Приложение № 2 към чл. 6

*(Изм. - ДВ, бр. 3 от 2006 г., изм. и доп. - ДВ, бр. 3 от 2011 г., изм. и доп. - ДВ, бр. 12 от 2016 г., в сила от 12.02.2016 г., изм. - ДВ, бр. 3 от 2018 г., изм. - ДВ, бр. 31 от 2019 г., в сила от 12.04.2019 г.)*

**Информация за преценяване на необходимостта от ОВОС**

**I. Информация за контакт с възложителя:**

1. Име, постоянен адрес, търговско наименование и седалище.

**„Сейдж Технолоджис“ ООД , ЕИК BG 203478623**,

седалище и адрес на управление: гр. София 1407, ж.к.„Лозенец”, бул.„Черни връх“ 32А, ет. 7

2. Пълен пощенски адрес.

пълен пощенски адрес за кореспонденция :гр. София 1407, ж.к. „Лозенец”, бул. „Черни връх“ 32А, ет. 7

адрес за кореспонденция: гр. Пловдив, ул. Пловдив-Запад 24А

3. Телефон, факс и e-mail.

тел.: 0877 926 138, e-mail: [office@stechnologies.bg](mailto:office@stechnologies.bg)

4. Лице за контакти.

**II. Резюме на инвестиционното предложение:**

Настоящото инвестиционно предложение е изготвено на основание чл. 81, ал. 1, т.2 от Закона за опазване на околната среда (обн. ДВ, бр. 91/ 2002 г., изм.)

Съгласно писмо на РИОСВ – Пловдив, с изх. № ОВОС 124-(3)/24.02.2021г инвестиционното предложение подлежи на Преценяване на необходимостта от извършване на ОВОС, тъй като попада в обхвата на Приложение №2 на ЗООС, т.11., буква „з”.

1. Характеристики на инвестиционното предложение:

Инвестиционното предложение „Производство на продукти свързани с отбраната” ще се реализира в съществуващ обект с обществено обслужваща дейност - „Предприятие за производство на машинни елементи, възли и агрегати” в поземлен имот с идентификатор 56784.224.72, по КК на гр. Пловдив.

Към момента Дружеството е изградило собствена четириетажна производствена сграда със застроена площ 4495 кв.м., разположена в поземлен имот с идентификатор 56784.224.72 в обл. Пловдив, общ. Пловдив, гр. Пловдив, р-н Западен, ул. „Пловдив-запад” №24А. Основната дейност е изработка на машинни елементи, възли и агрегати. Чрез подходяща металообработка, включваща операциите: рязане, струговане, фрезоване, пробиване и шлайфане се изработват специфични нестандартни елементи, детайли и корпуси за уреди и машини. Производството се извършва в отделни обособени помещения. В зависимост от предназначението на крайния продукт, някои от елементите му или корпуса изискват нанасяне на специален защитен слой – състоящ се от грунд за метал и лаково покритие.

„Сейдж Технолоджис“ ООД, възнамерява да разшири дейностите извършвани в посоченото производствено предприятие, като започне „производство на продукти свързани с отбраната”. Ще се извършва монтаж на отделни модули и монтаж на ракета неснарадена в контейнер 9 F 111 „FANTOM“ със следните модификации – 9M111MFB1, 9F130 B-1 / FANTOM 3, 9F111 MFB1, 9 F 111 MFB – 2 , 9F111 MB-1, 9 F 111 MB-2.

Производството ще се извършва на два етапа:

Механично производство на части и сборки от фирма „Сейдж Технолоджис“ ООД в производствена база гр. Пловдив, където няма да се извършва монтаж на барути и производство на барути.

Окончателното окомплектоване (снарядяване с барути и взривни вещества) ще се извършва във фирма „ВМЗ“ ЕАД гр. Сопот.

Фирма „Сейдж Технолоджис“ ООД, ще произвежда в нейните производствени помещения метални изделия чрез металообработка, която включва - фрезоване, стуговане, шлайфане, пробиване и рязане на черни и цветни метали.

На площадката на фирма „Сейдж Технолоджис“ ООД – гр. Пловдив няма да се използват химични или биологични процеси.

В помещенията на фирмата няма да се експлоатират инсталации за преработка на метали. Няма да се извършва топене и леене на метали.

При необходимост от други операции, които да се извършват с металите или необходимост от други детайли от неметален произход, те ще се възлагат на външни фирми. Ще се контролира изпълнението на всички операции, които се възлагат на фирми подизпълнители – никелиране, посребряване, поцинковане, закаляване и пресоване на по-големи по обем детайли, щанцоване, шприцоване и нанасяне на антикорозионни и изолационни покрития и др.

В обекта няма да се нанасят покрития върху метали чрез химични или електролитни процеси.

Като допълваща дейност ще се извършва и изработка на отделни елементи и детайли от пластмаса, чрез механична обработка – струговане, фрезоване, пробиване на пластмасови заготовки.

Ще извършва монтажно – демонтажни дейности на механични и електро – механични възли и детайли, навиване на бобини с електрически проводник, запояващи дейности и нанасяне на лакобояджийски покрития, представляващи механичните и електро-механичните части на изделието.

Специфичен момент е производството и монтажа на ротор, съставен от основа и капак, изработени от неръждаема стомана, в който се поставя заряд (с тротилов еквивалент 0,0016kg/бр.) и електровъзпламенител (с тротилов еквивалент 0,0001695kg/бр.). Съгласно Закона за оръжията, боеприпасите, взривните вещества и пиротехническите изделия обн. в ДВ бр.73/17.09.2010г., ротора се класифицира, като патрон за пиромеханизъм, т. е. изделие преназначено за упражнение на механично действие. В случая газообразните продукти от дефлаграционния заряд предизвикват кръгово движение, необходим на модул от изделието. Ротора като част от модула се класифицира, като клас на опасност 1.4 S.

В производствената си база в гр. Пловдив, фирма „Сейдж Технолоджис“ ООД изработва от неръждаема стомана само основата и капака на ротора.

Арсенал АД, която ще е подизпълнител по договор, ще поставя *заряд (с тротилов еквивалент 0,0016kg/бр.)* и електровъзпламенител (*с тротилов еквивалент 0,0001695kg/бр.).*

Сглобения и окомплектован ротор се връща обратно в производствената база на „Сейдж Технолоджис“ ООД в гр. Пловдив, където ще се съхранява в опаковка */панел/* в неотопляеми или с общо-обменна вентилация складове.  В работните помещения ще се съхранява на безопасно разстояние от нагорещени повърхности и пряка слънчева светлина. Складовете и работните помещения ще бъдат съобразени съгласно проект изготвен от проектант Димитър Латинов, притежаващ придобита правоспособност за работа с взривни материали от Изпълнителна Агенция „ Главна инспекция по труда“.

Готовия модул ще се съхранява в индивидуална херметична опаковка, а за груповото съхранение ще се използва отделно затворени херметични съдове. При доставка и/или външно транспортиране ротора (самостоятелен или окомплектован в модул на изделието), се класифицира с клас на опасност 1.4S.

След изработването на посочените по-горе части и детайли от това изделие фирма „Сейдж Технолоджис“ ООД – гр. Пловдив ще ги поставя в контейнер, ще ги изпитва и ще ги транспортира до „ВМЗ“ ЕАД гр. Сопот.

На територията на площадката на „ВМЗ“ ЕАД гр. Сопот ще бъдат произведени и сглобени елементите на изделието, съдържащи взривни вещества, пиротехнически елементи и барутни смеси след изваждане на електро – механичната част произведена и доставена от фирма „Сейдж Технолоджис“ ООД – гр. Пловдив.

След крайно сглобяване на ракетата на територията на „ВМЗ“ ЕАД гр. Сопот и проверка на същата и след поставянето и отново в контейнера, готовото вече изделие ще постъпва на съхранение в складовете на фирма „ВМЗ“ ЕАД гр. Сопот, като подизпълнител по договор.

**а) размер, засегната площ, параметри, мащабност, обем, производителност, обхват, оформление на инвестиционното предложение в неговата цялост;**

„Сейдж Технолоджис“ ООД ще реализира Инвестиционното предложение „Производство на продукти свързани с отбраната” в съществуващо предприятие за производство на машинни елементи, възли и агрегати в собствен имот с местонахождение: обл. Пловдив, общ. Пловдив, гр. Пловдив, р-н Западен , ул. „Пловдив-запад” №24А. в ПИ с идентификатор 56784.224.72 и обща площ 8760 кв.м. по КК на гр. Пловдив.

Към момента ИП: „Производство на машинни елементи, възли и агрегати”, за което има Становище с изх. № ОВОС 154/24.02.2017г. от Директора на РИОСВ Пловдив е реализирано и в цитирания имот - предмет на настоящото ИП, Дружеството е изградило четириетажна сграда с идентификатор 56784.224.72.3 със застроена площ 4495 кв.м. и функционално предназначение –„Промишлена сграда” .

От реализацията на ИП се засяга единствено ПИ с идентификатор 56784.224.72 с начин на трайно ползване „За друг вид производство, складов обект“ *(парцел 224.72-производствени дейности—„производство на машинни елементи, възли и агрегати”)*.

Всички производствени, складови и търговски дейности, включително за спомагателно и поддържащи обществено-обслужващи дейности ще се извършват пряко на гореупоменатия имот, без да са необходими допълнителни площи. Ще се използва създадената инфраструктура:

* За ограничаване на свободния достъп, производствената площадката е оградена с осигурен контролно - пропускателен пункт;
* Площадката е с изградена В и К мрежа, със сключен договор с ВиК дружество за предоставяне на услуги за водоснабдяване и канализация.
* На производствената площадка има изградена смесена канализационна система, чрез която фекално-битовите и дъждовните води се отвеждат и заустват в градската канализация.

Сейдж Технолоджис ООД, възнамерява да разшири дейностите извършвани в посоченото производствено предприятие, като започне „производство на продукти свързани с отбраната”. Ще се извършва монтаж на отделни модули и монтаж на ракета неснарадена в контейнер 9 F 111 „FANTOM“ със следните модификации – 9M111MFB1, 9F130 B-1 / FANTOM 3, 9F111 MFB1, 9 F 111 MFB – 2 , 9F111 MB-1, 9 F 111 MB-2.

Прогнозния месечен капацитет е за около 500 бр. готови крайни изделия. Предвижда се максималното годишно производство да достигне 6000 бр. готови крайни изделия – „Ракета неснарадена в контейнер 9 F 111 „FANTOM“ общо за всички модификации.

Производството ще се извършва на два етапа:

Механично производство на части и сборки от фирма „Сейдж Технолоджис“ ООД в производствена база гр. Пловдив, където няма да се извършва монтаж на барути и производство на барути.

Окончателното окомплектоване (снарядяване с барути и взривни вещества) ще се извършва във фирма „ВМЗ“ ЕАД гр. Сопот.

Фирма „Сейдж Технолоджис“ ООД, ще произвежда в нейните производствени помещения метални изделия чрез металообработка, която включва - фрезоване, стуговане, шлайфане, пробиване и рязане на черни и цветни метали. Като допълваща дейност ще се извършва и изработка на отделни елементи и детайли от пластмаса , чрез механична обработка –струговане, фрезоване, пробиване на пластмасови заготовки.

На площадката на фирма „Сейдж Технолоджис“ ООД – гр. Пловдив няма да се използват химични или биологични процеси.

В помещенията на фирмата няма да се експлоатират инсталации за преработка на метали. Няма да се извършва топене и леене на метали. Металообработката в обекта ще включва единствено – фрезоване, стуговане, шлайфане, пробиване и рязане на черни и цветни метали.

При необходимост от други операции, които да се извършват с металите или необходимост от други детайли от неметален произход, те ще се възлагат на външни фирми. Ще се контролира изпълнението на всички операции, които се възлагат на фирми подизпълнители – никелиране, посребряване, поцинковане, закаляване и пресоване на по-големи по обем детайли, щанцоване, шприцоване и нанасяне на антикорозионни и изолационни покрития и др.

В обекта няма да се нанасят покрития върху метали чрез химични или електролитни процеси.

Ще извършва монтажно – демонтажни дейности на механични и електро – механични възли и детайли, навиване на бобини с електрически проводник, запояващи дейности и нанасяне на лакобояджийски покрития, представляващи механичните и електро-механичните части на изделието.

Специфичен момент е производството и монтажа на ротор, съставен от основа и капак, изработени от неръждаема стомана, в който се поставя заряд (с тротилов еквивалент 0,0016kg/бр.) и електровъзпламенител (с тротилов еквивалент 0,0001695kg/бр.). Съгласно Закона за оръжията, боеприпасите, взривните вещества и пиротехническите изделия обн. в ДВ бр.73/17.09.2010г., ротора се класифицира, като патрон за пиромеханизъм, т. е. изделие преназначено за упражнение на механично действие. В случая газообразните продукти от дефлаграционния заряд предизвикват кръгово движение, необходим на модул от изделието. Ротора като част от модула се класифицира, като клас на опасност 1.4 S.

В производствената си база в гр. Пловдив, фирма „Сейдж Технолоджис“ ООД изработва от неръждаема стомана само основата и капака на ротора.

Арсенал АД, която ще е подизпълнител по договор, ще поставя *заряд (с тротилов еквивалент 0,0016kg/бр.)* и електровъзпламенител (*с тротилов еквивалент 0,0001695kg/бр.).*

Сглобения и окомплектован ротор се връща обратно в производствената база на „Сейдж Технолоджис“ ООД в гр. Пловдив, където ще се съхранява в опаковка /панел/ в неотопляеми или с общо-обменна вентилация складове.  В работните помещения ще се съхранява на безопасно разстояние от нагорещени повърхности и пряка слънчева светлина.

Готовия модул ще се съхранява в индивидуална херметична опаковка, а за груповото съхранение ще се използва отделно затворени херметични съдове. При доставка и/или външно транспортиране Ротора (самостоятелен или окомплектован в модул на изделието), се класифицира с клас на опасност 1.4S, освободено от транспорт с ADR.

След изработването на посочените по-горе части и детайли от това изделие фирма „Сейдж Технолоджис“ ООД – гр. Пловдив ще ги поставя в контейнер, ще ги изпитва и ще ги транспортира до „ВМЗ“ ЕАД гр. Сопот.

На територията на площадката на „ВМЗ“ ЕАД гр. Сопот ще бъдат произведени и сглобени елементите на изделието, съдържащи взривни вещества, пиротехнически елементи и барутни смеси след изваждане на електро – механичната част произведена и доставена от фирма „Сейдж Технолоджис“ ООД – гр. Пловдив.

След крайно сглобяване на ракетата на територията на „ВМЗ“ ЕАД гр. Сопот и проверка на същата и след поставянето и отново в контейнера, готовото вече изделие ще постъпва на съхранение в складовете на фирма „ВМЗ“ ЕАД гр. Сопот, като подизпълнител по договор.

За реализация на настоящето ИП ще се използва изцяло наличната техника и машини, с които Дружеството разполага за производството на машинни елементи, агрегати и възли. Не се налага да се използват нови машини или да се изграждат нови съоръжения. Чрез подходяща металообработка, включваща операциите: рязане, струговане, фрезоване, пробиване и шлайфане се изработват специфични нестандартни елементи, детайли и корпуси за уреди и машини. В зависимост от предназначението на крайния продукт, някои от елементите му или корпуса изискват нанасяне на специален защитен слой – състоящ се от грунд за метал и лаково покритие.

Производството се извършва в отделни обособени помещения и може да се групира по следния начин:

**Склад основен материал**:

Подържа се наличности от различни по габарити и вид на материала, от които чрез механична обработка, в зависимост от конкретната поръчка и нужди се изработват специфични детайли и елементи.

**Производствен цех:**

* механичен отдел:

В него посредством различни металобработващи машини – лентоотрезни, стругове, фрези, бормашини, шмиргели ще се изработват основни детайли и елементи за по нататъшно производство на възли и агрегати. В обособено помещение се извършва заваряване на отделни метални елементи от корпусите на изделията.

* термичен отдел:

За повишаване на якостните характеристики,  някои от металните елементи и детайли преминават през термична обработка.  Процес, при който загрятата до определена температура [метална](https://bg.wikipedia.org/wiki/%D0%9C%D0%B5%D1%82%D0%B0%D0%BB) [сплав](https://bg.wikipedia.org/wiki/%D0%A1%D0%BF%D0%BB%D0%B0%D0%B2) се подлага на охлаждане, вследствие на което се получава превръщане от една фаза в друга на металите, с което се повишават якостните характеристики и твърдостта на детайлите.

Дружеството разполага с вакуум пещи, в които в зависимост от състава и специфичните изисквания към крайния продукт на детайла се извършва закаляване и/или отгряване на метални сплави.

**Цех за нанасяне на лакови покрития – Бояджийно:**

За нуждите на производството ще се обособи помещение за боядисване, в което ще се доставят два броя бояджийски камери. Камерите ще са оборудвани със специално проектирана система за изходящия (отработен) въздух, чрез която след пречистване парите ще се отвеждат в атмосферния въздух. Изходът за отработения въздух се намира в пода на камерата. Отработеният въздух първо минава през филтърната система, след което се засмуква пред този изход чрез вентилатор. Вентилаторът има вграден втори филтър, за повторно пречистване и предпазване на вентилатора от замърсяване. В тях ще се извършва нанасяне на специален защитен слой – състоящ се от грунд за метал и лаково покритие върху всички страни на машинен детайл. Ролята на защитния слой е да предотврати корозията на повърхността на метала, с което се удължава живота на самото изделие. Не на последно място е и добрия естетичен вид на самия краен продукт, което се постига с използването на цветни лакови покрития.

**Монтажен цех**:

В него се окомплектоват отделни елементи и детайли до изцяло завършено изделие.

За извършване на всички по-горе посочени дейности на площадката в гр. Пловдив предполагаемият капацитет ще бъде до 10 тона / месец метал.

**Склад за съхранение на готови детайли**- намиращ се на кота +4.90, чиято пределна вместимост е до 9.579 кг. ВВ ТНТ (съгласно приложен паспорт). В него се съхраняват произвежданите изделия ротори, координатори, изделия неснарядени и пускови установки.

При спазване специфичните изисквания за отрасъла за безопасно складиране и съхранение на снарядени елементи, модули и готови изделия, максималния капацитет на склада е 3.6275 кг. ВВ ТНТ, разпределени както следва:

**Ротори 600 бр.:**

* Заряд (с тротилов еквивалент 0,0016 кг/бр) – 0,96 кг/за 600 бр.
* Електровъзпламенител (с тротилов еквивалент 0,0001695) - 0,1017 кг/за 600 бр.

**Координатори снаредени 600 бр.:**

* Заряд (с тротилов еквивалент 0,0016 кг/бр) – 0,96 кг/за 600 бр.
* Електровъзпламенител (с тротилов еквивалент 0,0001695) - 0,1017 кг/за 600 бр.

**Изделия неснаредени (с монтиран координатор снареден) 850 бр.:**

* Заряд (с тротилов еквивалент 0,0016 кг/бр) – 1,36 кг/за 850 бр.
* Електровъзпламенител (с тротилов еквивалент 0,0001695) – 0,144075 кг/за 850 бр.

Обекта е съществуващ - с изградена инфраструктура, покриваща изискванията за упражняване на дейността на дружеството. Няма да се налага извършването на строителни работи, което изключва изкопни дейности и използване на взривни устройства.

За осъществяване на инвестиционното предложение ще се използва съществуваща пътна инфраструктура, без нужда от промяна и без необходимост от изграждане на нова.

Не се предвижда и изграждане на нов електопровод.

**б) взаимовръзка и кумулиране с други съществуващи и/или одобрени инвестиционни предложения;**

Реализацията на инвестиционното предложение не влиза в противоречие, недопустимост и пряко въздействие с други одобрени и в сила устройствени планове, обекти и дейности. Обекта е съществуващ - с изградена инфраструктура, покриваща изискванията за упражняване на дейността на дружеството.

За ПИ с идентификатор 56784.224.72, одобрени със Заповед № РД-18-48/03.06.2009 г. на Изпълнителния директор на АГКК и адрес: обл. Пловдив, общ. Пловдив, гр. Пловдив, р-н Западен , ул. „Пловдив-запад” №24А, е представена Скица № 15-891342-02.10.2019г., издадена от Служба по геодезия, картография и кадастър – гр. Пловдив. Начин на трайно ползване „За друг вид производство, складов обект“ *(парцел 224.72-производствени дейности—„производство на машинни елементи, възли и агрегати”)*. Изградената от дружеството четириетажна сграда е със застроена площ 4495 кв.м. и функционално предназначение –„Промишлена сграда”.

Всички дейности по реализирането и последващата експлоатация на инвестиционното предложение, ще се извършват пряко на гореупоменатия имот, без да са необходими допълнителни площи.

В близост до имота предмет на инвестиционното предложение няма други инвестиционни предложения от този тип и затова не се очакват кумулативни въздействия. Инвестиционния проект е съобразен и с наличието на инфраструкторните мрежи и връзки в района.

**в) използване на природни ресурси по време на строителството и експлоатацията на земните недра, почвите, водите и на биологичното разнообразие;**

Инвестиционното предложение е за съществуващ обект с обществено обслужваща дейност - „Предприятие за производство на машинни елементи, възли и агрегати”. То ще се реализира в ПИ с идентификатор 56784.224.72 и обща площ 8760 кв.м. по КК на гр. Пловдив, с местонахождение: обл. Пловдив, общ. Пловдив, гр. Пловдив, р-н Западен , ул. „Пловдив-запад” №24А.

С Инвестиционното предложение Сейдж Технолоджис ООД цели да разшири дейностите извършвани в посоченото производствено предприятие, като започне „производство на продукти свързани с отбраната”. Ще се извършва монтаж на отделни модули и монтаж на ракета неснарадена в контейнер 9 F 111 „FANTOM“ със следните модификации – 9M111MFB1, 9F130 B-1 / FANTOM 3, 9F111 MFB1, 9 F 111 MFB – 2 , 9F111 MB-1, 9 F 111 MB-2.

Обекта е съществуващ - с изградена инфраструктура, покриваща изискванията за упражняване на дейността на дружеството. Няма да се налага извършването на строителни работи, във връзка с което не се предвиждат допълнителни площи за временни действия по време на строителството. Достъпът на машините за доставяне на суровини и материали ще се осъществява по съществуваща пътна инфраструктура, без нужда от промяна и без необходимост от изграждане на нова.

Природните ресурси предвидени по време на експлоатацията са вода за ***питейно – битови нужди.***

Вода за ***питейно – битови*** ***нужди*** ще се осигурява от В и К оператор гр. Пловдив, съгласно сключен Договор № 37720/26.10.2020г.

Дейността не е свързана с използване на вода за производствени нужди.

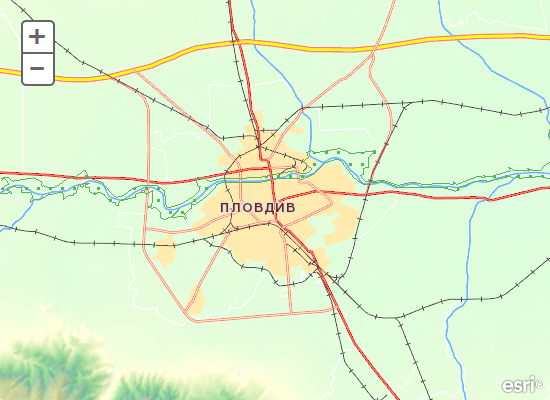
Не се предвижда водовземане от подземни води и нови водовземни съоръжения.

Не се предвижда използване на други природни ресурси по време на строителството и експлоатацията.

Имотът **не попада** в границите на Защитени зони по смисъла на Закона за биологичното разнообразие /*обн. ДВ бр. 77 от 09.08.2002 г., изм. ДВ бр. 98 от 27.11.2018 г.*/ от мрежата „НАТУРА 2000“.

Най-близко разположените Защитени зони от Натура 2000 са:

„**Река Марица“, с код BG0000578.** Защитената зона е тип B – Защитена зона по Директива 92/43/ЕЕС за опазване на природните местообитания и на дивата флора и фауна.



**Марица – Пловдив BG0002087** Защитена зона по Директива 79/409/EEC за опазване на дивите птици , която припокрива защитена зона по Директива за местообитанията



Всички дейности ще се извършват в конкретния имот, без да се засягат съседни терени.

Реализацията и последващата експлоатация на инвестиционното предложение е с локален характер и няма да окаже трансгранично въздействие

В близост до имота предмет на инвестиционното предложение няма други инвестиционни предложения от този тип и затова не се очакват кумулативни въздействия.

Инвестиционния проект е съобразен и с наличието на инфраструкторните мрежи и връзки в района.

**г) генериране на отпадъци - видове, количества и начин на третиране, и отпадъчни води;**

Очаква се от дейността на дружеството да се формират следните отпадъци:

Битови отпадъци с код 20 03 01- от административно битовата дейност на обслужващия персонал - ще се събират на обособено за целта място и ще се предават на сметосъбиращата фирма в община Пловдив.

Производствени отпадъци:

08 01 11\*- отпадъчни бои и лакове, съдържащи органични разтворители или други опасни вещества

12 01 01 - стърготини,стружки и изрезки от черни метали;

12 01 03 - стърготини,стружки и изрезки от цветни метали;

12 01 05 - стърготини,стружки и изрезки от пластмаса;

12 01 09\*- машинни емулсии и разтвори, несъдържащи халогенни елементи;

13 02 05\*- нехлорирани моторни и смазочни масла и масла за зъбни предавки на минерална основа;

Отпадъци от опаковки от доставените материали, консумативи и суровини за обслужване на производствения процес:

15 01 01 - хартиени и картонени опаковки;

15 01 02- пластмасови опаковки

15 01 10\*- опаковки, съдържащи остатъци от опасни вещества или замърсени с опасни вещества с код

Отпадъци генерирани при обслужване на производствения процес

15 02 02\*- абсорбенти, филтърни материали (включително маслени филтри, неупоменати другаде), кърпи за изтриване и предпазни облекла, замърсени с опасни вещества .

Дружеството ще проведе процедура за класификация на отпадъците по реда на Наредба №2/23.07.2014 г. за класификация на отпадъците */ Обн. ДВ. бр.66 от 8 Август 2014г., изм. и доп. ДВ. бр.32 от 21 Април 2017г., изм. ДВ. бр.46 от 1 Юни 2018г., изм. и доп. ДВ. бр.86 от 6 Октомври 2020г../* , чрез попълване от страна на притежателя на отпадъка на работен лист за класификация на отпадъците по приложение № 5, към чл. 7, ал. 1, т.1 от цитираната наредба и съгласуването им от страна на директора на РИОСВ-Пловдив.

С реализиране на инвестиционното предложение няма да се променят извършваните от дружеството дейности и следователно няма да се образуват нов вид отпадъци, различни от класифицираните към момента.

Формираните от дейността на дружеството отпадъци ще бъдат събирани и съхранявани на обособени места, в съдове с обозначени код и наименование, като ще се вземат всички мерки за недопускане на смесването помежду им, както и на опасни с неопасни такива.

Всички отпадъци ще се съхраняват разделно, в зависимост от техния вид, произход и състав, в съдове за съхранение на отпадъци, обозначени с табели, съдържащи съответния код и наименование на отпадъка, съгласно Наредба № 2 за класификация на отпадъците.

След натрупване на определени количества, отпадъците се предават за последващо третиране, рециклиране, оползотворяване и/или обезвреждане на фирми, притежаващи съответните мощности и разрешение, съгласно Закон за управление на отпадъците /*обн. ДВ бр. 53 от 13.07.2012 г., посл. изм. и доп. ДВ. бр.56 от 16.07.2019г./.*

Предаването за последващо третиране на отпадъците, се извършва само въз основа на писмен договор с лица, притежаващи документ по чл. 35 от ЗУО за отпадъци със съответния код, съгласно наредбата по чл. 3 от ЗУО, както следва:

* разрешение или комплексно разрешително за дейности с отпадъци по чл. 35, ал. 1 от ЗУО;
* регистрационен документ за дейности с отпадъци по чл. 35, ал. 2, т. 3-5 от ЗУО;
* регистрационен документ за събиране и транспортиране на отпадъци или регистрация за дейност като търговец или брокер, когато същите имат сключен договор с лица, притежаващи разрешителен или регистрационен документ по чл. 35, ал. 1, съответно по чл. 35, ал. 2, т. 3-5 от ЗУО.

Площадката е с изградена В и К мрежа, като наемателят има сключен договор с ВиК дружество за предоставяне на услуги за водоснабдяване и канализация. Очакваните количества отпадъчни води са в минимални количества фекално-битови води. От производството не се формират промишлени отпадъчни води.

На производствената площадка има изградена смесена канализационна система, чрез която фекално-битовите и дъждовните води се отвеждат и заустват в градската канализация. Дъждовните води няма да имат контакт със замърсени и опасни вещества, в следствие на което няма да се формират замърсени дъждовни отпадъчни води.

**д) замърсяване и вредно въздействие; дискомфорт на околната среда;**

Опасността от замърсяване и дискомфорт на околната среда ще бъда сведена до минимум, ако площадката се експлоатира съобразно заложените технически и технологични решения и при спазване инструкциите и мерките за безопасност. Технологията на експлоатация изисква прилагането на изолиране на тази дейност от околната среда. При спазване на това изискване предвидената дейност няма да окаже негативно въздействие върху биоразнообразието в посочения район.

Не се предвиждат строително монтажни работи. Предприятието е съществуващо.

При изпълнение на настоящото инвестиционно предложение ще бъдат взети мерки, да не се допуска замърсяване на околната среда с вредни емисии.

След реализирането на инвестиционното предложение на площадката на обекта няма да се експлоатират инсталации и/или съоръжения, които да бъдат източници на организирани/ неорганизирани емисии на вредни вещества в атмосферния въздух.

На площадката няма да се използва горивен източник – котел.

Влияние върху чистотата на въздуха ще оказват отделените емисии от изгорели газове от транспортната техника, но това въздействие ще е само на територията на площадката. При експлоатацията на обекта, през летните месеци, ще се предприемат мерки за ограничаване на запрашаването на района.

Производството не е свързано с отделяне на вредни вещества във въздуха.

Няма да се отделят производствени газове.

За климатизацията на помещенията в сградата е проектирана ВРВ система която е чилър с фреон затоплящ или охлаждащ въздуха със въздуховоди.

Всички съоръжения, работещи на открито ще отговарят на изискванията на Наредба за съществените изисквания и оценяването на съответствието на машините и съоръженията, които работят на открито по отношение на шума, излъчван от тях във въздуха (ДВ, бр. 11/2004 г.).

Характерът на дейността от реализацията на ИП не води до замърсяване на подземните води, както и до промяна на техния режим. Не се очаква отрицателно въздействие върху режима на подземните води и общото състояние на водните екосистеми вследствие експлоатацията на обекта като ”Предприятие за производство на машинни елементи, възли и агрегати и продукти свързани с отбраната”. Не се очаква емитиране на вещества, в т.ч. приоритетни и/или опасни, при които се осъществява или е възможен контакт с почва и/или вода.

Цялата площ на имота е с непропусклива повърхност – бетон и асфалт. На производствената площадка има изградена смесена канализационна система, чрез която фекално - битовите и дъждовните води се отвеждат и заустват в градската канализация. Няма да се съхраняват опасни химични вещества и смеси /ОХВС/ на открито. За използваните ОХВС, при производството на машинни елементи, възли, агрегати и продукти свързани с отбраната, ще се изготви оценката на безопасността на съхранение на опасни химични вещества и смеси по чл. 9 от Наредба за реда и начина за съхранение на опасни химични вещества и смеси ***(****Приета с ПМС № 152 от 30.05.2011 г., Обн. ДВ. бр.43 от 7 Юни 2011г.).*

ОХВСще се съхраняват в специализирано закрито помещение с ограничен достъп, в следствие на което не се очаква емитиране на опасни вещества във води и водни обекти. Дъждовните води няма да имат контакт със замърсени и опасни вещества.

**В склада за съхранение на готови детайли** - намиращ се на кота +4.90, при спазване специфичните изисквания за отрасъла за безопасно складиране и съхранение на снарядени елементи, модули и готови изделия, се съхраняват произвежданите изделия, разпределени както следва:

**Ротори 600 бр.:**

* Заряд (с тротилов еквивалент 0,0016 кг/бр) – 0,96 кг/за 600 бр.
* Електровъзпламенител (с тротилов еквивалент 0,0001695) - 0,1017 кг/за 600 бр.

**Координатори снаредени 600 бр.:**

* Заряд (с тротилов еквивалент 0,0016 кг/бр) – 0,96 кг/за 600 бр.
* Електровъзпламенител (с тротилов еквивалент 0,0001695) - 0,1017 кг/за 600 бр.

**Изделия неснаредени (с монтиран координатор снареден) 850 бр.:**

* Заряд (с тротилов еквивалент 0,0016 кг/бр) – 1,36 кг/за 850 бр.
* Електровъзпламенител (с тротилов еквивалент 0,0001695) – 0,144075 кг/за 850 бр.,

**като максималния капацитет на склада е 3.6275 кг. ВВ ТНТ.**

**е) риск от големи аварии и/или бедствия, които са свързани с инвестиционното предложение**

„Сейдж Технолоджис“ ООД ще реализира Инвестиционното предложение „Производство на продукти свързани с отбраната” в съществуващо предприятие за производство на машинни елементи, възли и агрегати в собствен имот с местонахождение: обл. Пловдив, общ. Пловдив, гр. Пловдив, р-н Западен , ул. „Пловдив-запад” №24А. в ПИ с идентификатор 56784.224.72 и обща площ 8760 кв.м. по КК на гр. Пловдив.

Към момента ИП: „Производство на машинни елементи, възли и агрегати”, за което има Становище с изх. № ОВОС 154/24.02.2017г. от Директора на РИОСВ Пловдив е реализирано и в цитирания имот - предмет на настоящото ИП, Дружеството е изградило четириетажна сграда с идентификатор 56784.224.72.3 със застроена площ 4495 кв.м. и функционално предназначение –„Промишлена сграда” .

ИП е свързано със започване на „производство на продукти свързани с отбраната”. Ще се извършва монтаж на отделни модули и монтаж на ракета неснарадена в контейнер 9 F 111 „FANTOM“ със следните модификации – 9M111MFB1, 9F130 B-1 / FANTOM 3, 9F111 MFB1, 9 F 111 MFB – 2 , 9F111 MB-1, 9 F 111 MB-2.

Прогнозния месечен капацитет е за около 500 бр. готови крайни изделия. Предвижда се максималното годишно производство да достигне 6000 бр. готови крайни изделия – „Ракета неснарадена в контейнер 9 F 111 „FANTOM“ общо за всички модификации.

Производството ще се извършва на два етапа:

Механично производство на части и сборки от фирма „Сейдж Технолоджис“ ООД в производствена база гр. Пловдив, където няма да се извършва монтаж на барути и производство на барути.

Окончателното окомплектоване (снарядяване с барути и взривни вещества) ще се извършва във фирма „ВМЗ“ ЕАД гр. Сопот.

Фирма „Сейдж Технолоджис“ ООД, ще произвежда в нейните производствени помещения метални изделия чрез металообработка, която включва - фрезоване, стуговане, шлайфане, пробиване и рязане на черни и цветни метали. Като допълваща дейност ще се извършва и изработка на отделни елементи и детайли от пластмаса , чрез механична обработка –струговане, фрезоване, пробиване на пластмасови заготовки.

На площадката на фирма „Сейдж Технолоджис“ ООД – гр. Пловдив няма да се използват химични или биологични процеси.

В помещенията на фирмата няма да се експлоатират инсталации за преработка на метали. Няма да се извършва топене и леене на метали. Металообработката в обекта ще включва единствено – фрезоване, стуговане, шлайфане, пробиване и рязане на черни и цветни метали.

При необходимост от други операции, които да се извършват с металите или необходимост от други детайли от неметален произход, те ще се възлагат на външни фирми. Ще се контролира изпълнението на всички операции, които се възлагат на фирми подизпълнители – никелиране, посребряване, поцинковане, закаляване и пресоване на по-големи по обем детайли, щанцоване, шприцоване и нанасяне на антикорозионни и изолационни покрития и др.

В обекта няма да се нанасят покрития върху метали чрез химични или електролитни процеси.

Ще извършва монтажно – демонтажни дейности на механични и електро – механични възли и детайли, навиване на бобини с електрически проводник, запояващи дейности и нанасяне на лакобояджийски покрития, представляващи механичните и електро-механичните части на изделието.

Специфичен момент е производството и монтажа на ротор, съставен от основа и капак, изработени от неръждаема стомана, в който се поставя заряд (с тротилов еквивалент 0,0016kg/бр.) и електровъзпламенител (с тротилов еквивалент 0,0001695kg/бр.). Съгласно Закона за оръжията, боеприпасите, взривните вещества и пиротехническите изделия обн. в ДВ бр.73/17.09.2010г., ротора се класифицира, като патрон за пиромеханизъм, т. е. изделие преназначено за упражнение на механично действие. В случая газообразните продукти от дефлаграционния заряд предизвикват кръгово движение, необходим на модул от изделието. Ротора като част от модула се класифицира, като клас на опасност 1.4 S.

В производствената си база в гр. Пловдив, фирма „Сейдж Технолоджис“ ООД изработва от неръждаема стомана само основата и капака на ротора.

Арсенал АД, която ще е подизпълнител по договор, ще поставя *заряд (с тротилов еквивалент 0,0016kg/бр.)* и електровъзпламенител (*с тротилов еквивалент 0,0001695kg/бр.).*

Сглобения и окомплектован ротор се връща обратно в производствената база на „Сейдж Технолоджис“ ООД в гр. Пловдив, където ще се съхранява в опаковка /панел/ в неотопляеми или с общо-обменна вентилация складове.  В работните помещения ще се съхранява на безопасно разстояние от нагорещени повърхности и пряка слънчева светлина.

Готовия модул ще се съхранява в индивидуална херметична опаковка, а за груповото съхранение ще се използва отделно затворени херметични съдове. При доставка и/или външно транспортиране Ротора (самостоятелен или окомплектован в модул на изделието), се класифицира с клас на опасност 1.4S, освободено от транспорт с ADR.

След изработването на посочените по-горе части и детайли от това изделие фирма „Сейдж Технолоджис“ ООД – гр. Пловдив ще ги поставя в контейнер, ще ги изпитва и ще ги транспортира до „ВМЗ“ ЕАД гр. Сопот.

На територията на площадката на „ВМЗ“ ЕАД гр. Сопот ще бъдат произведени и сглобени елементите на изделието, съдържащи взривни вещества, пиротехнически елементи и барутни смеси след изваждане на електро – механичната част произведена и доставена от фирма „Сейдж Технолоджис“ ООД – гр. Пловдив.

След крайно сглобяване на ракетата на територията на „ВМЗ“ ЕАД гр. Сопот и проверка на същата и след поставянето и отново в контейнера, готовото вече изделие ще постъпва на съхранение в складовете на фирма „ВМЗ“ ЕАД гр. Сопот, като подизпълнител по договор.

За реализация на настоящето ИП ще се използва изцяло наличната техника и машини, с които Дружеството разполага за производството на машинни елементи, агрегати и възли. Не се налага да се използват нови машини или да се изграждат нови съоръжения. Чрез подходяща металообработка, включваща операциите: рязане, струговане, фрезоване, пробиване и шлайфане се изработват специфични нестандартни елементи, детайли и корпуси за уреди и машини. В зависимост от предназначението на крайния продукт, някои от елементите му или корпуса изискват нанасяне на специален защитен слой – състоящ се от грунд за метал и лаково покритие.

Производството се извършва в отделни обособени помещения и може да се групира по следния начин:

**Склад основен материал**:

Подържа се наличности от различни по габарити и вид на материала, от които чрез механична обработка, в зависимост от конкретната поръчка и нужди се изработват специфични детайли и елементи.

**Производствен цех:**

* механичен отдел:

В него посредством различни металобработващи машини –лентоотрезни, стругове, фрези, бормашини, шмиргели ще се изработват основни детайли и елементи за по нататъшно производство на възли и агрегати. В обособено помещение се извършва заваряване на отделни метални елементи от корпусите на изделията.

* термичен отдел:

За повишаване на якостните характеристики,  някои от металните елементи и детайли преминават през термична обработка.  Процес, при който загрятата до определена температура [метална](https://bg.wikipedia.org/wiki/%D0%9C%D0%B5%D1%82%D0%B0%D0%BB) [сплав](https://bg.wikipedia.org/wiki/%D0%A1%D0%BF%D0%BB%D0%B0%D0%B2) се подлага на охлаждане, вследствие на което се получава превръщане от една фаза в друга на металите, с което се повишават якостните характеристики и твърдостта на детайлите.

Дружеството разполага с вакуум пещи, в които в зависимост от състава и специфичните изисквания към крайния продукт на детайла се извършва закаляване и/или отгряване на метални сплави.

**Цех за нанасяне на лакови покрития – Бояджийно:**

За нуждите на производството ще се обособи помещение за боядисване, в което ще се доставят два броя бояджийски камери. Камерите ще са оборудвани със специално проектирана система за изходящия (отработен) въздух, чрез която след пречистване парите ще се отвеждат в атмосферния въздух. Изходът за отработения въздух се намира в пода на камерата. Отработеният въздух първо минава през филтърната система, след което се засмуква пред този изход чрез вентилатор. Вентилаторът има вграден втори филтър, за повторно пречистване и предпазване на вентилатора от замърсяване. В тях ще се извършва нанасяне на специален защитен слой – състоящ се от грунд за метал и лаково покритие върху всички страни на машинен детайл. Ролята на защитния слой е да предотврати корозията на повърхността на метала, с което се удължава живота на самото изделие. Не на последно място е и добрия естетичен вид на самия краен продукт, което се постига с използването на цветни лакови покрития.

**Монтажен цех**:

В него се окомплектоват отделни елементи и детайли до изцяло завършено изделие.

За извършване на всички по-горе посочени дейности на площадката в гр. Пловдив предполагаемият капацитет ще бъде до 10 тона / месец метал.

**Склад за съхранение на готови детайли**- намиращ се на кота +4.90, чиято пределна вместимост е до 9.579 кг. ВВ ТНТ (съгласно приложен паспорт). В него се съхраняват произвежданите изделия ротори, координатори, изделия неснарядени и пускови установки.

Съхраняването на оръжията се извършва в съответствие с чл.98 от Закона за оръжията, боеприпасите, взривните вещества и пиротехническите изделия*/Обн. ДВ. бр.73 от 17 Септември 2010г., изм. ......,посл. изм. и доп. ДВ. бр.100 от 24 Ноември 2020г./*

При спазване специфичните изисквания за отрасъла за безопасно складиране и съхранение на снарядени елементи, модули и готови изделия, **максималния капацитет на склада е 3.6275 кг. ВВ ТНТ**, разпределени както следва:

**Ротори 600 бр.:**

* Заряд (с тротилов еквивалент 0,0016 кг/бр) – 0,96 кг/за 600 бр.
* Електровъзпламенител (с тротилов еквивалент 0,0001695) - 0,1017 кг/за 600 бр.

**Координатори снаредени 600 бр.:**

* Заряд (с тротилов еквивалент 0,0016 кг/бр) – 0,96 кг/за 600 бр.
* Електровъзпламенител (с тротилов еквивалент 0,0001695) - 0,1017 кг/за 600 бр.

**Изделия неснаредени (с монтиран координатор снареден) 850 бр.:**

* Заряд (с тротилов еквивалент 0,0016 кг/бр) – 1,36 кг/за 850 бр.
* Електровъзпламенител (с тротилов еквивалент 0,0001695) – 0,144075 кг/за 850 бр.

Отговорник на склада за съхранение на готови детайли е лице преминало подготовка в съответствие с изискванията на чл.4, Приложение №1 от ПБТВР /издание 1997г./, одобрено от МВР и притежаващо съответните документи за правоспособност съгл. чл. 14, ал.1, т.4 и ал.2 от Закона за оръжията, боеприпасите, взривните вещества и пиротехническите изделия*/Обн. ДВ. бр.73 от 17 Септември 2010г., изм. ......,посл. изм. и доп. ДВ. бр.100 от 24 Ноември 2020г./*

За дейностите се изисква добра организация и използване на най-съвременни методи в този процес, които трябва да гарантират недопускане на отрицателно въздействие върху околната среда, включително площадката и прилежащите и територии, както и висока степен на контрол на качеството при изпълнение на тези дейности.

Не съществува риск от големи аварии и/или бедствия, които биха могли да възникнат при реализацията на инвестиционното предложение.

 Добрата организация и използване на най-съвременни методи, ще гарантират недопускане на отрицателно въздействие върху околната среда, включително площадката и прилежащите и територии, както и висока степен на контрол на качеството при изпълнение на тези дейности.

Всеки работник ще е инструктиран на работното си място и за съответния вид дейност, която ще изпълнява, съобразено с Наредба № РД-07-2 от 16 декември 2009 г. за условията и реда за провеждането на периодично обучение и инструктаж на работниците и служителите по правилата за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд, издадена от Министерството на труда и социалната политика / *Обн. ДВ. бр.102 от 22 Декември 2009г., попр. ДВ. бр.4 от 15 Януари 2010г., изм. ДВ. бр.25 от 30 Март 2010г./.*

Всички дейности ще са съобразени с инструкции за безопасност и здраве при работа.

При експлоатацията на обекта, риска от инциденти се състои в следното:

- авария по време на експлоатация на площадката;

- опасност от възникване на пожари.

При пожар ще се действа, съгласно план за гасене на пожар, ще се уведомяват органите на „Пожарна безопасност и защита на населението“ на тел. 112. За погасяването на пожари ще се използват пожарни хидранти, вътрешни пожарни крана и пожаротехнически средства а първоначално гасене на пожари (различни видове пожарогасители – прахови, водопенни, водни и с карбондиоксид).

Мерките за предотвратяване на описаните рискови от инциденти ще се разработят в следваща фаза на проектиране с изготвяне на авариен план и инструкции за безопасност и здраве.

Няма да се съхраняват опасни вещества, надхвърлящи праговите количества на опасни вещества, посочени в Приложение 3 на Закона за опазване на околната среда. При последващата експлоатация на ИП, очакваните ОХВ, които ще бъдат налични на площадката са миещи и дезинфекционни препарати, служещи за хигиенизиране на общите части и транспортните средства. По време на експлоатация на обекта, в производството при обработката на металните детайли ще се използва смазочно – охлаждаща течност – Борьол, като максималното съхранявано количество на площадката ще бъде в опаковка до 200 литра. Хидравлично и смазочното масло за нормалната работа на машините и техническите съоръжения ще бъдат налични само в резервоарите на съответните системи. Допълнителни количества от тях няма да се съхраняват на площадката. При необходимост от допълване или смяна, необходимите количества ще бъдат заявявани на доставчици.

В технологичния процес за производство на краен продукт се включва и етап нанасяне на специален защитен слой върху някои от елементите. По предварителни разчети за производството на 6000 бр./годишно крайни изделия са необходими общо около 2,5 т. – 3,0 т. обезмаслители; грундове; бои; лакове; разредители и др. спомагателни материали. Съобразно конкретните нужди, с оглед на ритмично обслужване на производствения процес. Фирма „Сейдж Технолоджис“ ООД, доставя необходимите за нуждите на целия технологичен процес продукти - обезмаслители; грундове; бои; лакове и разредители за тях в минимални количества директно от производителите и/или вносителите им. Осигурено е специално складово помещение, където определени количества от тези продукти да се съхраняват в минимални количества без да се променя оригиналната опаковка на продукта. Съдовете в които се съхраняват продуктите /варели, пластмасови опаковки и др./ са плътно затворени, като по време на съхранението им в склада не се отварят за други цели, не се допълват и не се смесват помежду си**.**

След реализацията на ИП, максималните количества на опасни химични вещества и смеси, които ще се съхраняват на площадката, не надвишават съответния количествен праг за висок или нисък рисков потенциал, съгласно Приложение № 3 към чл. 103, глава VII на ЗООС, поради което, на обекта не е извършена класификация като „предприятие и/или съоръжение с нисък рисков потенциал“ или като „предприятие и/или съоръжение с висок рисков потенциал“.

**ж) рисковете за човешкото здраве поради неблагоприятно въздействие върху факторите на жизнената среда по смисъла на § 1, т. 12 от допълнителните разпоредби на Закона за здравето.**

Съгласно § 1, т. 12 от допълнителните разпоредби на Закона за здравето, "Факторите на жизнената среда" са:

          При реализацията на инвестиционното предложение се очакват следните рискове върху факторите на жизнената среда, определени съгласно Закона за здравето:

*-  води, предназначени за питейно-битови нужди* – не съществува риск. От производството не се формират промишлени отпадъчни води. На производствената площадка има изградена смесена канализационна система, чрез която фекално-битовите и дъждовните води се отвеждат и заустват в градската канализация. Дъждовните води няма да имат контакт със замърсени и опасни вещества, в следствие на което няма да се формират замърсени дъждовни отпадъчни води

*-  води, предназначени за къпане* – не съществува риск, тъй като в близост не са налични води за къпане;

*- минерални води, предназначени за пиене или за използване за профилактични, лечебни или за хигиенни нужди* - не съществува риск, тъй като в близост не са налични минерални води, които да се ползват за което и да е от описаните предназначения;

*-  шум и вибрации в жилищни, обществени сгради и урбанизирани територии* – не съществува риск, тъй като площадка е в промишлена зона;

- *нейонизиращи лъчения в жилищните, производствените и обществените сгради и урбанизираните територии* - не съществува риск, тъй като при реализацията на инвестиционното предложение не се очаква генериране на нейонизиращи лъчения;

-  *химични фактори и биологични агенти в обектите с обществено предназначение* - не съществува риск, тъй като при реализацията на инвестиционното предложение няма да се използват биологични обекти. Няма да се съхраняват опасни химични вещества и смеси /ОХВС/ на открито. Използваните ОХВС, при производството на машинни елементи, възли, агрегати и продукти свързани с отбранатаще се съхраняват в специализирано закрито помещение с ограничен достъп и ще се изготви оценката на безопасността на съхранение на опасни химични вещества и смеси по чл. 9 от Наредба за реда и начина за съхранение на опасни химични вещества и смеси ***(****Приета с ПМС № 152 от 30.05.2011 г., Обн. ДВ. бр.43 от 7 Юни 2011г.).*

-  *курортни ресурси* - не съществува риск, тъй като в близост не са разположени курорти;

- *въздух* –Производството не е свързано с отделяне на вредни вещества във въздуха. Няма да се отделят производствени газове. Съществува минимален риск, който се управлява чрез мерките за минимизиране на отделените емисии от изгорели газове от транспортната техника. Мерките са посочени в точка ІІ, 1 д.

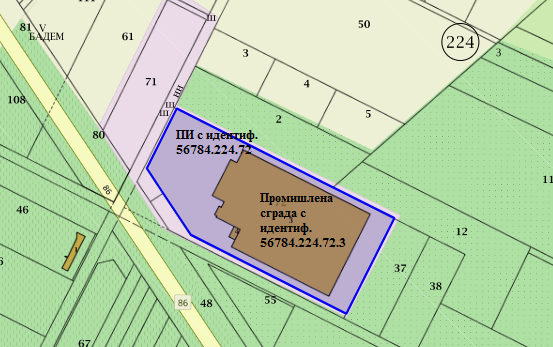
С реализацията на инвестиционното намерение не се очаква да се нарушат нито един от тези фактори.

Очаква се шумово натоварване от транспорта, което ще бъде през светлата част на денонощието.

Не се очаква вредно въздействие върху хората живеещи в населените места в района и тяхното здраве. В близост, не съществуват жилищни сгради и не се очаква неблагоприятно въздействие върху факторите на жизнената среда.

**2. Местоположение на площадката, включително необходима площ за временни дейности по време на строителството.**

Настоящото ИП: „Производство на продукти свързани с отбраната ще се раелизира в съществуващо предприятие за производство на машинни елементи, възли и агрегати” в собствен ПИ с идентификатор 56784.224.72 и обща площ 8760 кв.м. по КК на гр. Пловдив.

****

За ПИ с идентификатор 56784.224.72, одобрени със Заповед № РД-18-48/03.06.2009 г. на Изпълнителния директор на АГКК и адрес: обл. Пловдив, общ. Пловдив, гр. Пловдив, р-н Западен , ул. „Пловдив-запад” №24А, е представена Скица № 15-891342-02.10.2019г., издадена от Служба по геодезия, картография и кадастър – гр.Пловдив. Начин на трайно ползване „За друг вид производство, складов обект“ *(парцел 224.72-производствени дейности—„производство на машинни елементи, възли и агрегати”)*. Изградената от Дружеството четириетажна сграда е със застроена площ 4495 кв.м. и функционално предназначение –„Промишлена сграда” .

Обекта е съществуващ - с изградена инфраструктура, покриваща изискванията за упражняване на дейността на дружеството. Няма да се налага извършването на строителни работи, което изключва изкопни дейности и използване на взривни устройства.

Всички производствени, складови и търговски дейности, включително за спомагателно и поддържащи обществено-обслужващи дейности ще се извършват пряко на горе упоменатия имот, без да са необходими допълнителни площи. Ще се използва създадената инфраструктура:

* За ограничаване на свободния достъп, производствената площадката е оградена с осигурен контролно - пропускателен пункт;
* Площадката е с изградена В и К мрежа, със сключен договор с ВиК дружество за предоставяне на услуги за водоснабдяване и канализация.
* На производствената площадка има изградена смесена канализационна система, чрез която фекално-битовите и дъждовните води се отвеждат и заустват в градската канализация.

За осъществяване на инвестиционното предложение ще се използва съществуваща пътна инфраструктура, без нужда от промяна и без необходимост от изграждане на нова. Не се предвижда и изграждане на нов електопровод.

Всички дейности по реализирането и последващата експлоатация на инвестиционното предложение, ще се извършват пряко на гореупоменатия имот, без да са необходими допълнителни площи и няма да бъде свързано с въздействия извън границите на посочения имот.

**3. Описание на основните процеси (по проспектни данни), капацитет, включително на съоръженията, в които се очаква да са налични опасни вещества от приложение № 3 към ЗООС.**

Сейдж Технолоджис ООД, възнамерява да разшири дейностите извършвани в посоченото производствено предприятие, като започне „производство на продукти свързани с отбраната”. Ще се извършва монтаж на отделни модули и монтаж на ракета неснарадена в контейнер 9 F 111 „FANTOM“ със следните модификации – 9M111MFB1, 9F130 B-1 / FANTOM 3, 9F111 MFB1, 9 F 111 MFB – 2 , 9F111 MB-1, 9 F 111 MB-2.

Прогнозния месечен капацитет е за около 500 бр. готови крайни изделия. Предвижда се максималното годишно производство да достигне 6000 бр. готови крайни изделия – „Ракета неснарадена в контейнер 9 F 111 „FANTOM“ общо за всички модификации.

Производството ще се извършва на два етапа:

Механично производство на части и сборки от фирма „Сейдж Технолоджис“ ООД в производствена база гр. Пловдив, където няма да се извършва монтаж на барути и производство на барути.

Окончателното окомплектоване (снарядяване с барути и взривни вещества) ще се извършва във фирма „ВМЗ“ ЕАД гр. Сопот.

Фирма „Сейдж Технолоджис“ ООД, ще произвежда в нейните производствени помещения метални изделия чрез металообработка, която включва - фрезоване, стуговане, шлайфане, пробиване и рязане на черни и цветни метали. Като допълваща дейност ще се извършва и изработка на отделни елементи и детайли от пластмаса , чрез механична обработка –струговане, фрезоване, пробиване на пластмасови заготовки.

На площадката на фирма „Сейдж Технолоджис“ ООД – гр. Пловдив няма да се използват химични или биологични процеси.

В помещенията на фирмата няма да се експлоатират инсталации за преработка на метали. Няма да се извършва топене и леене на метали. Металообработката в обекта ще включва единствено – фрезоване, стуговане, шлайфане, пробиване и рязане на черни и цветни метали.

При необходимост от други операции, които да се извършват с металите или необходимост от други детайли от неметален произход, те ще се възлагат на външни фирми. Ще се контролира изпълнението на всички операции, които се възлагат на фирми подизпълнители – никелиране, посребряване, поцинковане, закаляване и пресоване на по-големи по обем детайли, щанцоване, шприцоване и нанасяне на антикорозионни и изолационни покрития и др.

В обекта няма да се нанасят покрития върху метали чрез химични или електролитни процеси.

Ще извършва монтажно – демонтажни дейности на механични и електро – механични възли и детайли, навиване на бобини с електрически проводник, запояващи дейности и нанасяне на лакобояджийски покрития, представляващи механичните и електро-механичните части на изделието.

Специфичен момент е производството и монтажа на ротор, съставен от основа и капак, изработени от неръждаема стомана, в който се поставя заряд (с тротилов еквивалент 0,0016kg/бр.) и електровъзпламенител (с тротилов еквивалент 0,0001695kg/бр.). Съгласно Закона за оръжията, боеприпасите, взривните вещества и пиротехническите изделия обн. в ДВ бр.73/17.09.2010г., ротора се класифицира, като патрон за пиромеханизъм, т. е. изделие преназначено за упражнение на механично действие. В случая газообразните продукти от дефлаграционния заряд предизвикват кръгово движение, необходим на модул от изделието. Ротора като част от модула се класифицира, като клас на опасност 1.4 S.

В производствената си база в гр. Пловдив, фирма „Сейдж Технолоджис“ ООД изработва от неръждаема стомана само основата и капака на ротора.

Арсенал АД, която ще е подизпълнител по договор, ще поставя *заряд (с тротилов еквивалент 0,0016kg/бр.)* и електровъзпламенител (*с тротилов еквивалент 0,0001695kg/бр.).*

Сглобения и окомплектован ротор се връща обратно в производствената база на „Сейдж Технолоджис“ ООД в гр. Пловдив, където ще се съхранява в опаковка /панел/ в неотопляеми или с общо-обменна вентилация складове.  В работните помещения ще се съхранява на безопасно разстояние от нагорещени повърхности и пряка слънчева светлина.

Готовия модул ще се съхранява в индивидуална херметична опаковка, а за груповото съхранение ще се използва отделно затворени херметични съдове. При доставка и/или външно транспортиране Ротора (самостоятелен или окомплектован в модул на изделието), се класифицира с клас на опасност 1.4S, освободено от транспорт с ADR.

След изработването на посочените по-горе части и детайли от това изделие фирма „Сейдж Технолоджис“ ООД – гр. Пловдив ще ги поставя в контейнер, ще ги изпитва и ще ги транспортира до „ВМЗ“ ЕАД гр. Сопот.

На територията на площадката на „ВМЗ“ ЕАД гр. Сопот ще бъдат произведени и сглобени елементите на изделието, съдържащи взривни вещества, пиротехнически елементи и барутни смеси след изваждане на електро – механичната част произведена и доставена от фирма „Сейдж Технолоджис“ ООД – гр. Пловдив.

След крайно сглобяване на ракетата на територията на „ВМЗ“ ЕАД гр. Сопот и проверка на същата и след поставянето и отново в контейнера, готовото вече изделие ще постъпва на съхранение в складовете на фирма „ВМЗ“ ЕАД гр. Сопот, като подизпълнител по договор.

За реализация на настоящето ИП ще се използва изцяло наличната техника и машини, с които Дружеството разполага за производството на машинни елементи, агрегати и възли. Не се налага да се използват нови машини или да се изграждат нови съоръжения. Чрез подходяща металообработка, включваща операциите: рязане, струговане, фрезоване, пробиване и шлайфане се изработват специфични нестандартни елементи, детайли и корпуси за уреди и машини. В зависимост от предназначението на крайния продукт, някои от елементите му или корпуса изискват нанасяне на специален защитен слой – състоящ се от грунд за метал и лаково покритие.

Производството се извършва в отделни обособени помещения и може да се групира по следния начин:

**Склад основен материал**:

Подържа се наличности от различни по габарити и вид на материала, от които чрез механична обработка, в зависимост от конкретната поръчка и нужди се изработват специфични детайли и елементи.

**Производствен цех:**

* механичен отдел:

В него посредством различни металобработващи машини –лентоотрезни, стругове, фрези, бормашини, шмиргели ще се изработват основни детайли и елементи за по нататъшно производство на възли и агрегати. В обособено помещение се извършва заваряване на отделни метални елементи от корпусите на изделията.

* термичен отдел:

За повишаване на якостните характеристики,  някои от металните елементи и детайли преминават през термична обработка.  Процес, при който загрятата до определена температура [метална](https://bg.wikipedia.org/wiki/%D0%9C%D0%B5%D1%82%D0%B0%D0%BB) [сплав](https://bg.wikipedia.org/wiki/%D0%A1%D0%BF%D0%BB%D0%B0%D0%B2) се подлага на охлаждане, вследствие на което се получава превръщане от една фаза в друга на металите, с което се повишават якостните характеристики и твърдостта на детайлите.

Дружеството разполага с вакуум пещи, в които в зависимост от състава и специфичните изисквания към крайния продукт на детайла се извършва закаляване и/или отгряване на метални сплави.

**Цех за нанасяне на лакови покрития – Бояджийно:**

За нуждите на производството ще се обособи помещение за боядисване, в което ще се доставят два броя бояджийски камери. Камерите ще са оборудвани със специално проектирана система за изходящия (отработен) въздух, чрез която след пречистване парите ще се отвеждат в атмосферния въздух. Изходът за отработения въздух се намира в пода на камерата. Отработеният въздух първо минава през филтърната система, след което се засмуква пред този изход чрез вентилатор. Вентилаторът има вграден втори филтър, за повторно пречистване и предпазване на вентилатора от замърсяване. В тях ще се извършва нанасяне на специален защитен слой – състоящ се от грунд за метал и лаково покритие върху всички страни на машинен детайл. Ролята на защитния слой е да предотврати корозията на повърхността на метала, с което се удължава живота на самото изделие. Не на последно място е и добрия естетичен вид на самия краен продукт, което се постига с използването на цветни лакови покрития.

**Монтажен цех**:

В него се окомплектоват отделни елементи и детайли до изцяло завършено изделие.

За извършване на всички по-горе посочени дейности на площадката в гр. Пловдив предполагаемият капацитет ще бъде до 10 тона / месец метал.

**Склад за съхранение на готови детайли**- намиращ се на кота +4.90, чиято пределна вместимост е до 9.579 кг. ВВ ТНТ (съгласно приложен паспорт). В него се съхраняват произвежданите изделия ротори, координатори, изделия неснарядени и пускови установки.

При спазване специфичните изисквания за отрасъла за безопасно складиране и съхранение на снарядени елементи, модули и готови изделия, максималния капацитет на склада е 3.6275 кг. ВВ ТНТ, разпределени както следва:

**Ротори 600 бр.:**

* Заряд (с тротилов еквивалент 0,0016 кг/бр) – 0,96 кг/за 600 бр.
* Електровъзпламенител (с тротилов еквивалент 0,0001695) - 0,1017 кг/за 600 бр.

**Координатори снаредени 600 бр.:**

* Заряд (с тротилов еквивалент 0,0016 кг/бр) – 0,96 кг/за 600 бр.
* Електровъзпламенител (с тротилов еквивалент 0,0001695) - 0,1017 кг/за 600 бр.

**Изделия неснаредени (с монтиран координатор снареден) 850 бр.:**

* Заряд (с тротилов еквивалент 0,0016 кг/бр) – 1,36 кг/за 850 бр.
* Електровъзпламенител (с тротилов еквивалент 0,0001695) – 0,144075 кг/за 850 бр.

Наличие на съоръженията, в които се очаква да са налични опасни вещества от приложение № 3 към ЗООС.

Съгласно забележка 5 към приложение №3 на ЗООС, а именно „В случай на опасни вещества, включително отпадъци, които не са обхванати от Регламент (ЕО) № 1272/2008, но които независимо от това са налични или има вероятност да са налични в едно предприятие /съоръжение и притежават или могат да притежават според условията, установени в предприятието/съоръжението, еквивалентни свойства по отношение на потенциал за големи аварии, се причисляват временно към най-близката категория или посочено опасно вещество, попадащо в обхвата на глава седма, раздел *I и на наредбата по чл. 103, ал. 9.*

Няма да се съхраняват опасни вещества, надхвърлящи праговите количества на опасни вещества, посочени в Приложение 3 на Закона за опазване на околната среда. При последващата експлоатация на ИП, очакваните ОХВ, които ще бъдат налични на площадката са миещи и дезинфекционни препарати, служещи за хигиенизиране на общите части и транспортните средства. По време на експлоатация на обекта, в производството при обработката на металните детайли ще се използва смазочно – охлаждаща течност – Борьол, като максималното съхранявано количество на площадката ще бъде в опаковка до 200 литра. Хидравлично и смазочното масло за нормалната работа на машините и техническите съоръжения ще бъдат налични само в резервоарите на съответните системи. Допълнителни количества от тях няма да се съхраняват на площадката. При необходимост от допълване или смяна, необходимите количества ще бъдат заявявани на доставчици.

В технологичния процес за производство на краен продукт се включва и етап нанасяне на специален защитен слой върху някои от елементите. По предварителни разчети за производството на 6000 бр./год крайни изделия са необходими общо около 2,5 т. – 3,0 т. обезмаслители; грундове; бои; лакове; разредители и др. спомагателни материали. Съобразно конкретните нужди, с оглед на ритмично обслужване на производствения процес. Фирма „Сейдж Технолоджис“ ООД, доставя необходимите за нуждите на целия технологичен процес продукти - обезмаслители; грундове; бои; лакове и разредители за тях в минимални количества директно от производителите и/или вносителите им. Осигурено е специално складово помещение, където определени количества от тези продукти да се съхраняват в минимални количества без да се променя оригиналната опаковка на продукта. Съдовете в които се съхраняват продуктите /варели, пластмасови опаковки и др./ са плътно затворени, като по време на съхранението им в склада не се отварят за други цели, не се допълват и не се смесват помежду си**.**

След реализацията на ИП, максималните количества на опасни химични вещества и смеси, които ще се съхраняват на площадката, не надвишават съответния количествен праг за висок или нисък рисков потенциал, съгласно Приложение № 3 към чл. 103, глава VII на ЗООС, поради което, на обекта не е извършена класификация като „предприятие и/или съоръжение с нисък рисков потенциал“ или като „предприятие и/или съоръжение с висок рисков потенциал“.

**4. Схема на нова или промяна на съществуваща пътна инфраструктура.**

Инвестиционното предложение не е свързано с изграждане на нова или промяна на съществуваща пътна инфраструктура.

Техническата инфраструктура и наличните пътни комуникации ще позволяват влизане и излизане на транспортни средства, както и извършването на необходимите товаро-разтоварни дейности.

**5. Програма за дейностите, включително за строителство, експлоатация и фазите на закриване, възстановяване и последващо използване.**

Обекта е съществуващ - с изградена инфраструктура, покриваща изискванията за упражняване на дейността на дружеството. Няма да се налага извършването на строителни работи, което изключва изкопни дейности и използване на взривни устройства.

За осъществяване на инвестиционното предложение ще се използва съществуваща пътна инфраструктура, без нужда от промяна и без необходимост от изграждане на нова.

Не се предвижда и изграждане на нов електопровод.

**6. Предлагани методи за строителство.**

Реализацията на инвестиционното намерение не изисква ново строителство и съответно съпътстващи временни дейности.

**7. Доказване на необходимостта от инвестиционното предложение.**

Инвестиционното предложение не обуславя появата на значителни въздействия върху околната среда и нарушаване на естественото й състояние. Не се усвояват плодотворни земеделски земи. Площадката, предмет на инвестиционното предложение не попада в защитени територии по смисъла на Закона за защитените територии и защитени зони, съгласно Закона за биологичното разнообразие. От това следва, че реализирането или не реализирането на предложението няма да се отрази на качеството на околната среда, като се предвижда да не се замърсяват компонентите на околната среда над допустимите норми.

Инвестиционното предложение не противоречи на националното законодателство.

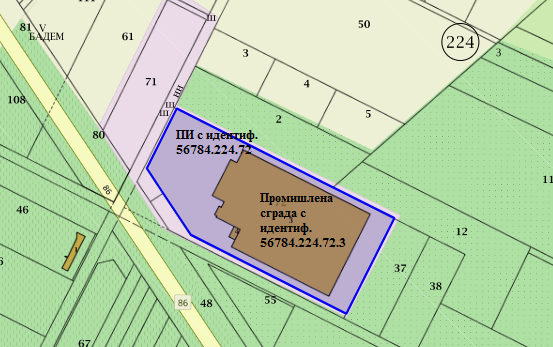
Осъществяването на инвестиционното намерение ще има несъмнен социално- икономически ефект - създаване на нови работни места в региона. В същото време реализирането на инвестиционното предложение не предполага отрицателни въздействия върху компонентите и факторите на околната среда.

Необходимостта от изпълнение на настоящето инвестиционно предложение е провокирано от факта, че в региона няма подобен тип дейност и в същото време е наличен човешки потенциал.

С инвестицията ще се създадат условия за повишаване на конкурентоспособността и съживявате на икономиката на населеното място.

**8. План, карти и снимки, показващи границите на инвестиционното предложение, даващи информация за физическите, природните и антропогенните характеристики, както и за разположените в близост елементи от Националната екологична мрежа и най-близко разположените обекти, подлежащи на здравна защита, и отстоянията до тях.**

Настоящото ИП: „Производство на продукти свързани с отбраната ще се раелизира в съществуващо предприятие за производство на машинни елементи, възли и агрегати” в собствен ПИ с идентификатор 56784.224.72 и обща площ 8760 кв.м. по КК на гр. Пловдив.

****

За ПИ с идентификатор 56784.224.72, одобрени със Заповед № РД-18-48/03.06.2009 г. на Изпълнителния директор на АГКК и адрес: обл. Пловдив, общ. Пловдив, гр. Пловдив, р-н Западен , ул. „Пловдив-запад” №24А, е представена Скица № 15-891342-02.10.2019г., издадена от Служба по геодезия, картография и кадастър – гр.Пловдив. Начин на трайно ползване „За друг вид производство, складов обект“ *(парцел 224.72-производствени дейности—„производство на машинни елементи, възли и агрегати”)*. Изградената от Дружеството четириетажна сграда е със застроена площ 4495 кв.м. и функционално предназначение –„Промишлена сграда” .

Всички дейности по реализирането и последващата експлоатация на инвестиционното предложение, ще се извършват пряко на гореупоменатия имот, без да са необходими допълнителни площи.

Всички дейности по реализирането и последващата експлоатация на инвестиционното предложение, ще се извършват пряко на гореупоменатия имот, без да са необходими допълнителни площи.

Имотът **не попада** в границите на Защитени зони по смисъла на Закона за биологичното разнообразие /*обн. ДВ бр. 77 от 09.08.2002 г., изм. ДВ бр. 98 от 27.11.2018 г.*/ от мрежата „НАТУРА 2000“.

В близост не съществуват обекти, подлежащи на здравна защита.

Реализацията и последващата експлоатация на инвестиционното предложение е с локален характер и няма да окаже трансгранично въздействие.

**9. Съществуващо земеползване по границите на площадката или трасето на инвестиционното предложение.**

При реализацията на инвестиционното предложение няма да бъдат засегнати съседните ползватели на УПИ.

**10. Чувствителни територии, в т.ч. чувствителни зони, уязвими зони, защитени зони, санитарно-охранителни зони около водоизточниците и съоръженията за питейно-битово водоснабдяване и около водоизточниците на минерални води, използвани за лечебни, профилактични, питейни и хигиенни нужди и др.; Национална екологична мрежа.**

Имотът, предмет на инвестиционното предложение не попада в обхвата на санитарно охранителни зони около водоизточници, не засяга съоръжения за питейно-битово водоснабдяване и не се намира около водоизточници на минерални води.

Не се засягат обекти, подлежащи на здравна защита, както и обекти на културното наследство.

Инвестиционното предложение ще се осъществява извън границите на защитените територии, съгласно Закона за защитените територии

Реализацията и последващата експлоатация на инвестиционното предложение е с локален характер и няма да окаже трансгранично въздействие.

**11. Други дейности, свързани с инвестиционното предложение (например добив на строителни материали, нов водопровод, добив или пренасяне на енергия, жилищно строителство).**

Заявеното ИП не е свързано с ново строителство, добив на строителни материали и други дейности

**12. Необходимост от други разрешителни, свързани с инвестиционното предложение.**

Във връзка с реализиране на инвестиционното предложение по отношение на екологичното законодателство е необходимо да бъде получено:

* Решение на РИОСВ-Пловдив за преценяване на необходимостта от извършване на ОВОС за настоящото инвестиционно предложение, с характер да не се извършва ОВОС;

**III. Местоположение на инвестиционното предложение, което може да окаже отрицателно въздействие върху нестабилните екологични характеристики на географските райони, поради което тези характеристики трябва да се вземат под внимание, и по-конкретно:**

**1. Съществуващо и одобрено земеползване:**

Инвестиционното предложение ще се реализира ПИ с идентификатор 56784.224.72 и адрес: обл. Пловдив, общ. Пловдив, гр. Пловдив, р-н Западен , ул. „Пловдив-запад” №24А. Начин на трайно ползване „За друг вид производство, складов обект“ *(парцел 224.72-производствени дейности—„производство на машинни елементи, възли и агрегати”)*. Изградената от Дружеството четириетажна сграда е със застроена площ 4495 кв.м. и функционално предназначение –„Промишлена сграда” .

Земеползването в района е одобрено и за него има влязла в сила и одобрена кадастрална карта със Заповед № РД-18-48/03.06.2009 г. на Изпълнителния директор на АГКК . Инвестиционното предложение има изцяло положителен ефект и няма да засегне в негативен аспект жителите на града и съседните населени места.

**2. Мочурища, крайречни области, речни устия:**

ПИ с идентификатор 56784.224.72 и адрес: обл. Пловдив, общ. Пловдив, гр. Пловдив, р-н Западен , ул. „Пловдив-запад” №24А не попада в мочурища, крайречни области и речни устия, поради което не се очаква реализацията на ИП да окаже негативно влияние върху тези водни обекти и свързаните с тях влажни зони.

**3. Крайбрежни зони и морска околна среда:**

ПИ с идентификатор 56784.224.72 и адрес: обл. Пловдив, общ. Пловдив, гр. Пловдив, р-н Западен , ул. „Пловдив-запад” №24А, по КККР Пловдив- предмет на инвестиционното предложение се намира в Тракийската долина в полите на Родопите с надморска височина 164 м. и не засяга крайбрежни зони и морска среда.

**4. Планински и горски райони:**

ПИ в който се предвижда да се реализира инвестиционното предложение се намират в равнинен район. В границите им липсва дървесна растителност, представляваща гора по смисъла на Закона за горите и не засяга планински и гористи местности.

**5. Защитени със закон територии:**

Имотът, предмет на инвестиционното предложение не попада в границите на защитени територии по смисъла на Закона за защитените територии, или в други защитени със закон територии.

**6. Засегнати елементи от Националната екологична мрежа:**

В близост до площадката няма разположени елементи на Националната екологична мрежа

**7. Ландшафт и обекти с историческа, културна или археологическа стойност:**

Ландшафтът в района на инвестиционното предложение е земеделски, район с интензивно ползване на земята и редица свързани с това съпътстващи дейности на местното население - гр. Пловдив е обграден от обработваеми полски площи. Имота предмет на инвестиционното предложение попада в района на крайградския ландшафт. В границите на имота и в близост до него липсват обекти с историческа, културна или археологическа стойност.

**8. Територии и/или зони и обекти със специфичен санитарен статут или подлежащи на здравна защита.**

Засегнатата от инвестиционното предложение територия и района около нея не представлява обект със специфичен санитарен статут или подлежаща на здравна защита.

**IV. Тип и характеристики на потенциалното въздействие върху околната среда, като се вземат предвид вероятните значителни последици за околната среда вследствие на реализацията на инвестиционното предложение:**

1. Въздействие върху населението и човешкото здраве, материалните активи, културното наследство, въздуха, водата, почвата, земните недра, ландшафта, климата, биологичното разнообразие и неговите елементи и защитените територии.

Имайки предвид, че инвестиционното предложение „Производство на продукти свързани с отбраната” ще се реализира в съществуващ обект с обществено обслужваща дейност- „Предприятие за производство на машинни елементи, възли и агрегати” в поземлен имот с идентификатор 56784.224.72, по КК на гр. Пловдив, отговарящ на всички нормативни изисквания, и че при реализацията му не се предвижда отделянето на отпадъчни газове и отпадъчни води, а събраните отпадъци ще се управляват, съгласно всички нормативни изисквания, не се очаква отрицателно въздействие върху населението и компонентите на околната среда в разглеждания район.

Предвид, същността на инвестиционното предложение по време на експлоатацията не се очаква негативно въздействие и върху персонала.

При реализация на инвестиционното предложение е необходимо прилагането на всички мерки за намаляване риска от въздействие върху персонала, вкл. всички работници да бъдат инструктирани в предварително разработени процедури за безопасна работа, в които се регламентират рисковете за здравето, както и да се спазват изискванията за лична защита и хигиенни норми. В тази връзка не се очаква негативно въздействие на инвестиционното предложение върху хората и тяхното здраве. В близост до площадката не съществуват жилищни сгради.

Въздействие върху почвите

При реализация на инвестиционното предложение не се предвижда негативно въздействие върху почвите в района и не се очаква промяна на почвените показатели от съществуващото положение. Експлоатацията на обекта обекта съгласно действащите нормативни изисквания, не би повлияла върху качествата на почвата и земните недра и не е свързана с дейности, оказващи отрицателно въздействие върху ландшафта в района.

Влияние върху атмосферния въздух и атмосферата

Не се предвиждат строително монтажни работи. Предприятието е съществуващо.

При изпълнение на настоящото инвестиционно предложение ще бъдат взети мерки , да не се допуска замърсяване на околната среда с вредни емисии.

След реализирането на инвестиционното предложение на площадката на обекта няма да се експлоатират инсталации и/или съоръжения, които да бъдат източници на организирани/ неорганизирани емисии на вредни вещества в атмосферния въздух.

На площадката няма да се използва горивен източник – котел.

Влияние върху чистотата на въздуха ще оказват отделените емисии от изгорели газове от транспортната техника, но това въздействие ще е само на територията на площадката. При експлоатацията на обекта, през летните месеци, ще се предприемат мерки за ограничаване на запрашаването на района.

Производството не е свързано с отделяне на вредни вещества във въздуха.

Няма да се отделят производствени газове.

За климатизацията на помещенията в сградата е проектирана ВРВ система която е чилър с фреон затоплящ или охлаждащ въздуха със въздуховоди.

Всички съоръжения, работещи на открито ще отговарят на изискванията на Наредба за съществените изисквания и оценяването на съответствието на машините и съоръженията, които работят на открито по отношение на шума, излъчван от тях във въздуха (ДВ, бр. 11/2004 г.).

Влияние върху водите

Характерът на дейността от реализацията на ИП не води до замърсяване на подземните води, както и до промяна на техния режим. Не се очаква отрицателно въздействие върху режима на подземните води и общото състояние на водните екосистеми вследствие експлоатацията на обекта като ” Предприятие за производство на машинни елементи, възли и агрегати и продукти свързани с отбраната”. Не се очаква емитиране на вещества, в т.ч. приоритетни и/или опасни, при които се осъществява или е възможен контакт с почва и/или вода.

Цялата площ на имота е с непропусклива повърхност – бетон и асфалт. На производствената площадка има изградена смесена канализационна система, чрез която фекално - битовите и дъждовните води се отвеждат и заустват в градската канализация. Няма да се съхраняват опасни химични вещества и смеси /ОХВС/ на открито. За използваните ОХВС, при производството на машинни елементи, възли, агрегати и продукти свързани с отбраната, ще се изготви оценката на безопасността на съхранение на опасни химични вещества и смеси по чл. 9 от Наредба за реда и начина за съхранение на опасни химични вещества и смеси ***(****Приета с ПМС № 152 от 30.05.2011 г., Обн. ДВ. бр.43 от 7 Юни 2011г.).*

ОХВСще се съхраняват в специализирано закрито помещение с ограничен достъп, в следствие на което не се очаква емитиране на опасни вещества във води и водни обекти. Дъждовните води няма да имат контакт със замърсени и опасни вещества.

При спазване на одобрените проекти и законови изисквания не се очаква отрицателно въздействие върху компонентите на околната среда - атмосферен въздух, води, почвата, земни недра, ландшафт, климат, биоразнообразие и неговите елементи.

**2. Въздействие върху елементи от Националната екологична мрежа, включително на разположените в близост до инвестиционното предложение.**

Имотът в който ще се реализира Инвестиционното предложениее разположен вустройствена зона **„Пп”- Предимно производствена** и **не попада** в границите на Защитени зони по смисъла на Закона за биологичното разнообразие /*обн. ДВ бр. 77 от 09.08.2002 г., изм. ДВ бр. 98 от 27.11.2018 г.*/ от мрежата „НАТУРА 2000“ .

Не се налага изграждане на допълнителна инфраструктура.

Реализацията и последващата експлоатация на инвестиционното предложение е с локален характер и няма да окаже трансгранично въздействие.

**3. Очакваните последици, произтичащи от уязвимостта на инвестиционното предложение от риск от големи аварии и/или бедствия.**

Инвестиционното предложение „Производство на продукти свързани с отбраната” ще се реализира в съществуващ обект с обществено обслужваща дейност- „Предприятие за производство на машинни елементи, възли и агрегати” в поземлен имот с идентификатор 56784.224.72, по КК на гр. Пловдив.

Работните проекти, както и експлоатацията на обекта ще бъдат изпълнени по всички нормативни изисквания и бъдещия обект няма да доведе до замърсяване компонентите на околната среда.

При спазване на необходимите норми на проектиране и нормативни изисквания, риск от аварии, бедствия и инциденти в околната среда няма да има.

Съгласно забележка 5 към приложение №3 на ЗООС, а именно „В случай на опасни вещества, включително отпадъци, които не са обхванати от Регламент (ЕО) № 1272/2008, но които независимо от това са налични или има вероятност да са налични в едно предприятие/съоръжение и притежават или могат да притежават според условията, установени в предприятието/съоръжението, еквивалентни свойства по отношение на потенциал за големи аварии, се причисляват временно към най-близката категория или посочено опасно вещество, попадащо в обхвата на глава седма, раздел I и на наредбата по чл. 103, ал. 9.

Няма да се съхраняват опасни вещества, надхвърлящи праговите количества на опасни вещества, посочени в Приложение 3 на Закона за опазване на околната среда. При последващата експлоатация на ИП, очакваните ОХВ, които ще бъдат налични на площадката са миещи и дезинфекционни препарати, служещи за хигиенизиране на общите части. и транспортните средства. По време на експлоатация на обекта, в производството при обработката на металните детайли ще се използва смазочно – охлаждаща течност – Борьол, като максималното съхранявано количество на площадката ще бъде в опаковка до 200 литра. Хидравлично и смазочното масло за нормалната работа на машините и техническите съоръжения ще бъдат налични само в резервоарите на съответните системи. Допълнителни количества от тях няма да се съхраняват на площадката. При необходимост от допълване или смяна, необходимите количества ще бъдат заявявани на доставчици.

В технологичния процес за производство на краен продукт се включва и етап нанасяне на специален защитен слой върху някои от елементите. По предварителни разчети за производството на 6000 бр./год крайни изделия са необходими общо около 2,5 т. – 3,0 т. обезмаслители; грундове; бои; лакове; разредители и др. спомагателни материали. Съобразно конкретните нужди, с оглед на ритмично обслужване на производствения процес. Фирма „Сейдж Технолоджис“ ООД, доставя необходимите за нуждите на целия технологичен процес продукти - обезмаслители; грундове; бои; лакове и разредители за тях в минимални количества директно от производителите и/или вносителите им. Осигурено е специално складово помещение, където определени количества от тези продукти да се съхраняват в минимални количества без да се променя оригиналната опаковка на продукта. Съдовете в които се съхраняват продуктите /варели, пластмасови опаковки и др./ са плътно затворени, като по време на съхранението им в склада не се отварят за други цели, не се допълват и не се смесват помежду си**.**

След реализацията на ИП, максималните количества на опасни химични вещества и смеси, които ще се съхраняват на площадката, не надвишават съответния количествен праг за висок или нисък рисков потенциал, съгласно Приложение № 3 към чл. 103, глава VII на ЗООС, поради което, на обекта не е извършена класификация като „предприятие и/или съоръжение с нисък рисков потенциал“ или като „предприятие и/или съоръжение с висок рисков потенциал“.

**4. Вид и естество на въздействието (пряко, непряко, вторично, кумулативно, краткотрайно, средно- и дълготрайно, постоянно и временно, положително и отрицателно).**



**5. Степен и пространствен обхват на въздействието - географски район; засегнато население; населени места (наименование, вид - град, село, курортно селище, брой на населението, което е вероятно да бъде засегнато, и др.).**

Потенциалните въздействия могат да се оценят, като:

• Въздействия с малък териториален обхват – не се очакват

• Въздействия с локален характер – не се очакват

• Въздействия върху засегнато население – не се очакват

• Трансгранични въздействия – не сe очакват

Имайки предвид същността на инвестиционното предложение, разстоянието до най-близките жилищни сгради и местоположението на площадката на инвестиционното предложение, при реализацията не се очаква отрицателно въздействие върху здравето на хората и компонентите на околната среда.

**6. Вероятност, интензивност, комплексност на въздействието.**

При спазване на нормален режим на експлоатация и прилагането на всички мерки за предотвратяване или минимизиране на потенциалните въздействия не се очаква поява на отрицателно въздействие, при реализация на инвестиционното предложение, върху здравето на хората и компонентите на околната среда.

**7. Очакваното настъпване, продължителността, честотата и обратимостта на въздействието.**

Отрицателно въздействие върху здравето на хората и компонентите на околната среда е възможно единствено при аварийни ситуации. Минимизирането на ефекта е гарантирано от прилагането на мерки за минимизиране и недопускане на негативни въздействия. Минимизиране на въздействията може да се постигне и чрез периодичното инструктиране на персонала, периодична проверка на квалификация, отговорност и задължения на всяко лице чрез симулиране на аварийни ситуации.

Продължителност – не се очаква

Честота – постоянно – не се очакват негативни въздействия

– кратковременно – при аварийна ситуация

Обратимост - Обратимост на въздействието може да се постигне, като се спазват

нормативните условия и мерките за безопасност.

**8. Комбинирането с въздействия на други съществуващи и/или одобрени инвестиционни предложения.**

Не са възможни въздействия

**9. Възможността за ефективно намаляване на въздействията.**

Прилагане на предвидените мерки за ограничаване на въздействието

**10. Трансграничен характер на въздействието**.

Реализацията на инвестиционното предложение няма да окаже въздействие с трансграничен характер.

**11. Мерки, които е необходимо да се включат в инвестиционното предложение, свързани с избягване, предотвратяване, намаляване или компенсиране на предполагаемите значителни отрицателни въздействия върху околната среда и човешкото здраве.**

- За намаляване на вероятните отрицателни въздействия се предвиждат следните мерки:

* Стриктно спазване на изискванията и процедурите, предвидени в екологичното законодателство;
* Задължително изпълнение на ограничителните мерки в разрешенията, издадени от компетентните органи;
* Минимизиране на източниците на въздействие върху околната среда;
* Използване на най-добрите технологии и практики при проектирането, строителството и експлоатацията на обекта.
* Осигуряване необходимото озеленяване на незастроената част от имота;
* Трафикът на товарните коли да се планира по-начин, позволяващ най-малко неблагоприятно въздействие на изгорелите газове от ДВГ и опасности от злополуки;
* Първоначален и периодичен инструктажи по безопасна работа и спазване на безопасни условия на труд
* По време на закриване- демонтиране на оборудването , почистване и привеждане на площадката на инвестиционното предложение във вид подходящ за последващо ползване

**V. Обществен интерес към инвестиционното предложение.**

Не са постъпвали възражение срещу така заявеното инвестиционно предложение.

В съответствие с изискванията на чл. 4 ал.2 от Наредбата за условията и реда за извършване на ОВОС, едновременно с уведомяването на РИОСВ – Пловдив възложителят е информирал писмено и засегнатата общественост. До настоящият момент не са постъпили писмени или устни възражения относно инвестиционното предложение.

Дата: ...................г. Управител…………………

/ ................................................/