия HM-600B – поз. 7 за оформяне на твърдата корица на различни формати- книги, каталози и др.

IX.Окончателно оформяне на кутии твърда опаковка- извършва се огъване и оформяне на кутиите, предназначени за бижута, за подаръци и др. За целта е включена модерна автоматична машина HM-ZD430- поз.8 Минимални размери на завършени кутии: 55мм x 45мм x 10мм. Максимални размери: 400 x 300мм x 80мм

X.Опаковка в зависимост от вида на изделията и поръчката на клиента. последните се оформят в палетна единица с размери – 1200x800x800мм, преминават през Опаковъчна машина за фолиране и постъпват на предвидената площадка за изходящи материали.

В. Производство на транспортна опаковка – за целта се предвижда специализирана автоматична машина за каширане

Каширането се изпълнява чрез полагане на различни видове хартии и картони върху различни видове велпапета. Изпълнението на печата върху хартия и картон осигурява неговата по-висока прецизност. Резултатът е здрава и надеждна транспортна опаковка със значително по-добра визия, която успешно замества груповата традиционна опаковка от велпале.

Инвестиционното намерение ще бъде реализирано върху съществуващи едноетажни производствени сгради с обща площ 2394 кв.м. и частично разширение с ориентировъчна площ около 490 кв.м.



Същ.производствени сгради са едноетажни,една част със стоманонетонови колони, стоманобетонови панели и стени от тухл. зидария и втора част с метална носеща конструкция и външни стени от тухл.зидария,вътрешни преградни стени –тухлена зидария и леки прегради

Разширението с ориентировъчна площ от 490 кв.м. ще бъде изпълнено с метална конструкция/пристройка/ ,фасадно затваряне с термопанели и покривно покриване с термопанели. При изграждане на новата конструкция,дълбочината на изкопа за основи на колоните ще бъде с дълбочина около 1.20 м. и ще се използва готов бетон. Имотът се запазва от уличния водопровод на гр.Асеновград

Отпадните води се заустват в градската канализационна мрежа на гр.Асеновград Електрозахранването на обекта ще стане чрез присъединяване към електроразпределителната мрежа наEVN.

Имотът, предмет на ИП **не попада** в границите на защитени територии по смисъла на Закона за защитените територии, както и в границите на защитени зони по смисъла на Закона за биологичното разнообразие.

Най-близко разположена защитена зона: BG0000194 „Река Чая“ за опазване на природните местообитания и на дивата флора и фауна, приета от МС с Решение №122/02.03.2007 г. (ДВ бр.21/2007 г.).

Така заявено ИП и предвидените в него дейности не могат да бъдат отнесени към някоя от позициите на Приложения № 1 и № 2 на Закона за опазване на околната среда (ЗООС) и **не подлежат на регламентираните по реда на глава шеста от него процедури по оценка на въздействието върху околната среда (ОВОС) или екологична оценка (ЕО).**

С оглед гореизложеното, отчитайки местоположението и характера на ИП при реализацията му **няма вероятност** от отрицателно въздействие върху защитени зони от мрежата „Натура 2000“, включително и върху най-близко разположената защитена зона BG0000194 „Река Чая“.

В тази връзка и на основание чл. 2, ал. 2 от Наредбата за ОС Ви уведомявам, че **преценката** на компетентния орган за така заявеното инвестиционно предложение **“Изграждане на Цех за производство на опаковъчни материали” в УПИ XII-507.80 стоп.д-ст /ИИ 00702.507.77 по КК на гр. Асеновград/ и УПИ XIII-507.77 стоп.д-ст /ИИ 00702.507.80 по КК на гр. Асеновград/, от кв.14 по регулационния план на гр.Асеновград, ПР „Север, е че не е необходимо провеждане на процедура по реда на Глава втора от Наредбата за ОС.**

Настоящото се отнася само за заявените параметри на ИП и **не отменя необходимостта от получаване на съгласувания или разрешителни, предвидени в други закони и подзаконовни нормативни актове.**

При всички случаи на промяна в параметрите ИП или на някои от обстоятелствата, при които е изготвено **настоящото писмо**, възложителят е длъжен да уведоми незабавно РИОСВ-Пловдив за промените.

С уважение,

Доц. Стефан Шилев

Директор на Регионална инспекция по околната среда и водите-Пловдив



