## **Образец № 1**

**Съгласно чл. 78, ал. 9 от ЗУО**

*lav4e*

# РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ

# Министерство на околната среда и водите

РЕГИОНАЛНА ИНСПЕКЦИЯ ПО ОКОЛНАТА СРЕДА И ВОДИТЕ - ПЛОВДИВ

**РЕШЕНИЕ**

На основание чл. 78, ал. 9 във връзка с чл. 35, ал. 3 от Закона за управление на отпадъците (ЗУО) и във връзка със заявление № УО-269 от 10.02.2014г.

## **РЕГИСТРИРАМ И ИЗДАВАМ**

## **РЕГИСТРАЦИОНЕН ДОКУМЕНТ**

**№ 09-РД-373-00 от 07.04.2014 г.**

**на**

**„Готмар” ЕООД**

**І. Да извършва дейности по третиране на отпадъци на следните площадки:**

1. **Площадка № 1:**
   1. С местонахождение: гр. Съединение, област Пловдив, община Съединение, УПИ - I, кв. 1, Стопански двор № 2 по плана на гр.Съединение, с площ 60 000 кв.м.
   2. Вид (код и наименование), количество, произход на отпадъците и дейности по третиране:

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Вид на отпадъка 1** | | | **Дейности по**  **кодове 2,3** | **Количество(тон/год.)** | **Произход** |
| **Код** | | **Наименование** |
| **1** | | **2** | **3** | **4** | **5** |
| **1** | | 07 02 13 | Отпадъци от пластмаси | **код R3**  Рециклиране/възстановяване на органични вещества, които не са използвани като разтворители, включително чрез компостирани и други процеси на биологична трансформация .  **код R12**  Размяна на отпадъци за подлагане на някоя от дейностите с кодове R1-R11.  **код R13**  Съхраняване на отпадъци до извършването на някоя от дейностите с кодове R1-R12, с изключение на временното съхраняване на отпадъците на площадката на образуване до събирането им . | 400 | Физически и юридически лица. Механично третиране на пластмаси. |
| **2** | | 15 01 02 | Пластмасови опаковки | **код R12**  Размяна на отпадъци за подлагане на някоя от дейностите с кодове R1-R11.  **код R13**  Съхраняване на отпадъци до извършването на някоя от дейностите с кодове R1-R12, с изключение на временното съхраняване на отпадъците на площадката на образуване до събирането им. | 300 | Физически и юридически лица. Опаковки от суровини и материали. |
| **3** | | 19 12 04 | Пластмаса и каучук | **код R3**  Рециклиране/възстановяване на органични вещества, които не са използвани като разтворители, включително чрез компостирани и други процеси на биологична трансформация .  **код R12**  Размяна на отпадъци за подлагане на някоя от дейностите с кодове R1-R11 .  **код R13**  Съхраняване на отпадъци до извършването на някоя от дейностите с кодове R1-R12, с изключение на временното съхраняване на отпадъците на площадката на образуване до събирането им**.** | 350 | Физически и юридически лица. Механично третиране на пластмаси. |
| **4** | | 20 01 39 | Пластмаси | **код R12**  Размяна на отпадъци за подлагане на някоя от дейностите с кодове R1-R11.  **код R13**  Съхраняване на отпадъци до извършването на някоя от дейностите с кодове R1-R12, с изключение на временното съхраняване на отпадъците на площадката на образуване до събирането им**.** | 350 | Физически и юридически лица. Разделно събрани пластмаси. |

**II. Mетоди и технологии за третиране на отпадъците по видове дейности, вид и капацитет на съоръженията**

На площадката на Дружеството да се подлагат за третиране само отпадъци от термопластични пластмаси, като се извършват следните дейности по третиране:

* *R12 - Размяна на отпадъци за подлагане на някоя от дейностите с кодове R1-R11* ***–/сортиране, раздробяване или балиране/ за всички отпадъци посочени в таблица 1.2***

На производствената площадка на “ГОТМАР” ЕООД, с цел да се намали обема на някои от генерираните и временно съхранени, на мястото на образуване отпадъци, за да се улесни тяхното предаване и транспортиране да се извършват следните дейности:

* 1. Събиране на отпадъците от пластмаси;
  2. Сортиране по вид пластмаса /PS, PP, HDPE, PET и др./ и цвят;
  3. Смилане и раздробяване;
  4. Съхранение в т.н. „big bags” /гъвкави контейнери от полипропилен/ с вместимост около 1 тон на смлените пластмасови отпадъци;
  5. Предаване на смлените отпадъци на лицензирани фирми за по-нататъчно управление.

Предварителното третиране да обхваща:

* Смилане/раздробяване на отпадъци с идентификационнен код 07 02 13; 19 12 04 и 20 01 39.
* Балиране на отпадъци с идентификационнен код 15 01 02.

Производствената площадка да е оборудване със следните машини и съоръжения:

1. Електронна везна – 1 бр.
2. Мелници – 4 бр.

Всяка една от мелниците да разполага с три ножа въртящи се с около 1 400 оборота в минута и по два контраножове за успешно смилане на постъпилите изделия. Към тях да има сито с размери на отворите Ǿ 8-10mm, които да задържат едрите частици до окончателното им преминаване през ситото. Мелниците да разполагат с вентилатори, като образуват вакуум инсталация, посредством която смленият материал да се прехвърля от мелницата към опаковката, в която да се съхранява получената суровина.

* Модел: VESPA 40/60 VG – капацитет 150 кг/ч.
* Модел: VESPA 40/50 VG – капацитет 100 кг/ч.
* Модел: VESPA 40/30 VG – капацитет 70 кг/ч.
* Модел: AMIS D74889 – капацитет 350 кг/ч.

1. Хидравлични преси – 2 бр. – капацитет 100 кг/ч.

В резултат на пресоване, получените бали да са с размери около 130/100/100см. и тегло 70-100 кг.

Всички машини и съоръжения да са разположени в работни помещения, отговаряйки на нормативните изискванията за тяхната правилна и безопасна експлоатация.

* *R3 – рециклиране/възстановяване на органични вещества, които не са използвани като разтворители, включително чрез компостиране и други процеси на биологична трансформация за отпадъци с код:* ***07 02 13 /отпадъци от пластмаса/, 19 12 04 /пластмаса и каучук/***

Технологичният процес на рециклиране да протича при следната последователност:

* 1. Получаване на суровина от пластмаса – под формата на млянка, която да е сортирана по вид пластмаса /PS, PP, HDPE, PET и др./ и цвят;
  2. Съхранение в т.н. „big bags” /гъвкави контейнери от полипропилен/ с вместимост около 1 тон.

Получената суровина под формата на млянка да се изсипва в бункер с дозатор, след което да постъпва в материален цилиндър, където посредством ел.нагреватели да се загрява до необходимата за пластификация температура /180-200ºС/ в зависимост от вида материал. Шприц автомата да затваря инструмента и посредством шнек-бутало, пластифицирания в цилиндъра материал да се впръсква под налягане /около 100 – 140 Ваr/ в кухините на съответния инструмент, като се оформя готовото изделие. За времето, което пластифицирания материал изтива за съответната форма /около 60-80 секунди/, шнек-буталото да зарежда нова доза материал. Шприц автомата да отваря инструмента и от него да се изважда готовото изделие. Общият капацитет да е 150 кг./час готова продукция.

Този цикъл да се повтаря многократно във времето, като режима на работа да е напълно автоматизиран. Стойности като темература, време и скорост да се регулират автоматично. Шприц автомата да разполага със съответните електронни защити, като по този начин предотвратява прегаряне на материал и отделяне на вредни емисии в околната среда.

* *R13 – Съхраняване на отпадъци до извършването на някоя от дейностите с кодове R1-R12, с изключение на временното съхраняване на отпадъците на площадката на образуване до събирането им* ***за всички отпадъци посочени в таблица 1.2***

**III. Условия, при които да се извършват дейностите по третиране на отпадъци**

1. Предаването за последващо третиране на отпадъците, включени в настоящото решение да се извършва само въз основа на писмен договор с лица, притежаващи документ по чл. 35 от ЗУО за отпадъци със съответния код съгласно наредбата по чл. 3 от ЗУО, както следва:

* разрешение или комплексно разрешително за дейности с отпадъци по чл. 35, ал. 1 от ЗУО;
* регистрационен документ за дейности с отпадъци по чл. 35, ал. 2, т. 3-5 от ЗУО;
* регистрационен документ за събиране и транспортиране на отпадъци или регистрация за дейност като търговец или брокер, когато същите имат сключен договор с лица, притежаващи разрешителен или регистрационен документ по чл. 35, ал. 1, съответно по чл. 35, ал. 2, т. 3-5 от ЗУО.

1. Площадките за отпадъци да отговарят на следните изисквания:

**2.1**.Площадките за съхраняване на отпадъци да отговарят на следните изисквания:

Площадката да е разположена в област Пловдив, община Съединение, гр. Съединение, УПИ - I, кв. 1, Стопански двор № 2 по плана на гр.Съединение, с площ 60 000 кв.м. Да е оградена, с осигурена охрана и контролно – пропусквателен пункт, с изградена инфраструктура, с покритие от асфалт и/или бетон. Да са обособени места и съдове за съхраняваните отпадъци, формирани от дейността на площадката.

**2.2.** Площадките за третиране на отпадъци да отговарят на следните изисквания:

Площадката за третиране на отпадъци да отговаря на изискванията на Наредба №7 (ДВ, бр. 81 от 2004г.) за изискваннията, на които трябва да отговарят площадките за разполагане на съоръжения за третиране на отпадъци.

1. Дейностите по третиране на отпадъци да отговарят на следните изисквания:

Да се спазват изискванията поставени в Нередбата за опаковките и отпадъците от опаковки.

**4.** При закриването на площадката/прекратяването на дейността да се спазва проектът за рекултивация, и да се предприемат съответните мерки и технологии за закриване и за следексплоатационни дейности на площадките за третиране на отпадъци.

**5.** Да се води отчетност и да се предоставя информация, съгласно изискванията на наредбата по чл. 48, ал. 1 от ЗУО.

***Решението може да се обжалва чрез РИОСВ - Пловдив пред министъра на околната среда и водите и/или административен съд Пловдив в 14 дневен срок от датата на съобщаването му на заинтересованите лица и организации по реда на АПК.***

**ТАМЕР БЕЙСИМОВ**

*Директор на РИОСВ – Пловдив*