

И С К А Н Е

за преценяване на необходимостта от извършване на оценка на въздействието върху околната среда (ОВОС)

1. Име, постоянен адрес, търговско наименование и седалище.

„Сейдж Технолоджис“ ООД ,

МИНИСТЕРСТВО на ОКОЛНАТА СРЕДА и ВОДИТЕ
РЕГИОНАЛНА ИНСПЕКЦИЯ
ВХ.№ 0132-1231-3
25.06.2021г.
ПЛОВДИВ

УВАЖАЕМИ Г-Н ДИРЕКТОР,

Моля да ми бъде издадено решение за преценяване на необходимостта от извършване на ОВОС за инвестиционно предложение: „Производство на продукти свързани с отбраната“ в съществуващо „Предприятие за производство на машинни елементи, възли и агрегати“ в поземлен имот с идентификатор 56784.224.72, по КК на гр. Пловдив.

Прилагам:

1. Информацията по приложение № 2 към чл. 6 от Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда от наредбата – един екземпляр на хартиен носител и един екземпляр на електронен носител.
2. Декларация за извършено писмено обявяване на засегнатото население за предвиденото инвестиционно предложение съгласно изискванията на чл. 95, ал. 1 от ЗООС.
3. Документ за платена такса.

Дата: 25.06.2021г.

Възложител:

.-Управител

(подпис, длъжност)

(Изм. - ДВ, бр. 3 от 2006 г., изм. и доп. - ДВ, бр. 3 от 2011 г., изм. и доп. - ДВ, бр. 12 от 2016 г., в сила от 12.02.2016 г., изм. - ДВ, бр. 3 от 2018 г., изм. - ДВ, бр. 31 от 2019 г., в сила от 12.04.2019 г.)

Информация за преценяване на необходимостта от ОВОС

I. Информация за контакт с възложителя:

1. Име, постоянен адрес, търговско наименование и седалище.

„Сейдж Технолоджис“ ООД,

II. Резюме на инвестиционното предложение:

Настоящото инвестиционно предложение е изготвено на основание чл. 81, ал. 1, т.2 от Закона за опазване на околната среда (обн. ДВ, бр. 91/ 2002 г., изм.)

Съгласно писмо на РИОСВ – Пловдив, с изх. № ОВОС-1232-1/16.06.2021г. инвестиционното предложение подлежи на Преценяване на необходимостта от извършване на ОВОС, тъй като попада в обхвата на Приложение №2 на ЗООС, т.11., буква „з“.

1. Характеристики на инвестиционното предложение:

Инвестиционното предложение „Производство на продукти свързани с отбраната“ ще се реализира в съществуващ обект с обществено обслужваща дейност - „Предприятие за производство на машинни елементи, възли и агрегати“ в поземлен имот с идентификатор 56784.224.72, по КК на гр. Пловдив.

Към момента Дружеството е изградило четириетажна производствена сграда със застроена площ от 4495 кв.м. на всеки етаж, разположена в поземлен имот с идентификатор 56784.224.72 в обл. Пловдив, общ. Пловдив, гр. Пловдив, р-н Западен, ул. „Пловдив-запад” №24А. Основната дейност е изработка на машинни елементи, възли и агрегати. Чрез металообработка, включваща операциите: рязане, струговане, фрезование, пробиване, шлайфане и термообработка се изработват елементи, детайли и корпуси за нуждите на производствения процес. Производството се извършва в отделни обособени помещения. В зависимост от предназначението на крайния продукт, някои от елементите му изискват нанасяне на специален защитен слой – състоящ се от грунд за метал, лаково покритие и боя.

„Сейдж Технолоджис“ ООД, възнамерява да разшири дейностите извършвани в посоченото производствено предприятие, като започне „производство на продукти свързани с отбраната”. Ще се извършва монтаж на отделни модули и монтаж на ракета неснарадена в контейнер 9 F 111 „FANTOM“ със следните модификации – 9M111MFB1, 9F130 B-1 / FANTOM 3, 9F111 MFB1, 9 F 111 MFB – 2 , 9F111 MB-1, 9 F 111 MB-2.

Производството ще се извършва на два етапа:

- Механично производство на части и модули от фирма „Сейдж Технолоджис“ ООД в производствена база гр. Пловдив, където няма да се извършва монтаж на барути и производство на барути.
- Окончателното окомплектоване (снарядяване с барути и взривни вещества) ще се извършва във фирма „ВМЗ“ ЕАД гр. Сопот.

Фирма „Сейдж Технолоджис“ ООД, ще произвежда в нейните производствени помещения метални изделия чрез металообработка, която включва - фрезование, струговане, шлайфане, пробиване, рязане на черни и цветни метали и термообработка. В производствената сграда на фирма „Сейдж Технолоджис“ ООД – гр. Пловдив няма да се извършват химични или биологични процеси и няма да се експлоатират инсталации за преработка на метали. Няма да се извършва топене и леене на метали.

Изпълнението на операциите и технологиите от вида никелиране, посребряване, поцинковане, шприцоване и нанасяне на антикорозионни и изолационни покрития и други ще се възлага на фирми подизпълнители.

Операция щанцоване ще се извършва както от външни подизпълнители така и на територията на „Сейдж Технолоджис“ ООД.

В обекта няма да се нанасят покрития върху метали чрез химични или електролитни процеси.

Като допълваща дейност ще се извършва и изработка на отделни елементи и детайли от пластмаса, чрез механична обработка – струговане, фрезование, пробиване на пластмасови заготовки.

Ще се извършва монтажно – демонтажни дейности на механични и електро – механични възли и детайли, навиване на бобини с електрически проводник, запояване и нанасяне на лакобояджийски покрития.

Един от модулите от изделието е координатор, който е съставен от жироскоп и електронен подмодул. В този модул ще се монтира ротор, съставен от основа и капак, изработен от неръждаема стомана, в който ще се помества твърдо газообразуващо

гориво. Принципът на работа на ротора се състои в създаване на въртливо движение, необходимо за създаване на жирокопичен ефект на модул от изделието.

В производствената си база в гр. Пловдив, фирма „Сейдж Технолоджис“ ООД ще изработва от неръждаема стомана само основата и капака на ротора. Произведеният капак и основа представляват неснараден ротор. Неснараденият ротор ще бъде изпращан в Арсенал АД където в него ще бъде поставян заряд (с тротилов еквивалент 0,0016kg/бр.) и електровъзпламенител (с тротилов еквивалент 0,0001695kg/бр.).

Сглобеният и окомплектован снараден ротор се връща обратно в производствената база на „Сейдж Технолоджис“ ООД в гр. Пловдив, където ще се монтира в модул Координатор на изделието.

Арсенал АД изследват и тестват партидите заряд. Роторът се снарядява само с годни партиди снаряд, поради което наличието на отпадък от ротора е невъзможно. На територията на „Сейдж Технолоджис“ ООД не се извършват никакви тестове на ротор снараден. Единствената операция, която се извършва на територията на предприятието е снараденият ротор да се монтира в модул Координатор.

Работните места са допълнително обезопасени и са създадени всички необходими условия за здравословни и безопасни условия при работа. Персоналът е обучен и притежава необходимата правоспособност за работа. Складовете и работните помещения са с общо-обменна вентилация и отговарят на всички изисквания на пожарната безопасност и са съобразени съгласно проект изготвен от проектант Димитър Латинев, притежаващ придобита правоспособност за работа с взривни материали от Изпълнителна Агенция „Главна инспекция по труда“.

Пределната вместимост съгласно паспорта на склада за съхранение на готови детайли е до 9.579 кг. ВВ ТНТ. Максималният капацитет на склада е 3.6275 кг. ВВ ТНТ, при спазване специфичните изисквания за отрасъла за безопасно складиране и съхранение на снарядени елементи, модули и готови изделия, разпределени както следва:

1. Ротори 600 бр.:

- Заряд (с тротилов еквивалент 0,0016 кг/бр) – 0,96 кг/за 600 бр.
- Електровъзпламенител (с тротилов еквивалент 0,0001695) - 0,1017 кг/за 600 бр.

2. Координатори снаредени 600 бр.:

- Заряд (с тротилов еквивалент 0,0016 кг/бр) – 0,96 кг/за 600 бр.
- Електровъзпламенител (с тротилов еквивалент 0,0001695) - 0,1017 кг/за 600 бр.

3. Изделия неснаредени (с монтиран координатор снареден) 850 бр.:

- Заряд (с тротилов еквивалент 0,0016 кг/бр) – 1,36 кг/за 850 бр.
- Електровъзпламенител (с тротилов еквивалент 0,0001695) – 0,144075 кг/за 850 бр.

Роторът ще се съхранява индивидуално в отделна опаковка (панел). Координаторите, в които има ротор ще се съхраняват в отделна опаковка. Ракета неснарадена с монтиран 1 брой координатор в нея ще се съхранява в отделен контейнер. На практика общият тротилов еквивалент посочен в т.1, които е 9.579 кг. ВВ ТНТ ще бъде съхраняван на малки части от по 0,0017695 кг. Това прави невъзможно запалването на общия тротилов еквивалент по едно и също време. Това съхранение води и до допълнително

обезопасяване от пожарна опасност. В допълнение на това уточняваме, че взрив не е възможен.

След сглобяване на неснареденото изделие (с монтиран координатор), фирма „Сейдж Технолоджис“ ООД – гр. Пловдив го поставя в контейнер и транспортира до „ВМЗ“ ЕАД гр. Сопот, като подизпълнител по договор.

а) размер, засегната площ, параметри, мащабност, обем, производителност, обхват, оформление на инвестиционното предложение в неговата цялост;

„Сейдж Технолоджис“ ООД ще реализира Инвестиционното предложение „Производство на продукти свързани с отбраната“ в съществуващо предприятие за производство на машинни елементи, възли и агрегати в собствен имот с местонахождение: обл. Пловдив, общ. Пловдив, гр. Пловдив, р-н Западен, ул. „Пловдив-запад“ №24А. в ПИ с идентификатор 56784.224.72 и обща площ 8760 кв.м. по КК на гр. Пловдив.

Към момента ИП: „Производство на машинни елементи, възли и агрегати“, за което има Становище с изх. № ОВОС 154/24.02.2017г. от Директора на РИОСВ Пловдив е реализирано и в цитирания имот - предмет на настоящото ИП. Изградена е от Дружеството четириетажна сграда с идентификатор 56784.224.72.3 със застроена площ 4495 кв.м. на етаж и функционално предназначение – „Промислена сграда“.

Всички производствени, складови и търговски дейности, включително за спомагателно и поддържащи обществено-обслужващи дейности ще се извършват пряко на гореупоменатия имот, без да са необходими допълнителни площи. Ще се използва създадената инфраструктура:

- За ограничаване на свободния достъп, производствената площадката е оградена с осигурен контролно - пропускателен пункт;
- Площадката е с изградена В и К мрежа, със сключен договор с ВиК дружество за предоставяне на услуги за водоснабдяване и канализация;
- На производствената площадка има изградена смесена канализационна система, чрез която фекално-битовите и дъждовните води се отвеждат и заустват в градската канализация.

Сейдж Технолоджис ООД, възнамерява да разшири дейностите извършвани в посоченото производствено предприятие, като започне „производство на продукти свързани с отбраната“. Ще се извършва монтаж на отделни модули и монтаж на ракета неснаредена в контейнер 9 F 111 „FANTOM“ със следните модификации – 9M111MFB1, 9F130 B-1 / FANTOM 3, 9F111 MFB1, 9 F 111 MFB – 2 , 9F111 MB-1, 9 F 111 MB-2.

В склад готова продукция можем да съхраняваме следните количества:

1. Ротори - 600 бр.:
2. Координатори снаредени - 600 бр.:
3. Изделия неснаредени (с монтиран координатор снареден) - 850 бр.

Производството ще се извършва на два етапа:

- Механично производство на части и модули от фирма „Сейдж Технолоджис“ ООД в производствена база гр. Пловдив, където няма да се извършва монтаж на барути и производство на барути.

- Окончателното окомплектоване (снарядяване с барути и взривни вещества) ще се извършва във фирма „ВМЗ“ ЕАД гр. Сопот.

Фирма „Сейдж Технолоджис“ ООД, ще произвежда в нейните производствени помещения метални изделия чрез металообработка, която включва - фрезование, стругование, шлайфане, пробиване, рязане на черни и цветни метали и термообработка. В производствената сграда на фирма „Сейдж Технолоджис“ ООД – гр. Пловдив няма да се извършват химични или биологични процеси и няма да се експлоатират инсталации за преработка на метали. Няма да се извършва топене и леење на метали.

Изпълнението на операциите и технологиите от вида никелиране, посребряване, поцинковане, шприцоване и нанасяне на антикорозионни и изолационни покрития и други ще се възлага на фирми подизпълнители.

Операция щанцоване ще се извършва както от външни подизпълнители така и на територията на „Сейдж Технолоджис“ ООД.

В обекта няма да се нанасят покрития върху метали чрез химични или електролитни процеси.

Като допълваща дейност ще се извършва и изработка на отделни елементи и детайли от пластмаса, чрез механична обработка – стругование, фрезование, пробиване на пластмасови заготовки.

Ще извършва монтажно – демонтажни дейности на механични и електро – механични възли и детайли, навиване на бобини с електрически проводник, запояване и нанасяне на лакобояджийски покрития.

Един от модулите от изделието е координатор, който е съставен от жироскоп и електронен подмодул. В този модул ще се монтира ротор, съставен от основа и капак, изработен от неръждаема стомана, в който ще се помества твърдо газообразуващо гориво. Принципът на работа на ротора се състои в създаване на въртеливо движение, необходимо за създаване на жироскопичен ефект на модул от изделието.

В производствената си база в гр. Пловдив, фирма „Сейдж Технолоджис“ ООД ще изработва от неръждаема стомана само основата и капака на ротора. Произведеният капак и основа представляват неснараден ротор. Неснараденият ротор ще бъде изпращан в Арсенал АД където в него ще бъде поставян заряд (с тротилов еквивалент 0,0016kg/бр.) и електровъзпламенител (с тротилов еквивалент 0,0001695kg/бр.).

Сглобеният и окомплектован снараден ротор се връща обратно в производствената база на „Сейдж Технолоджис“ ООД в гр. Пловдив, където ще се монтира в модул Координатор на изделието.

Арсенал АД изследват и тестват партидите заряд. Роторът се снарядява само с годни партиди снаряд, поради което наличието на отпадък от ротора е невъзможно. На територията на „Сейдж Технолоджис“ ООД не се извършват никакви тестове на ротор снараден. Единствената операция, която се извършва на територията на предприятието е снараденият ротор да се монтира в модул Координатор.

Работните места са допълнително обезопасени и са създадени всички необходими условия за здравословни и безопасни условия при работа. Персоналът е обучен и притежава необходимата правоспособност за работа. Складовете и работните помещения са с общо-обменна вентилация и отговарят на всички изисквания на пожарната безопасност и са съобразени съгласно проект изготвен от проектант Димитър

Латинов, притежаващ придобита правоспособност за работа с взривни материали от Изпълнителна Агенция „ Главна инспекция по труда“.

Пределната вместимост съгласно паспорта на склада за съхранение на готови детайли е до 9.579 кг. ВВ ТНТ. Максималният капацитет на склада е 3.6275 кг. ВВ ТНТ, при спазване специфичните изисквания за отрасъла за безопасно складиране и съхранение на снарядени елементи, модули и готови изделия, разпределени както следва:

1. Ротори 600 бр.:

- Заряд (с тротилов еквивалент 0,0016 кг/бр) – 0,96 кг/за 600 бр.
- Електровъзпламенител (с тротилов еквивалент 0,0001695) - 0,1017 кг/за 600 бр.

2. Координатори снарядени 600 бр.:

- Заряд (с тротилов еквивалент 0,0016 кг/бр) – 0,96 кг/за 600 бр.
- Електровъзпламенител (с тротилов еквивалент 0,0001695) - 0,1017 кг/за 600 бр.

3. Изделия неснаредени (с монтиран координатор снаряден) 850 бр.:

- Заряд (с тротилов еквивалент 0,0016 кг/бр) – 1,36 кг/за 850 бр.
- Електровъзпламенител (с тротилов еквивалент 0,0001695) – 0,144075 кг/за 850 бр.

Роторът ще се съхранява индивидуално в отделна опаковка (панел). Координаторите, в които има ротор ще се съхраняват в отделна опаковка. Ракета неснарадена с монтиран 1 брой координатор в нея ще се съхранява в отделен контейнер. На практика общият тротилов еквивалент посочен в т.1, които е 9.579 кг. ВВ ТНТ ще бъде съхраняван на малки части от по 0,0017695 кг. Това прави невъзможно запалването на общия тротилов еквивалент по едно и също време. Това съхранение води и до допълнително обезопасяване от пожарна опасност. В допълнение на това уточняваме, че взрив не е възможен.

След сглобяване на неснареденото изделие (с монтиран координатор), фирма „Сейдж Технолоджис“ ООД – гр. Пловдив го поставя в контейнер и транспортира до „ВМЗ“ ЕАД гр. Сопот, като подизпълнител по договор.

За реализация на настоящето ИП ще се използва изцяло наличната техника и машини, с които Дружеството разполага за производството на машинни елементи, възли и агрегати. Не се налага да се използват нови машини или да се изграждат нови съоръжения. Чрез металообработка, включваща операциите: рязане, струговане, фрезование, пробиване, шлайфане и термообработка се изработват елементи, детайли и корпуси. В зависимост от предназначението на крайния продукт, някои от елементите му изискват нанасяне на специален защитен слой – състоящ се от грунд за метал и лаково покритие.

Производството се извършва в отделни обособени помещения и може да се групира по следния начин:

Склад основен материал:

Поддържат се наличности, от които се изработват детайлите необходими за производството.

Производствен цех:

- механичен отдел: отделът е оборудван с машини за изработване на метални и неметални детайли. В обособено помещение се извършва заваряване на отделни метални елементи от корпуса на изделието.
- термичен отдел:

За подобряване на характеристиките на някои от металните детайли се извършва термична обработка. Това е процес на нагряване на метални детайли, след което биват охлаждани.

Дружеството разполага с вакуум пещи, в които в зависимост от състава и специфичните изисквания към крайния продукт на детайла се извършва закаляване и/или отгряване на метални сплави.

Цех за нанасяне на лакови покрития – Бояджийно:

За нуждите на производството ще се обособи помещение за боядисване, в което ще се въведат в експлоатация два броя бояджийски камери. Камерите ще са оборудвани със специално проектирана система за изходящия (отработен) въздух, чрез която след пречистване въздухът ще се отвежда в атмосферата. Изходът за отработения въздух се намира в пода на камерата. Отработеният въздух първо минава през филтърната система за улавяне на фини капки (мъгла), след което преминава през втора филтърна система с активен въглен и след това се изхвърля в атмосферата. В бояджийските камери ще се извършва нанасяне на специален защитен слой – състоящ се от грунд за метал и лаково покритие върху всички страни на машинен детайл.

Монтажен цех:

За всеки един модул от изделието се сглобяват от произведените отделни елементи, механични и електро механични детайли, след което се сглобява цялостната му механична част и се поставя в контейнер.

За извършване на всички по-горе посочени дейности на площадката в гр. Пловдив предполагаемият капацитет ще бъде до 10 тона / месец метал.

Обектът е съществуващ - с изградена инфраструктура, покриваща изискванията за упражняване на дейността на дружеството. Няма да се налага извършването на допълнителни строително - монтажни работи.

За осъществяване на инвестиционното предложение ще се използва съществуваща пътна инфраструктура, без нужда от промяна и без необходимост от изграждане на нова. Не се предвижда и изграждане на нов електропровод.

б) взаимовръзка и кумулиране с други съществуващи и/или одобрени инвестиционни предложения;

Реализацията на инвестиционното предложение не влиза в противоречие, недопустимост и пряко въздействие с други одобрени и в сила устройствени планове, обекти и дейности.

Има одобрен и влязъл в сила ПУП .

За ПИ с идентификатор 56784.224.72, одобрени със Заповед № РД-18-48/03.06.2009 г. на Изпълнителния директор на АГКК и адрес: обл. Пловдив, общ. Пловдив, гр. Пловдив, р-н Западен, ул. „Пловдив-запад” №24А, е представена Скица № 15-891342-02.10.2019г., издадена от Служба по геодезия, картография и кадастър – гр. Пловдив. Начин на трайно ползване „За друг вид производство, складов обект“ (*парцел 224.72-производствени дейности—„производство на машинни елементи, възли и агрегати”*). Изградена е от Дружеството четириетажна сграда със застроена площ 4495 кв.м. на всеки етаж и функционално предназначение – „Промислена сграда”.

Всички дейности по реализирането и последващата експлоатация на инвестиционното предложение, ще се извършват пряко на гореупоменатия имот, без да са необходими допълнителни площи.

В близост до имота предмет на инвестиционното предложение няма други инвестиционни предложения от този тип и затова не се очакват кумулативни въздействия. Инвестиционния проект е съобразен и с наличието на инфраструктурните мрежи и връзки в района.

в) използване на природни ресурси по време на строителството и експлоатацията на земните недра, почвите, водите и на биологичното разнообразие;

Инвестиционното предложение е за съществуващ обект с обществено обслужваща дейност - „Предприятие за производство на машинни елементи, възли и агрегати”. То ще се реализира в ПИ с идентификатор 56784.224.72 и обща площ 8760 кв.м. по КК на гр. Пловдив, с местонахождение: обл. Пловдив, общ. Пловдив, гр. Пловдив, р-н Западен, ул. „Пловдив-запад” №24А.

С Инвестиционното предложение Сейдж Технолоджис ООД цели да разшири дейностите извършвани в посоченото производствено предприятие, като започне „производство на продукти свързани с отбраната”. Ще се извършва монтаж на отделни модули и монтаж на ракета неснарадена в контейнер 9 F 111 „FANTOM” със следните модификации – 9M111MFB1, 9F130 B-1 / FANTOM 3, 9F111 MFB1, 9 F 111 MFB – 2, 9F111 MB-1, 9 F 111 MB-2.

Обекта е съществуващ - с изградена инфраструктура, покриваща изискванията за упражняване на дейността на дружеството. Достъпът на машините за доставяне на суровини и материали ще се осъществява по съществуваща пътна инфраструктура, без нужда от промяна и без необходимост от изграждане на нова.

Природните ресурси предвидени по време на експлоатацията са вода за **питейно – битови нужди**.

Вода за **питейно – битови нужди** ще се осигурява от В и К оператор гр. Пловдив, съгласно сключен Договор № 37720/26.10.2020г.

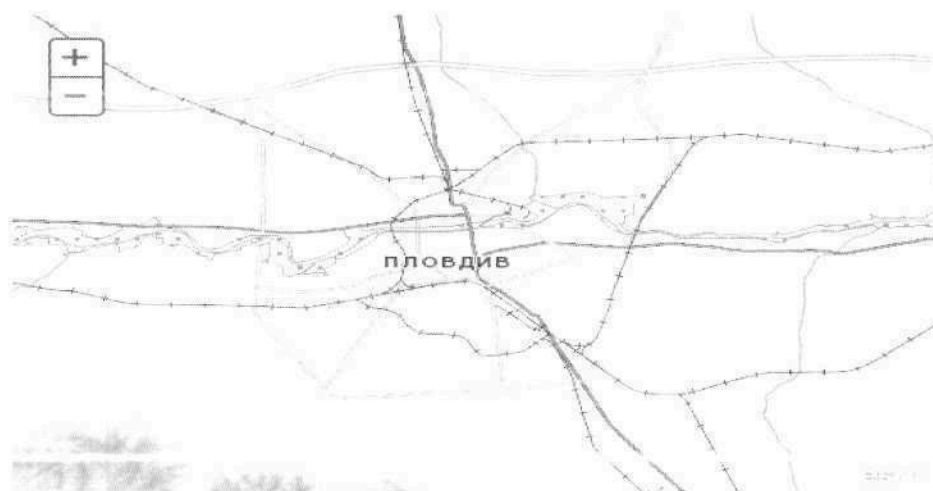
Дейността не е свързана с използване на вода за производствени нужди. Не се предвижда водоземане от подземни води и нови водоземни съоръжения.

Не се предвижда използване на други природни ресурси.

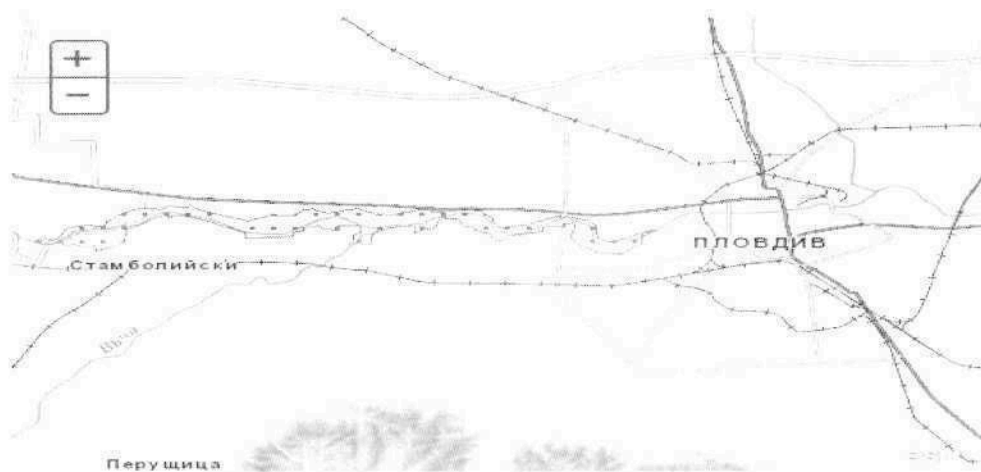
Имотът **не попада** в границите на Защитени зони по смисъла на Закона за биологичното разнообразие /*обн. ДВ бр. 77 от 09.08.2002 г., изм. ДВ бр. 98 от 27.11.2018 г./* от мрежата „НАТУРА 2000”.

Най-близко разположените Защитени зони от Natura 2000 са:

„Река Марица“, с код BG0000578. Защитената зона е тип В – Защитена зона по Директива 92/43/ЕЕС за опазване на природните местообитания и на дивата флора и фауна.



Марица – Пловдив BG0002087 Защитена зона по Директива 79/409/ЕЕС за опазване на дивите птици, която припокрива защитена зона по Директива за местообитанията



Всички дейности ще се извършват в конкретния имот, без да се засягат съседни терени.

Реализацията и последващата експлоатация на инвестиционното предложение е с локален характер и няма да окаже трансгранично въздействие

В близост до имота предмет на инвестиционното предложение няма други инвестиционни предложения от този тип и затова не се очакват кумулативни въздействия.

Инвестиционния проект е съобразен и с наличието на инфраструкторните мрежи и връзки в района.

г) генериране на отпадъци - видове, количества и начин на третиране, и отпадъчни води;

Очаква се от дейността на дружеството да се формират следните отпадъци:

Битови отпадъци с код 20 03 01 - от административно битовата дейност на обслужващия персонал - ще се събират на обособено за целта място и ще се предават на сметосъбиращата фирма в община Пловдив.

Производствени отпадъци:

08 01 11*- отпадъчни бои и лакове, съдържащи органични разтворители или други опасни вещества

12 01 01 - стърготини, стружки и изрезки от черни метали;

12 01 03 - стърготини, стружки и изрезки от цветни метали;

12 01 05 - стърготини, стружки и изрезки от пластмаса;

12 01 09*- машинни емулсии и разтвори, несъдържащи халогенни елементи;

13 02 05*- нехлорирани моторни и смазочни масла и масла за зъбни предавки на минерална основа;

Отпадъци от опаковки от доставените материали, консумативи и суровини за обслужване на производствения процес:

15 01 01 - хартиени и картонени опаковки;

15 01 02- пластмасови опаковки;

15 01 10*- опаковки, съдържащи остатъци от опасни вещества или замърсени с опасни вещества с код.

Отпадъци генерирани при обслужване на производствения процес

15 02 02*- абсорбенти, филтърни материали (включително маслени филтри, неупоменати другаде), кърпи за изтриване и предпазни облекла, замърсени с опасни вещества.

Дружеството притежава класификация на отпадъците по реда на Наредба №2/23.07.2014 г. за класификация на отпадъците / Обн. ДВ. бр.66 от 8 Август 2014г., изм. и доп. ДВ. бр.32 от 21 Април 2017г., изм. ДВ. бр.46 от 1 Юни 2018г., изм. и доп. ДВ. бр.86 от 6 Октомври 2020г./, след изпълнена цялостна процедура, която включва попълване от страна на притежателя на отпадъка на работен лист за класификация на отпадъците по приложение № 5, към чл. 7, ал. 1, т.1 от цитираната наредба и съгласуването им от страна на директора на РИОСВ-Пловдив.

С реализиране на инвестиционното предложение няма да се променят извършваните от дружеството дейности и следователно няма да се образуват нов вид отпадъци, различни от класифицираните към момента.

Формираните от дейността на дружеството отпадъци ще бъдат събирани и съхранявани на обособени места, в съдове с обозначени код и наименование, като ще се вземат всички необходими мерки за недопускане на смесването помежду им, както и на опасни с неопасни такива.

Всички отпадъци ще се съхраняват разделно, в зависимост от техния вид, произход и състав, в съдове за съхранение на отпадъци, обозначени с табели, съдържащи съответния код и наименование на отпадъка, съгласно Наредба № 2 за класификация на отпадъците.

След натрупване на определени количества, отпадъците се предават за последващо третиране, рециклиране, оползотворяване и/или обезвреждане на фирми, притежаващи съответните мощности и разрешение, съгласно Закон за управление на отпадъците /обн. ДВ бр. 53 от 13.07.2012 г., посл. изм. и доп. ДВ. бр.56 от 16.07.2019г./.

Предаването за последващо третиране на отпадъците, се извършва само въз основа на писмен договор с лица, притежаващи документ по чл. 35 от ЗУО за отпадъци със съответния код, съгласно наредбата по чл. 3 от ЗУО, както следва:

- разрешение или комплексно разрешително за дейности с отпадъци по чл. 35, ал. 1 от ЗУО;
- регистрационен документ за дейности с отпадъци по чл. 35, ал. 2, т. 3-5 от ЗУО;
- регистрационен документ за събиране и транспортиране на отпадъци или регистрация за дейност като търговец или брокер, когато същите имат сключен договор с лица, притежаващи разрешителен или регистрационен документ по чл. 35, ал. 1, съответно по чл. 35, ал. 2, т. 3-5 от ЗУО.

Площадката е с изградена В и К мрежа, като предприятието има сключен договор с ВиК дружество за предоставяне на услуги за водоснабдяване и канализация. Очакваните количества отпадъчни води са в минимални количества фекално-битови води. От производството не се формират промишлени отпадъчни води.

На производствената площадка има изградена смесена канализационна система, чрез която фекално-битовите и дъждовните води се отвеждат и заустват в градската канализация. Дъждовните води няма да имат контакт със замърсени и опасни вещества, в следствие на което няма да се формират замърсени дъждовни отпадъчни води.

д) замърсяване и вредно въздействие; дискомфорт на околната среда;

Опасността от замърсяване и дискомфорт на околната среда ще бъде сведена до минимум. Площадката ще се експлоатира съобразно заложените технически и технологични решения, при спазване инструкциите и мерките за безопасност. Предвидената дейност няма да окаже негативно въздействие върху биоразнообразието в посочения район.

Не се предвиждат строително монтажни работи. Предприятието е съществуващо.

При изпълнение на настоящото инвестиционно предложение ще бъдат взети всички необходими мерки, да не се допуска замърсяване на околната среда с вредни емисии.

След реализирането на инвестиционното предложение на площадката на обекта няма да се експлоатират инсталации и/или съоръжения, които да бъдат източници на организирани/неорганизирани емисии на вредни вещества в атмосферния въздух.

На площадката няма да се използва горивен източник – котел.

Влияние върху чистотата на въздуха ще оказват отделените емисии от изгорели газове от транспортната техника, но това въздействие ще е само на територията на площадката. При експлоатацията на обекта, през летните месеци, ще се предприемат мерки за ограничаване на запрашаването на района.

Производството не е свързано с отделяне на вредни вещества във въздуха.

Няма да се отделят производствени газове.

За климатизацията на помещенията в сградата е изградена по проект стандартна ВРВ система, която е чилър с фреон затоплящ или охлаждащ въздуха с въздуховоди.

Всички съоръжения, работещи на открито ще отговарят на изискванията на Наредба за съществените изисквания и оценяването на съответствието на машините и съоръженията, които работят на открито по отношение на шума, излъчван от тях във въздуха (ДВ, бр. 11/2004 г.).

Характерът на дейността от реализацията на ИП не води до замърсяване на подземните води, както и до промяна на техния режим. Не се очаква отрицателно въздействие върху режима на подземните води и общото състояние на водните екосистеми вследствие експлоатацията на обекта като "Предприятие за производство на машинни елементи, възли и агрегати и продукти свързани с отбраната". Не се очаква емитиране на вещества, в т.ч. приоритетни и/или опасни, при които се осъществява или е възможен контакт с почва и/или вода.

Цялата площ на имота е с непронусклива повърхност – бетон. На производствената площадка има изградена смесена канализационна система, чрез която фекално - битовите и дъждовните води се отвеждат и заустват в градската канализация. Няма да се съхраняват опасни химични вещества и смеси /ОХВС/ на открито. За използваните ОХВС, при производството на машинни елементи, възли, агрегати и продукти свързани с отбраната, ще се изготви оценката на безопасността на съхранение на опасни химични вещества и смеси по чл. 9 от Наредба за реда и начина за съхранение на опасни химични вещества и смеси (*Приета с ПМС № 152 от 30.05.2011 г., Обн. ДВ. бр.43 от 7 Юни 2011г.*).

ОХВС ще се съхраняват в специализирано закрито помещение с ограничен достъп, в следствие на което не се очаква емитиране на опасни вещества във води и водни обекти. Дъждовните води няма да имат контакт със замърсени и опасни вещества.

е) риск от големи аварии и/или бедствия, които са свързани с инвестиционното предложение

„Сейдж Технолоджис“ ООД ще реализира Инвестиционното предложение „Производство на продукти свързани с отбраната“ в съществуващо предприятие за производство на машинни елементи, възли и агрегати в собствен имот с местонахождение: обл. Пловдив, общ. Пловдив, гр. Пловдив, р-н Западен, ул. „Пловдив-запад“ №24А. в ПИ с идентификатор 56784.224.72 и обща площ 8760 кв.м. по КК на гр. Пловдив.

Към момента ИП: „Производство на машинни елементи, възли и агрегати“, за което има Становище с изх. № ОВОС 154/24.02.2017г. от Директора на РИОСВ Пловдив е реализирано в цитирания имот - предмет на настоящото ИП. Дружеството е изградило четириетажна сграда с идентификатор 56784.224.72.3 със застроена площ от 4495 кв.м. на всеки етаж, с функционално предназначение – „Промислена сграда“ .

ИП е свързано със започване на „производство на продукти свързани с отбраната“. Ще се извършва монтаж на отделни модули и монтаж на ракета неснарадена в контейнер 9 F 111 „FANTOM“ със следните модификации – 9M111MFB1, 9F130 B-1 / FANTOM 3, 9F111 MFB1, 9 F 111 MFB – 2 , 9F111 MB-1, 9 F 111 MB-2.

Производството ще се извършва на два етапа:

- Механично производство на части и сборки от фирма „Сейдж Технолоджис“ ООД в производствена база гр. Пловдив, където няма да се извършва монтаж на барути и производство на барути.
- Окончателното окомплектоване (снарядяване с барути и взривни вещества) ще се извършва във фирма „ВМЗ“ ЕАД гр. Сопот.

Изпълнението на операциите и технологиите от вида никелиране, посребряване, поцинковане, щанцоване, шприцоване и нанасяне на антикорозионни и изолационни покрития и други ще се възлага на фирми подизпълнители.

Операция щанцоване ще се извършва както от външни подизпълнители така и на територията на „Сейдж Технолоджис“ ООД

В обекта няма да се нанасят покрития върху метали чрез химични или електролитни процеси.

В помещенията на фирмата няма да се експлоатират инсталации за преработка на метали. Няма да се извършва топене и леене на метали.

В обекта няма да се нанасят покрития върху метали чрез химични или електролитни процеси.

Като допълваща дейност ще се извършва и изработка на отделни елементи и детайли от пластмаса, чрез механична обработка – струговане, фрезование, пробиване на пластмасови заготовки.

Ще се извършват монтажно – демонтажни дейности на механични и електро – механични възли и детайли, навиване на бобини с електрически проводник, запояващи дейности и нанасяне на лакобояджийски покрития, представляващи механичните и електро-механичните части на изделието.

Един от модулите от изделието е координатор, който е съставен от жироскоп и електронен подмодул. В този модул ще се монтира ротор, съставен от основа и капак, изработен от неръждаема стомана, в който ще се помества твърдо газообразуващо гориво. Принципът на работа на ротора се състои в създаване на въртливо движение, необходимо за създаване на жироскопичен ефект на модул от изделието.

В производствената си база в гр. Пловдив, фирма „Сейдж Технолоджис“ ООД ще изработва от неръждаема стомана само основата и капака на ротора. Произведеният капак и основа представляват неснараден ротор. Неснараденият ротор ще бъде изпращан в Арсенал АД където в него ще бъде поставян заряд (*с тротилов еквивалент 0,0016kg/бр.*) и електровъзпламенител (*с тротилов еквивалент 0,0001695kg/бр.*).

Сглобеният и окомплектован снараден ротор се връща обратно в производствената база на „Сейдж Технолоджис“ ООД в гр. Пловдив, където ще се монтира в модул Координатор на изделието.

Арсенал АД изследват и тестват партидите заряд. Роторът се снарядява само с годни партиди снаряд, поради което наличието на отпадък от ротора е невъзможно. На територията на „Сейдж Технолоджис“ ООД не се извършват никакви тестове на ротор снараден. Единствената операция, която се извършва на територията на предприятието е снараденият ротор да се монтира в модул Координатор.

Работните места са допълнително обезопасени и са създадени всички необходими условия за здравословни и безопасни условия при работа. Персоналът е обучен и притежава необходимата правоспособност за работа. Складовете и работните помещения са с общо-обменна вентилация и отговарят на всички изисквания на

пожарната безопасност и са съобразени съгласно проект изготвен от проектант Димитър Латинов, притежаващ придобита правоспособност за работа с взривни материали от Изпълнителна Агенция „ Главна инспекция по труда“.

Пределната вместимост съгласно паспорта на склада за съхранение на готови детайли е до 9.579 кг. ВВ ТНТ. Максималният капацитет на склада е 3.6275 кг. ВВ ТНТ, при спазване специфичните изисквания за отрасъла за безопасно складиране и съхранение на снаряжени елементи, модули и готови изделия, разпределени както следва:

1. Ротори 600 бр.:
 - Заряд (с тротилов еквивалент 0,0016 кг/бр) – 0,96 кг/за 600 бр.
 - Електровъзпламенител (с тротилов еквивалент 0,0001695) - 0,1017 кг/за 600 бр.
2. Координатори снаредени 600 бр.:
 - Заряд (с тротилов еквивалент 0,0016 кг/бр) – 0,96 кг/за 600 бр.
 - Електровъзпламенител (с тротилов еквивалент 0,0001695) - 0,1017 кг/за 600 бр.
3. Изделия неснаредени (с монтиран координатор снареден) 850 бр.:
 - Заряд (с тротилов еквивалент 0,0016 кг/бр) – 1,36 кг/за 850 бр.
 - Електровъзпламенител (с тротилов еквивалент 0,0001695) – 0,144075 кг/за 850 бр.

Роторът ще се съхранява всеки в отделна опаковка (панел), координаторите, в които има ротор ще се съхраняват в отделна опаковка. Ракета неснаредена с монтиран 1 брой координатор в нея ще се съхранява в отделен контейнер. На практика общият тротилов еквивалент посочен в т.1, които е 9.579 кг. ВВ ТНТ ще бъде съхраняван на малки части от по 0,0017695 кг. Това прави невъзможно запалването на общия тротилов еквивалент по едно и също време. Това съхранение води и до допълнително обезопасяване от пожарна опасност. В допълнение на това уточняваме, че взрив не е възможен.

След сглобяване на неснареденото изделие (с монтиран координатор), фирма „Сейдж Технолоджис“ ООД – гр. Пловдив го поставя в контейнер и транспортира до „ВМЗ“ ЕАД гр. Сопот, като подизпълнител по договор.

За реализация на настоящето ИП ще се използва изцяло наличната техника и машини, с които Дружеството разполага за производството на машинни елементи, възли и агрегати. Не се налага да се използват нови машини или да се изграждат нови съоръжения. Чрез металообработка, включваща операциите: рязане, струговане, фрезование, пробиване, шлайфане и термообработка се изработват елементи, детайли и корпуси. В зависимост от предназначението на крайния продукт, някои от елементите му изискват нанасяне на специален защитен слой – състоящ се от грунд за метал и лаково покритие.

Производството се извършва в отделни обособени помещения и може да се групира по следния начин:

Склад основен материал:

Поддържат се наличности, от които се изработват детайлите необходими за производството.

Производствен цех:

- механичен отдел: отделът е оборудван с машини за изработване на метални и неметални детайли. В обособено помещение се извършва заваряване на отделни метални елементи от корпуса на изделието.
- термичен отдел:

За подобряване на характеристиките на някои от металните детайли се извършва термична обработка. Това е процес на нагряване на метални детайли, след което биват охлаждадени.

Дружеството разполага с вакуум пещи, в които в зависимост от състава и специфичните изисквания към крайния продукт на детайла се извършва закаляване и/или отгряване на метални сплави.

Цех за нанасяне на лакови покрития – Бояджийно:

За нуждите на производството ще се обособи помещение за боядисване, в което ще се въведат в експлоатация два броя бояджийски камери. Камерите ще са оборудвани със специално проектирана система за изходящия (отработен) въздух, чрез която след пречистване въздухът ще се отвеждат в атмосферата. Изходът за отработения въздух се намира в пода на камерата. Отработеният въздух първо минава през филтърната система за улавяне на фини капки (мъгла), след което преминава през втора филтърна система с активен въглен и след това се изхвърля в атмосферата. В бояджийските камери ще се извършва нанасяне на специален защитен слой – състоящ се от грунд за метал и лаково покритие върху всички страни на машинен детайл.

Монтажен цех:

За всеки един модул от изделието се сглобяват от произведените отделни елементи, механични и електро механични детайли, след което се сглобява цялостната му механична част и се поставя в контейнер.

За извършване на всички по-горе посочени дейности на площадката в гр. Пловдив предполагаемият капацитет ще бъде до 10 тона / месец метал.

В склад готова продукцията намиращ се на кота +4.90, чиято пределна вместимост е до 9.579 кг. можем да съхраняваме следните количества:

1. Ротори - 600 бр.;
2. Координатори снаредени - 600 бр.;
3. Изделия неснаредени (с монтиран координатор снараден) - 850 бр.

Отговорник на склада за съхранение на готови детайли е лице преминало подготовка в съответствие с изискванията на чл.4, Приложение №1 от ПБТВР /издание 1997г./, одобрено от МВР и притежаващо съответните документи за правоспособност съгл. чл. 14, ал.1, т.4 и ал.2 от Закона за оръжията, боеприпасите, взривните вещества и пиротехническите изделия /Обн. ДВ. бр.73 от 17 Септември 2010г., изм., посл. изм. и доп. ДВ. бр.100 от 24 Ноември 2020г./

За дейностите в технологичния процес се изисква добра организация и контрол за изпълнението на ИП. Ще се използват най-съвременни методи, които гарантират недопускане на отрицателно въздействие върху околната среда.

Не съществува риск от големи аварии и/или бедствия, които биха могли да възникнат при реализацията на инвестиционното предложение.

Всеки работник ще е инструктиран на работното си място и за съответния вид дейност, която ще изпълнява, съобразено с Наредба № РД-07-2 от 16 декември 2009 г. за условията и реда за провеждането на периодично обучение и инструктаж на работниците и служителите по правилата за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд, издадена от Министерството на труда и социалната политика / Обн. ДВ. бр.102 от 22 Декември 2009г., попр. ДВ. бр.4 от 15 Януари 2010г., изм. ДВ. бр.25 от 30 Март 2010г./.

Всички дейности ще са съобразени с инструкции за безопасност и здраве при работа.

При експлоатацията на обекта, съществува минимален риск от инциденти, който се състои в следното:

- авария по време на експлоатация на площадката;
- опасност от възникване на пожари.

При пожар ще се действа, съгласно план за гасене на пожари и плана за действие при евакуация. Ще се уведомяват органите на „Пожарна безопасност и защита на населението“ на тел. 112. Сградата е оборудвана с пожарни хидранти, вътрешни пожарни крана и пожаротехнически средства за първоначално гасене на пожари (различни видове пожарогасители – прахови, водни и с карбон диоксид).

Ще бъдат взети мерки за предотвратяване на описаните рискови от инциденти, като превантивно ще се допълват и разработят инструкции за безопасност и здраве.

Няма да се съхраняват опасни вещества, надхвърлящи праговете количества на опасни вещества, посочени в Приложение 3 на Закона за опазване на околната среда. При последващата експлоатация на ИП, очакваните ОХВ, които ще бъдат налични на площадката са миещи и дезинфекционни препарати, служещи за хигиенизиране на общите части и транспортните средства. По време на експлоатация на обекта, в производството при обработката на металните детайли ще се използва смазочно – охлаждаща течност – Борьол, като максималното съхранявано количество на площадката ще бъде в опаковка до 200 литра. Хидравлично и смазочното масло за нормалната работа на машините и техническите съоръжения ще бъдат налични само в резервоарите на съответните системи. Допълнителни количества от тях няма да се съхраняват на площадката. При необходимост от допълване или смяна, необходимите количества ще бъдат заявявани на доставчици.

В технологичния процес за производство на краен продукт се включва и етап нанасяне на специален защитен слой върху някои от елементите. По предварителни разчети за производството на 8000 бр./год. крайни изделия са необходими общо около 2,5 т. – 3,0 т. обезмаслител; грундове; бои; лакове; разредители и др. спомагателни материали. Съобразно конкретните нужди, с оглед на ритмично обслужване на производствения процес фирма „Сейдж Технолоджис“ ООД, доставя необходимите за нуждите на целия технологичен процес продукти в минимални количества директно от производителите и/или вносителите им. Осигурено е специално складово помещение, където определени количества от тези продукти ще се съхраняват в минимални количества без да се променя оригиналната опаковка на продукта. Съдовете в които ще се съхраняват продуктите /варели, пластмасови опаковки и др./ ще са плътно затворени, като по време на съхранението им в склада няма да се отварят за други цели, няма да се допълват и няма да се смесват помежду си.

След реализацията на ИП, максималните количества на опасни химични вещества и смеси, които ще се съхраняват на площадката, не надвишават съответния количествен

праг за висок или нисък рисков потенциал, съгласно Приложение № 3 към чл. 103, глава VII на ЗООС, поради което, на обекта не е извършена класификация като „предприятие и/или съоръжение с нисък рисков потенциал“ или като „предприятие и/или съоръжение с висок рисков потенциал“.

ж) рисковете за човешкото здраве поради неблагоприятно въздействие върху факторите на жизнената среда по смисъла на § 1, т. 12 от допълнителните разпоредби на Закона за здравето.

Съгласно § 1, т. 12 от допълнителните разпоредби на Закона за здравето, "Факторите на жизнената среда" са:

При реализацията на инвестиционното предложение се очакват следните рискове върху факторите на жизнената среда, определени съгласно Закона за здравето:

- *води, предназначени за питейно-битови нужди* – **не съществува риск**. От производството не се формират промишлени отпадъчни води. На производствената площадка има изградена смесена канализационна система, чрез която фекално-битовите и дъждовните води се отвеждат и заустват в градската канализация. Дъждовните води няма да имат контакт със замърсени и опасни вещества, в следствие на което няма да се формират замърсени дъждовни отпадъчни води

- *води, предназначени за къпане* – **не съществува риск**, тъй като в близост не са налични води за къпане;

- *минерални води, предназначени за пиене или за използване за профилактични, лечебни или за хигиенни нужди* - **не съществува риск**, тъй като в близост не са налични минерални води, които да се ползват за което и да е от описаните предназначения;

- *шум и вибрации в жилищни, обществени сгради и урбанизирани територии* – **не съществува риск**, тъй като площадка е в промишлена зона;

- *нейонизиращи лъчения в жилищните, производствените и обществените сгради и урбанизираните територии* - **не съществува риск**, тъй като при реализацията на инвестиционното предложение не се очаква генериране на нейонизиращи лъчения;

- *химични фактори и биологични агенти в обектите с обществено предназначение* - **не съществува риск**, тъй като при реализацията на инвестиционното предложение няма да се използват биологични обекти. Няма да се съхраняват опасни химични вещества и смеси /ОХВС/ на открито. Използваните ОХВС, при производството на машинни елементи, възли, агрегати и продукти свързани с отбраната ще се съхраняват в специализирано закрито помещение с ограничен достъп и ще се изготви оценката на безопасността на съхранение на опасни химични вещества и смеси по чл. 9 от Наредба за реда и начина за съхранение на опасни химични вещества и смеси (*Приета с ПМС № 152 от 30.05.2011 г., Обн. ДВ. бр.43 от 7 Юни 2011г.*).

- *курортни ресурси* - **не съществува риск**, тъй като в близост не са разположени курорти;

- *въздух* – производството не е свързано с отделяне на вредни вещества във въздуха.

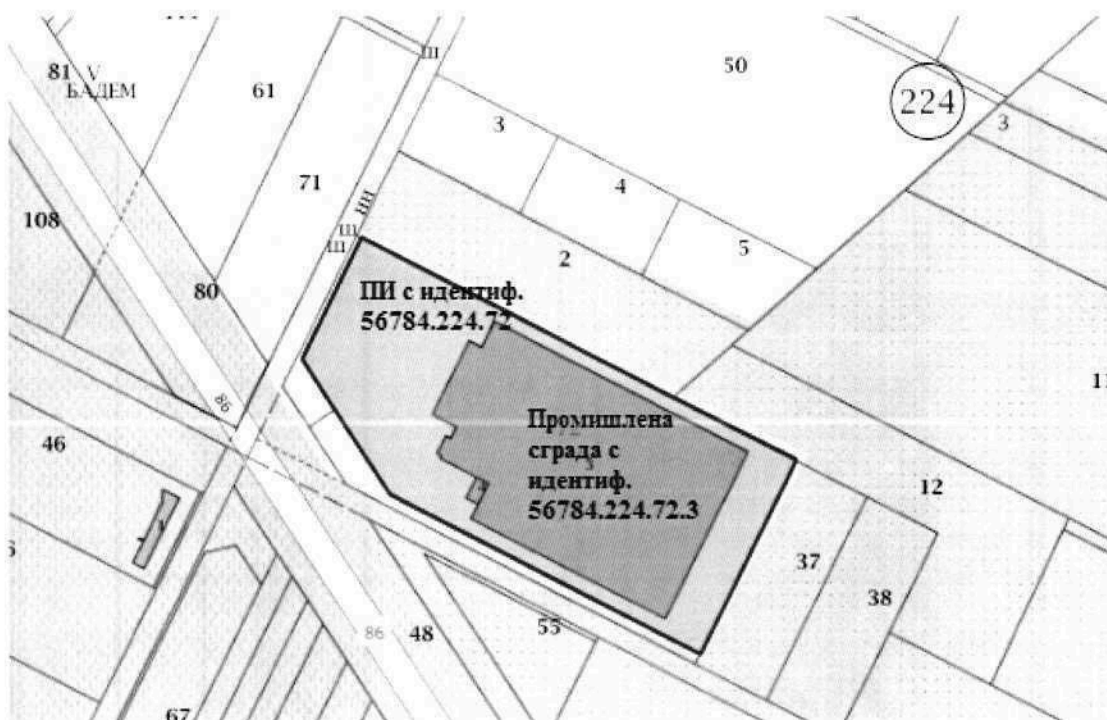
Няма да се отделят производствени газове. Съществува **минимален риск**, който се управлява чрез мерките за минимизиране на отделените емисии от изгорели газове от транспортната техника. Мерките са посочени в точка II, 1 д.

С реализацията на инвестиционното намерение не се очаква да се нарушат нито един от тези фактори.

Не се очаква вредно въздействие върху хората живеещи в населените места в района и тяхното здраве. В близост, не съществуват жилищни сгради и не се очаква неблагоприятно въздействие върху факторите на жизнената среда.

2. Местоположение на площадката, включително необходима площ за временни дейности по време на строителството.

Настоящото ИП: „Производство на продукти свързани с отбраната ще се реализира в съществуващо предприятие за производство на машинни елементи, възли и агрегати” в собствен ПИ с идентификатор 56784.224.72 и обща площ 8760 кв.м. по КК на гр. Пловдив.



За ПИ с идентификатор 56784.224.72, одобрени със Заповед № РД-18-48/03.06.2009 г. на Изпълнителния директор на АГКК и адрес: обл. Пловдив, общ. Пловдив, гр. Пловдив, р-н Западен, ул. „Пловдив-запад” №24А, е представена Скица № 15-891342-02.10.2019г., издадена от Служба по геодезия, картография и кадастър – гр. Пловдив. Начин на трайно ползване „За друг вид производство, складов обект“ (парцел 224.72-производствени дейности—„производство на машинни елементи, възли и агрегати”). Изградената от Дружеството четириетажна сграда е със застроена площ от 4495 кв.м., на всеки етаж и функционално предназначение – „Промислена сграда” .

Обекта е съществуващ - с изградена инфраструктура, покриваща изискванията за упражняване на дейността на дружеството. Няма да се налага извършването на

строителни работи, което изключва изкопни дейности и използване на взривни устройства.

Всички производствени, складови и търговски дейности, включително за спомагателно и поддържащи обществено-обслужващи дейности ще се извършват пряко на горе упоменатия имот, без да са необходими допълнителни площи. Ще се използва създадената инфраструктура:

- За ограничаване на свободния достъп, производствената площадката е оградена с осигурен контролно - пропускателен пункт;
- Площадката е с изградена В и К мрежа, със сключен договор с ВиК дружество за предоставяне на услуги за водоснабдяване и канализация.
- На производствената площадка има изградена смесена канализационна система, чрез която фекално-битовите и дъждовните води се отвеждат и заустват в градската канализация.

За осъществяване на инвестиционното предложение ще се използва съществуваща пътна инфраструктура, без нужда от промяна и без необходимост от изграждане на нова. Не се предвижда и изграждане на нов електропровод.

Всички дейности по реализирането и последващата експлоатация на инвестиционното предложение, ще се извършват пряко на гореупоменатия имот, без да са необходими допълнителни площи и няма да бъде свързано с въздействия извън границите на посочения имот.

3. Описание на основните процеси (по проспектни данни), капацитет, включително на съоръженията, в които се очаква да са налични опасни вещества от приложение № 3 към ЗООС.

„Сейдж Технолоджис“ ООД, възнамерява да разшири дейностите извършвани в посоченото производствено предприятие, като започне „производство на продукти свързани с отбраната“. Ще се извършва монтаж на отделни модули и монтаж на ракета неснаредена в контейнер 9 F 111 „FANTOM“ със следните модификации – 9M111MFB1, 9F130 B-1 / FANTOM 3, 9F111 MFB1, 9 F 111 MFB – 2, 9F111 MB-1, 9 F 111 MB-2.

В склад готова продукцията можем да съхраняваме следните количества:

4. Ротори - 600 бр.:
5. Координатори снаредени - 600 бр.:
6. Изделия неснаредени (с монтиран координатор снараден) - 850 бр.

Производството ще се извършва на два етапа:

- Механично производство на части и модули от фирма „Сейдж Технолоджис“ ООД в производствена база гр. Пловдив, където няма да се извършва монтаж на барути и производство на барути.
- Окончателното окомплектоване (снарядяване с барути и взривни вещества) ще се извършва във фирма „ВМЗ“ ЕАД гр. Сопот.

Изпълнението на операциите и технологиите от вида никелиране, посребряване, поцинковане, шанцоване, шприцоване и нанасяне на антикорозионни и изолационни покрития и други ще се възлага на фирми подизпълнители.

Операция шанцоване ще се извършва както от външни подизпълнители така и на територията на „Сейдж Технолоджис“ ООД

В обекта няма да се нанасят покрития върху метали чрез химични или електролитни процеси.

В помещенията на фирмата няма да се експлоатират инсталации за преработка на метали. Няма да се извършва топене и леене на метали.

В обекта няма да се нанасят покрития върху метали чрез химични или електролитни процеси.

Като допълваща дейност ще се извършва и изработка на отделни елементи и детайли от пластмаса, чрез механична обработка – струговане, фрезование, пробиване на пластмасови заготовки.

Ще се извършват монтаж – демонтажни дейности на механични и електро – механични възли и детайли, навиване на бобини с електрически проводник, запояващи дейности и нанасяне на лакобояджийски покрития, представляващи механичните и електро-механичните части на изделието.

Един от модулите от изделието е координатор, който е съставен от жirosкоп и електронен подмодул. В този модул ще се монтира ротор, съставен от основа и капак, изработен от неръждаема стомана, в който ще се помества твърдо газообразуващо гориво. Принципът на работа на ротора се състои в създаване на въртеливо движение, необходимо за създаване на жirosкопичен ефект на модул от изделието.

В производствената си база в гр. Пловдив, фирма „Сейдж Технолоджис“ ООД ще изработва от неръждаема стомана само основата и капака на ротора. Произведеният капак и основа представляват неснараден ротор. Неснараденият ротор ще бъде изпращан в Арсенал АД където в него ще бъде поставян заряд (с тротилов еквивалент 0,0016kg/бр.) и електровъзпламенител (с тротилов еквивалент 0,0001695kg/бр.).

Сглобеният и окомплектован снараден ротор се връща обратно в производствената база на „Сейдж Технолоджис“ ООД в гр. Пловдив, където ще се монтира в модул Координатор на изделието.

Арсенал АД изследват и тестват партидите заряд. Роторът се снарядява само с годни партиди снаряд, поради което наличието на отпадък от ротора е невъзможно. На територията на „Сейдж Технолоджис“ ООД не се извършват никакви тестове на ротор снараден. Единствената операция, която се извършва на територията на предприятието е снараденият ротор да се монтира в модул Координатор.

Работните места са допълнително обезопасени и са създадени всички необходими условия за здравословни и безопасни условия при работа. Персоналът е обучен и притежава необходимата правоспособност за работа. Складовете и работните помещения са с общо-обменна вентилация и отговарят на всички изисквания на пожарната безопасност и са съобразени съгласно проект изготвен от проектант Димитър Латинев, притежаващ придобита правоспособност за работа с взривни материали от Изпълнителна Агенция „Главно инспекция по труда“.

Пределната вместимост съгласно паспорта на склада за съхранение на готови детайли е до 9.579 кг. ВВ ТНТ. Максималният капацитет на склада е 3.6275 кг. ВВ ТНТ, при спазване специфичните изисквания за отрасъла за безопасно складиране и съхранение на снарядени елементи, модули и готови изделия, разпределени както следва:

1. Ротори 600 бр.:

- Заряд (с тротилов еквивалент 0,0016 кг/бр) – 0,96 кг/за 600 бр.
- Електровъзпламенител (с тротилов еквивалент 0,0001695) - 0,1017 кг/за 600 бр.

2. Координатори снаредени 600 бр.:
 - Заряд (с тротилов еквивалент 0,0016 кг/бр) – 0,96 кг/за 600 бр.
 - Електровъзпламенител (с тротилов еквивалент 0,0001695) - 0,1017 кг/за 600 бр.
3. Изделия неснаредени (с монтиран координатор снареден) 850 бр.:
 - Заряд (с тротилов еквивалент 0,0016 кг/бр) – 1,36 кг/за 850 бр.
 - Електровъзпламенител (с тротилов еквивалент 0,0001695) – 0,144075 кг/за 850 бр.

Роторът ще се съхранява индивидуално в отделна опаковка (панел). Координаторите, в които има ротор ще се съхраняват в отделна опаковка. Ракета неснарадена с монтиран 1 брой координатор в нея ще се съхранява в отделен контейнер. На практика общият тротилов еквивалент посочен в т.1, които е 9.579 кг. ВВ ТНГ ще бъде съхраняван на малки части от по 0,0017695 кг. Това прави невъзможно запалването на общия тротилов еквивалент по едно и също време. Това съхранение води и до допълнително обезопасяване от пожарна опасност. В допълнение на това уточняваме, че взрив не е възможен.

След сглобяване на неснареденото изделие (с монтиран координатор), фирма „Сейдж Технолоджис“ ООД – гр. Пловдив го поставя в контейнер и транспортира до „ВМЗ“ ЕАД гр. Сопот, като подизпълнител по договор.

За реализация на настоящето ИП ще се използва изцяло наличната техника и машини, с които Дружеството разполага за производството на машинни елементи, възли и агрегати. Не се налага да се използват нови машини или да се изграждат нови съоръжения. Чрез металообработка, включваща операциите: рязане, струговане, фрезование, пробиване, шлайфане и термообработка се изработват елементи, детайли и корпуси. В зависимост от предназначението на крайния продукт, някои от елементите му изискват нанасяне на специален защитен слой – състоящ се от грунд за метал и лаково покритие.

Производството се извършва в отделни обособени помещения и може да се групира по следния начин:

Склад основен материал:

Поддържат се наличности, от които се изработват детайлите необходими за производството.

Производствен цех:

- механичен отдел: отделът е оборудван с машини за изработване на метални и неметални детайли. В обособено помещение се извършва заваряване на отделни метални елементи от корпуса на изделието.
- термичен отдел:

За подобряване на характеристиките на някои от металните детайли се извършва термична обработка. Това е процес на нагряване на метални детайли, след което биват охлаждадени.

Дружеството разполага с вакуум пещи, в които в зависимост от състава и специфичните изисквания към крайния продукт на детайла се извършва закаляване и/или отгряване на метални сплави.

Цех за нанасяне на лакови покрития – Бояджийно:

За нуждите на производството ще се обособи помещение за боядисване, в което ще се въведат в експлоатация два броя бояджийски камери. Камерите ще са оборудвани със специално проектирана система за изходящия (отработен) въздух, чрез която след пречистване въздухът ще се отвежда в атмосферата. Изходът за отработения въздух се намира в пода на камерата. Отработеният въздух първо минава през филтърната система за улавяне на фини капки (мъгла), след което преминава през втора филтърна система с активен въглен и след това се изхвърля в атмосферата. В бояджийските камери ще се извършва нанасяне на специален защитен слой – състоящ се от грунд за метал и лаково покритие върху всички страни на машинен детайл.

Монтажен цех:

За всеки един модул от изделието се сглобяват от произведените отделни елементи, механични и електро механични детайли, след което се сглобява цялостната му механична част и се поставя в контейнер.

Наличие на съоръженията, в които се очаква да са налични опасни вещества от приложение № 3 към ЗООС.

Съгласно забележка 5 към приложение №3 на ЗООС, а именно „В случай на опасни вещества, включително отпадъци, които не са обхванати от Регламент (ЕО) № 1272/2008, но които независимо от това са налични или има вероятност да са налични в едно предприятие /съоръжение и притежават или могат да притежават според условията, установени в предприятието/съоръжението, еквивалентни свойства по отношение на потенциал за големи аварии, се причисляват временно към най-близката категория или посочено опасно вещество, попадащо в обхвата на глава седма, раздел *I* и на *наредбата по чл. 103, ал. 9.*

Няма да се съхраняват опасни вещества, надхвърлящи праговете количества на опасни вещества, посочени в Приложение 3 на Закона за опазване на околната среда. При последващата експлоатация на ИП, очакваните ОХВ, които ще бъдат налични на площадката са миещи и дезинфекционни препарати, служещи за хигиенизиране на общите части и транспортните средства. По време на експлоатация на обекта, в производството при обработката на металните детайли ще се използва смазочно – охлаждаща течност – Борьол, като максималното съхранявано количество на площадката ще бъде в опаковка до 200 литра. Хидравлично и смазочното масло за нормалната работа на машините и техническите съоръжения ще бъдат налични само в резервоарите на съответните системи. Допълнителни количества от тях няма да се съхраняват на площадката. При необходимост от допълване или смяна, необходимите количества ще бъдат заявявани на доставчици.

В технологичния процес за производство на краен продукт се включва и етап нанасяне на специален защитен слой върху някои от елементите. По предварителни разчети за производството на 8000 бр./год крайни изделия са необходими общо около 2,5 т. – 3,0 т. обезмаслители; грундове; бои; лакове; разреждители и др. спомагателни материали. Съобразно конкретните нужди, с оглед на ритмично обслужване на производствения процес фирма „Сейдж Технолоджис“ ООД доставя необходимите за нуждите на целия технологичен процес продукти в минимални количества директно от производителите и/или вносителите им. Осигурено е специално складово помещение, където определени количества от тези продукти да се съхраняват в минимални количества без да се променя оригиналната опаковка на продукта. Съдовете в които ще се съхраняват

продуктите /варели, пластмасови опаковки и др./ ще са плътно затворени, като по време на съхранението им в склада няма да се отварят за други цели, няма да се допълват и няма да се смесват помежду си.

След реализацията на ИП, максималните количества на опасни химични вещества и смеси, които ще се съхраняват на площадката, няма да надвишават съответния количествен праг за висок или нисък рисков потенциал, съгласно Приложение № 3 към чл. 103, глава VII на ЗООС, поради което, на обекта не е извършена класификация като „предприятие и/или съоръжение с нисък рисков потенциал“ или като „предприятие и/или съоръжение с висок рисков потенциал“.

4. Схема на нова или промяна на съществуваща пътна инфраструктура.

Инвестиционното предложение не е свързано с изграждане на нова или промяна на съществуваща пътна инфраструктура.

Техническата инфраструктура и наличните пътни комуникации ще позволяват влизане и излизане на транспортни средства, както и извършването на необходимите товаро-разтоварни дейности.

5. Програма за дейностите, включително за строителство, експлоатация и фазите на закриване, възстановяване и последващо използване.

Обекта е съществуващ - с изградена инфраструктура, покриваща изискванията за упражняване на дейността на дружеството. Няма да се налага извършването на строителни работи, което изключва изкопни дейности и използване на взривни устройства.

За осъществяване на инвестиционното предложение ще се използва съществуваща пътна инфраструктура, без нужда от промяна и без необходимост от изграждане на нова.

Не се предвижда и изграждане на нов електропровод.

6. Предлагани методи за строителство.

Реализацията на инвестиционното намерение не изисква ново строителство и съответно съпътстващи временни дейности.

7. Доказване на необходимостта от инвестиционното предложение.

Инвестиционното предложение не обуславя появата на значителни въздействия върху околната среда и нарушаване на естественото ѝ състояние. Не се усвояват плодотворни земеделски земи. Площадката, предмет на инвестиционното предложение не попада в защитени територии по смисъла на Закона за защитените територии и защитени зони, съгласно Закона за биологичното разнообразие. От това следва, че реализирането или не реализирането на предложението няма да се отрази на качеството на околната среда, като се предвижда да не се замърсяват компонентите на околната среда над допустимите норми.

Инвестиционното предложение не противоречи на националното законодателство.

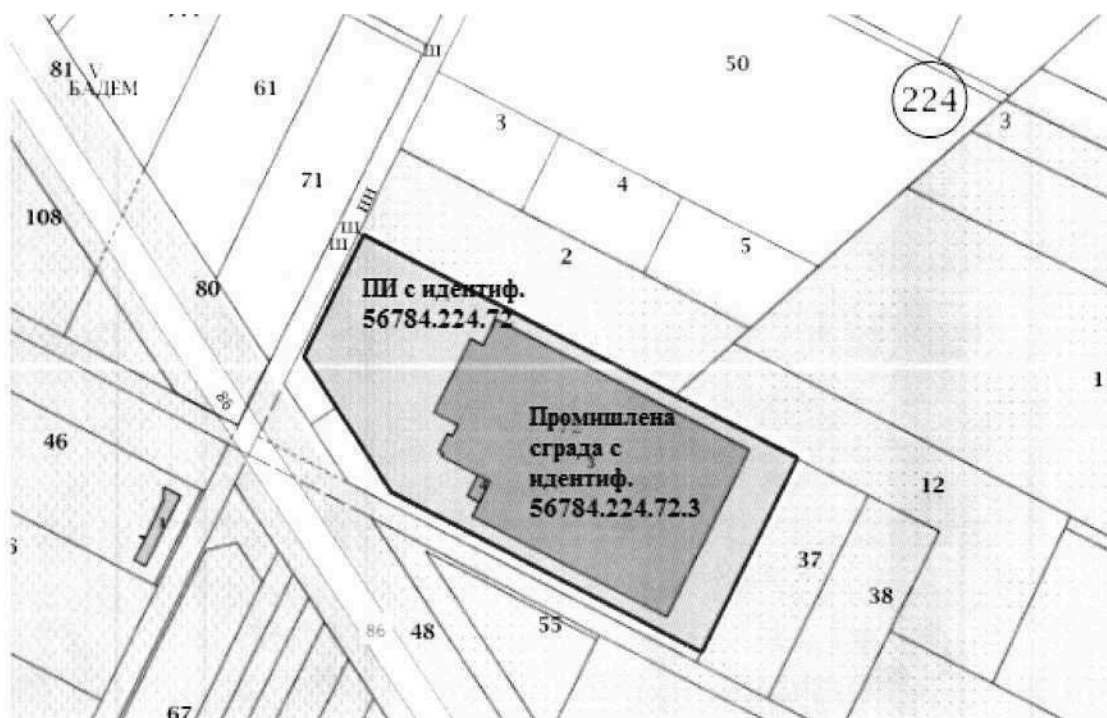
Осъществяването на инвестиционното намерение ще има несъмнен социално-икономически ефект - създаване на нови работни места в региона. В същото време реализирането на инвестиционното предложение не предполага отрицателни въздействия върху компонентите и факторите на околната среда.

Необходимостта от изпълнение на настоящето инвестиционно предложение е провокирано от факта, че в региона няма подобен тип дейност и в същото време е наличен човешки потенциал.

С инвестицията ще се създадат условия за повишаване на конкурентоспособността и съживяване на икономиката на населеното място.

8. План, карти и снимки, показващи границите на инвестиционното предложение, даващи информация за физическите, природните и антропогенните характеристики, както и за разположените в близост елементи от Националната екологична мрежа и най-близко разположените обекти, подлежащи на здравна защита, и отстоянията до тях.

Настоящото ИП: „Производство на продукти свързани с отбраната ще се реализира в съществуващо предприятие за производство на машинни елементи, възли и агрегати” в собствен ПИ с идентификатор 56784.224.72 и обща площ 8760 кв.м. по КК на гр. Пловдив.



За ПИ с идентификатор 56784.224.72, одобрени със Заповед № РД-18-48/03.06.2009 г. на Изпълнителния директор на АГКК и адрес: обл. Пловдив, общ. Пловдив, гр. Пловдив, р-н Западен, ул. „Пловдив-запад” №24А, е представена Скица № 15-891342-02.10.2019г., издадена от Служба по геодезия, картография и кадастър – гр.Пловдив. Начин на трайно ползване „За друг вид производство, складов обект“ (*парцел 224.72-производствени дейности—„производство на машинни елементи, възли и агрегати”*). Изградената от Дружеството четириетажна сграда е със застроена площ 4495 кв.м. на всеки етаж и функционално предназначение – „Промислена сграда” .

Всички дейности по реализирането и последващата експлоатация на инвестиционното предложение, ще се извършват пряко на гореупоменатия имот, без да са необходими допълнителни площи.

Всички дейности по реализирането и последващата експлоатация на инвестиционното предложение, ще се извършват пряко на гореупоменатия имот, без да са необходими допълнителни площи.

Имотът **не попада** в границите на Защитени зони по смисъла на Закона за биологичното разнообразие /обн. ДВ бр. 77 от 09.08.2002 г., изм. ДВ бр. 98 от 27.11.2018 г./ от мрежата „НАТУРА 2000“.

В близост не съществуват обекти, подлежащи на здравна защита.

Реализацията и последващата експлоатация на инвестиционното предложение е с локален характер и няма да окаже трансгранично въздействие.

9. Съществуващо земеползване по границите на площадката или трасето на инвестиционното предложение.

При реализацията на инвестиционното предложение няма да бъдат засегнати съседните ползватели на УПИ.

10. Чувствителни територии, в т.ч. чувствителни зони, уязвими зони, защитени зони, санитарно-охранителни зони около водоизточниците и съоръженията за питейно-битово водоснабдяване и около водоизточниците на минерални води, използвани за лечебни, профилактични, питейни и хигиенни нужди и др.; Национална екологична мрежа.

Имотът, предмет на инвестиционното предложение не попада в обхвата на санитарно охранителни зони около водоизточници, не засяга съоръжения за питейно-битово водоснабдяване и не се намира около водоизточници на минерални води.

Не се засягат обекти, подлежащи на здравна защита, както и обекти на културното наследство.

Инвестиционното предложение ще се осъществява извън границите на защитените територии, съгласно Закона за защитените територии

Реализацията и последващата експлоатация на инвестиционното предложение е с локален характер и няма да окаже трансгранично въздействие.

11. Други дейности, свързани с инвестиционното предложение (например добив на строителни материали, нов водопровод, добив или пренасяне на енергия, жилищно строителство).

Заявеното ИП не е свързано с ново строителство, добив на строителни материали и други дейности.

12. Необходимост от други разрешителни, свързани с инвестиционното предложение.

Във връзка с реализиране на инвестиционното предложение по отношение на екологичното законодателство е необходимо да бъде получено:

- Решение на РИОСВ-Пловдив за преценяване на необходимостта от извършване на ОВОС за настоящото инвестиционно предложение, с характер да не се извършва ОВОС;

III. Местоположение на инвестиционното предложение, което може да окаже отрицателно въздействие върху нестабилните екологични характеристики на географските райони, поради което тези характеристики трябва да се вземат под внимание, и по-конкретно:

1. Съществуващо и одобрено земеползване:

Инвестиционното предложение ще се реализира ПИ с идентификатор 56784.224.72 и адрес: обл. Пловдив, общ. Пловдив, гр. Пловдив, р-н Западен , ул. „Пловдив-запад” №24А. Начин на трайно ползване „За друг вид производство, складов обект“ (*парцел 224.72-производствени дейности—„производство на машинни елементи, възли и агрегати“*). Изградената от Дружеството четириетажна сграда е със застроена площ 4495 кв.м. на всеки етаж и функционално предназначение – „Промислена сграда” .

Земеползването в района е одобрено и за него има влязла в сила и одобрена кадастрална карта със Заповед № РД-18-48/03.06.2009 г. на Изпълнителния директор на АГКК . Инвестиционното предложение има изцяло положителен ефект и няма да засегне в негативен аспект жителите на града и съседните населени места.

2. Мочурища, крайречни области, речни устия:

ПИ с идентификатор 56784.224.72 и адрес: обл. Пловдив, общ. Пловдив, гр. Пловдив, р-н Западен , ул. „Пловдив-запад” №24А не попада в мочурища, крайречни области и речни устия, поради което не се очаква реализацията на ИП да окаже негативно влияние върху тези водни обекти и свързаните с тях влажни зони.

3. Крайбрежни зони и морска околна среда:

ПИ с идентификатор 56784.224.72 и адрес: обл. Пловдив, общ. Пловдив, гр. Пловдив, р-н Западен, ул. „Пловдив-запад” №24А, по КККР Пловдив- предмет на инвестиционното предложение се намира в Тракийската долина в полите на Родопите с надморска височина 164 м. и не засяга крайбрежни зони и морска среда.

4. Планински и горски райони:

ПИ в който се предвижда да се реализира инвестиционното предложение се намират в равнинен район. В границите им липсва дървесна растителност, представляваща гора по смисъла на Закона за горите и не засяга планински и гористи местности.

5. Защитени със закон територии:

Имотът, предмет на инвестиционното предложение не попада в границите на защитени територии по смисъла на Закона за защитените територии, или в други защитени със закон територии.

6. Засегнати елементи от Националната екологична мрежа:

В близост до площадката няма разположени елементи на Националната екологична мрежа.

7. Ландшафт и обекти с историческа, културна или археологическа стойност:

Ландшафтът в района на инвестиционното предложение е земеделски, район с интензивно ползване на земята и редица свързани с това съпътстващи дейности на местното население - гр. Пловдив е обграден от обработваеми полски площи. Имота предмет на инвестиционното предложение попада в района на крайградския ландшафт. В границите на имота и в близост до него липсват обекти с историческа, културна или археологическа стойност.

8. Територии и/или зони и обекти със специфичен санитарен статут или подлежащи на здравна защита.

Засегнатата от инвестиционното предложение територия и района около нея не представлява обект със специфичен санитарен статут или подлежаща на здравна защита.

IV. Тип и характеристики на потенциалното въздействие върху околната среда, като се вземат предвид вероятните значителни последици за околната среда вследствие на реализацията на инвестиционното предложение:

1. Въздействие върху населението и човешкото здраве, материалните активи, културното наследство, въздуха, водата, почвата, земните недра, ландшафта, климата, биологичното разнообразие и неговите елементи и защитените територии.

Имайки предвид, че инвестиционното предложение „Производство на продукти свързани с отбраната“ ще се реализира в съществуващ обект с обществено обслужваща дейност- „Предприятие за производство на машинни елементи, възли и агрегати“ в поземлен имот с идентификатор 56784.224.72, по КК на гр. Пловдив, отговарящ на всички нормативни изисквания, и че при реализацията му не се предвижда отделянето на отпадъчни газове и отпадъчни води, а събраните отпадъци ще се управляват, съгласно всички нормативни изисквания, не се очаква отрицателно въздействие върху населението и компонентите на околната среда в разглеждания район.

Предвид, същността на инвестиционното предложение по време на експлоатацията няма да бъде допуснато отрицателно въздействие и върху персонала.

При реализация на инвестиционното предложение ще бъдат приложени всички необходими мерки за да не се допусне риск за здравето на персонала. Всички работници и служители ще са инструктирани по предварително разработени програми и инструкции за безопасна работа. Ще се спазват и изискванията за лична защита и хигиенни норми. В тази връзка няма да се допусне негативно въздействие от дейността на инвестиционното предложение и да бъде застрашено здравето на хората.

В близост до площадката не съществуват жилищни сгради.

Въздействие върху почвите

При реализация на инвестиционното предложение не се предвижда негативно въздействие върху почвите в района и не се очаква промяна на почвените показатели от съществуващото положение. Експлоатацията на обекта съгласно действащите нормативни изисквания, не би повлияла върху качествата на почвата и земните недра и не е свързана с дейности, оказващи отрицателно въздействие върху ландшафта в района.

Влияние върху атмосферния въздух и атмосферата

Не се предвиждат строително монтажни работи. Предприятието е съществуващо.

При изпълнение на настоящото инвестиционно предложение ще бъдат взети мерки, да не се допуска замърсяване на околната среда с вредни емисии.

След реализирането на инвестиционното предложение на площадката на обекта няма да се експлоатират инсталации и/или съоръжения, които да бъдат източници на организирани/неорганизирани емисии на вредни вещества в атмосферния въздух.

На площадката няма да се използва горивен източник – котел.

Влияние върху чистотата на въздуха ще оказват отделените емисии от изгорели газове от транспортната техника, но това въздействие ще е само на територията на площадката.

При експлоатацията на обекта, през летните месеци, ще се предприемат мерки за ограничаване на запрашаването на района.

Производството не е свързано с отделяне на вредни вещества във въздуха.

Няма да се отделят производствени газове.

За климатизацията на помещенията в сградата е изградена по проект стандартна ВРВ система, която е чилър с фреон затоплящ или охлаждащ въздуха с въздуховоди.

Всички съоръжения, работещи на открито ще отговарят на изискванията на Наредба за съществените изисквания и оценяването на съответствието на машините и съоръженията, които работят на открито по отношение на шума, излъчван от тях във въздуха (ДВ, бр. 11/2004 г.).

Влияние върху водите

Характерът на дейността от реализацията на ИП не води до замърсяване на подземните води, както и до промяна на техния режим. Не се очаква отрицателно въздействие върху режима на подземните води и общото състояние на водните екосистеми вследствие експлоатацията на обекта като "Предприятие за производство на машинни елементи, възли и агрегати и продукти свързани с отбраната". Не се очаква емитиране на вещества, в т.ч. приоритетни и/или опасни, при които се осъществява или е възможен контакт с почва и/или вода.

Цялата площ на имота е с непропусклива повърхност – бетон. На производствената площадка има изградена смесена канализационна система, чрез която фекално - битовите и дъждовните води се отвеждат и заустват в градската канализация. Няма да се съхраняват опасни химични вещества и смеси /ОХВС/ на открито. За използваните ОХВС, при производството на машинни елементи, възли, агрегати и продукти свързани с отбраната, ще се изготви оценката на безопасността на съхранение на опасни химични вещества и смеси по чл. 9 от Наредба за реда и начина за съхранение на опасни химични вещества и смеси (*Приета с ПМС № 152 от 30.05.2011 г., Обн. ДВ. бр.43 от 7 Юни 2011г.*).

ОХВС ще се съхраняват в специализирано закрито помещение с ограничен достъп, в следствие на което не се очаква емитиране на опасни вещества във води и водни обекти. Дъждовните води няма да имат контакт със замърсени и опасни вещества.

При спазване на одобрените проекти и законови изисквания не се очаква отрицателно въздействие върху компонентите на околната среда - атмосферен въздух, води, почвата, земни недра, ландшафт, климат, биоразнообразие и неговите елементи.

2. Въздействие върху елементи от Националната екологична мрежа, включително на разположените в близост до инвестиционното предложение.

Имотът в който ще се реализира Инвестиционното предложение е разположен в устройствена зона „Пп”- **Предимно производствена и не попада** в границите на Защитени зони по смисъла на Закона за биологичното разнообразие /обн. ДВ бр. 77 от 09.08.2002 г., изм. ДВ бр. 98 от 27.11.2018 г./ от мрежата „НАТУРА 2000“ .

Не се налага изграждане на допълнителна инфраструктура.

Реализацията и последващата експлоатация на инвестиционното предложение е с локален характер и няма да окаже трансгранично въздействие.

3. Очакваните последици, произтичащи от уязвимостта на инвестиционното предложение от риск от големи аварии и/или бедствия.

Инвестиционното предложение „Производство на продукти свързани с отбраната” ще се реализира в съществуващ обект с обществено обслужваща дейност- „Предприятие за производство на машинни елементи, възли и агрегати” в поземлен имот с идентификатор 56784.224.72, по КК на гр. Пловдив.

Работните проекти, както и експлоатацията на обекта ще бъдат изпълнени по всички нормативни изисквания и бъдещия обект няма да доведе до замърсяване компонентите на околната среда.

При спазване на необходимите норми на проектиране и нормативни изисквания, риск от аварии, бедствия и инциденти в околната среда няма да има.

Съгласно забележка 5 към приложение №3 на ЗООС, а именно „В случай на опасни вещества, включително отпадъци, които не са обхванати от Регламент (ЕО) № 1272/2008, но които независимо от това са налични или има вероятност да са налични в едно предприятие/съоръжение и притежават или могат да притежават според условията, установени в предприятието/съоръжението, еквивалентни свойства по отношение на потенциал за големи аварии, се причисляват временно към най-близката категория или посочено опасно вещество, попадащо в обхвата на глава седма, раздел I и на наредбата по чл. 103, ал. 9.

Няма да се съхраняват опасни вещества, надхвърлящи праговете количества на опасни вещества, посочени в Приложение 3 на Закона за опазване на околната среда. При последващата експлоатация на ИП, очакваните ОХВ, които ще бъдат налични на площадката са миешки и дезинфекционни препарати, служещи за хигиенизиране на общите части, и транспортните средства. По време на експлоатация на обекта, в производството при обработката на металните детайли ще се използва смазочно – охлаждаща течност – Борьол, като максималното съхранявано количество на площадката ще бъде в опаковка до 200 литра. Хидравлично и смазочното масло за нормалната работа на машините и техническите съоръжения ще бъдат налични само в резервоарите на съответните системи. Допълнителни количества от тях няма да се съхраняват на площадката. При необходимост от допълване или смяна, необходимите количества ще бъдат заявявани на доставчици.

В технологичния процес за производство на краен продукт се включва и етап нанасяне на специален защитен слой върху някои от елементите. По предварителни разчети за производството на 8000 бр./год крайни изделия са необходими общо около 2,5 т. – 3,0 т. обезмаслител; грундове; бои; лакове; разредители и др. спомагателни материали. Съобразно конкретните нужди, с оглед на ритмично обслужване на производствения процес. Фирма „Сейдж Технолоджис“ ООД, доставя необходимите за нуждите на целия технологичен процес продукти в минимални количества директно от производителите

и/или вносителите им. Осигурено е специално складово помещение, където определени количества от тези продукти да се съхраняват в минимални количества без да се променя оригиналната опаковка на продукта. Съдовете в които ще се съхраняват продуктите /варели, пластмасови опаковки и др./ ще са плътно затворени, като по време на съхранението им в склада няма да се отварят за други цели, няма да се допълват и няма да се смесват помежду си.

След реализацията на ИП, максималните количества на опасни химични вещества и смеси, които ще се съхраняват на площадката, няма да надвишават съответния количествен праг за висок или нисък рисков потенциал, съгласно Приложение № 3 към чл. 103, глава VII на ЗООС, поради което, на обекта не е извършена класификация като „предприятие и/или съоръжение с нисък рисков потенциал“ или като „предприятие и/или съоръжение с висок рисков потенциал“.

4. Вид и естество на въздействието (пряко, непряко, вторично, кумулативно, краткотрайно, средно- и дълготрайно, постоянно и временно, положително и отрицателно).

Компоненти и фактори на околната среда	Пряко въздействие	Непряко въздействие	Вторично въздействие	Кумулативен ефект	Краткотрайно въздействие	Средно трайно въздействие	Дълготрайно въздействие	Постоянно въздействие	Временно въздействие	Положително въздействие	Отрицателно въздействие	Без въздействие
1. Здраве на населението и работниците												X
2. Атмосфера и атмосферен въздух												X
3. Води												
- повърхн. води												X
- подземни води												X
4. Почви и земеползване												X
5. Земни недра и минерално разнообразие												X
6. Ландшафт												X
7. Зашитени територии и паметници на културата												X
8. Биолог. разнообразие												
- Флора												X
- Фауна												X
9. Твърди отпадъци												X
10. Рискови енергийни източници												X

5. Степен и пространствен обхват на въздействието - географски район; засегнато население; населени места (наименование, вид - град, село, курортно селище, брой на населението, което е вероятно да бъде засегнато, и др.).

Потенциалните въздействия могат да се оценят, като:

- Въздействия с малък териториален обхват – не се очакват

- Въздействия с локален характер – не се очакват
- Въздействия върху засегнато население – не се очакват
- Трансгранични въздействия – не се очакват

Имайки предвид същността на инвестиционното предложение, разстоянието до най-близките жилищни сгради и местоположението на площадката на инвестиционното предложение, при реализацията не се очаква отрицателно въздействие върху здравето на хората и компонентите на околната среда.

6. Вероятност, интензивност, комплексност на въздействието.

При спазване на нормален режим на експлоатация и прилагането на всички мерки за предотвратяване или минимизиране на потенциалните въздействия не се очаква поява на отрицателно въздействие, при реализация на инвестиционното предложение, върху здравето на хората и компонентите на околната среда.

7. Очакваното настъпване, продължителността, честотата и обратимостта на въздействието.

Отрицателно въздействие върху здравето на хората и компонентите на околната среда е възможно единствено при аварийни ситуации. Минимизирането на ефекта е гарантирано от прилагането на мерки за минимизиране и недопускане на негативни въздействия. Минимизиране на въздействията може да се постигне и чрез периодичното инструктиране на персонала, периодична проверка на квалификация, отговорност и задължения на всяко лице чрез симулиране на аварийни ситуации.

Продължителност – не се очаква

Честота

- постоянно – не се очакват негативни въздействия
- кратковременно – при аварийна ситуация

Обратимост - обратимост на въздействието може да се постигне, като се спазват нормативните условия и мерките за безопасност.

8. Комбинирането с въздействия на други съществуващи и/или одобрени инвестиционни предложения.

Не са възможни въздействия

9. Възможността за ефективно намаляване на въздействията.

Прилагане на предвидените мерки за ограничаване на въздействието

10. Трансграничен характер на въздействието.

Реализацията на инвестиционното предложение няма да окаже въздействие с трансграничен характер.

11. Мерки, които е необходимо да се включат в инвестиционното предложение, свързани с избягване, предотвратяване, намаляване или компенсиране на

предполагаемите значителни отрицателни въздействия върху околната среда и човешкото здраве.

- За намаляване на вероятните отрицателни въздействия се предвиждат следните мерки:

- Стриктно спазване на изискванията и процедурите, предвидени в екологичното законодателство;
- Задължително изпълнение на ограничителните мерки в разрешенията, издадени от компетентните органи;
- Минимизиране на източниците на въздействие върху околната среда;
- Използване на най-добрите технологии и практики при проектирането, строителството и експлоатацията на обекта;
- Осигуряване необходимото озеленяване на незастроената част от имота;
- Трафикът на товарните коли да се планира по-начин, позволяващ най-малко неблагоприятно въздействие на изгорелите газове от ДВГ и опасности от злополуки;
- Начален инструктаж и на работно място, ежедневен, периодичен и извънреден инструктаж по безопасна работа и спазване на безопасни условия на труд;
- По време на закриване- демантиране на оборудването, почистване и привеждане на площадката на инвестиционното предложение във вид подходящ за последващо ползване.

V. Обществен интерес към инвестиционното предложение.

Не са постъпвали възражение срещу така заявеното инвестиционно предложение.

В съответствие с изискванията на чл. 4 ал.2 от Наредбата за условията и реда за извършване на ОВОС, едновременно с уведомяването на РИОСВ – Пловдив възложителят е информирал писмено и засегнатата общественост. До настоящият момент не са постъпили писмени или устни възражения относно инвестиционното предложение.

Дата:25.06.21.....г.

Управител

Авг